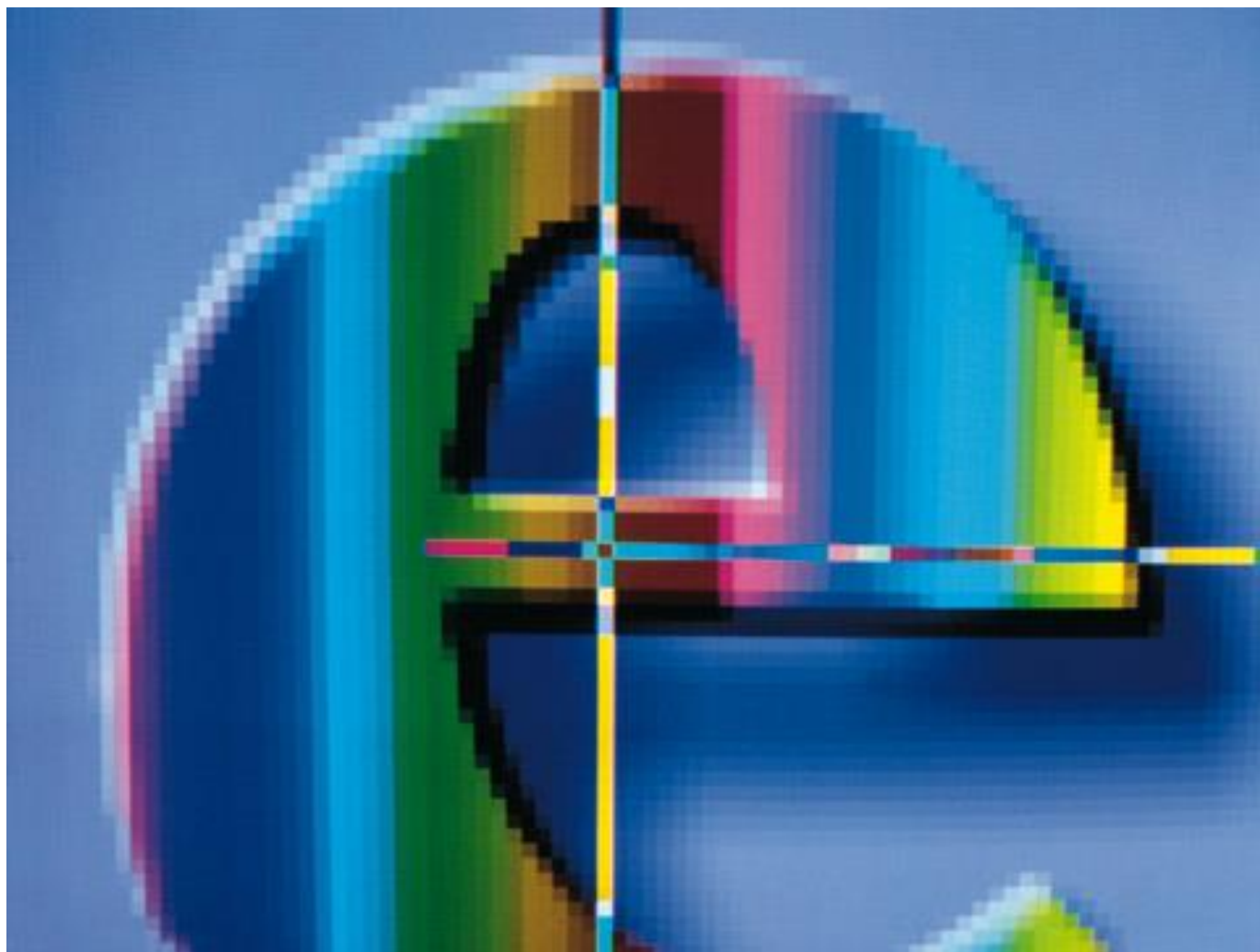
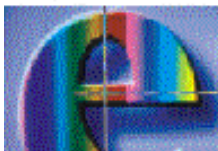


**IZVJEŠĆE O
INVENTARU STAKLENIČKIH PLINOVA
ZA 104 PROIZVODA TVRTKE PROSTORIA**



EKONERG – Institut za energetiku i zaštitu okoliša

ZAGREB, 2024.



Naručitelj:

PROSTORIA d.o.o.
Pustodol Začretnski 19g, Sveti Križ Začretje

Radni nalog:

I-08-0297/23

Naslov:

IZVJEŠĆE O INVENTARU STAKLENIČKIH PLINOVA ZA 104 PROIZVODA TVRTKE PROSTORIA

Koordinator izrade:

mr.sc. Goran Janeković, dipl.ing.stroj.

Autori:

mr.sc. Goran Janeković, dipl.ing.stroj.
Ines Trbojević, mag.geol.
Renata Kos, dipl.ing.rud.
Iva Švedek, dipl.kem.ing.univ.spec.oecoing.
Brigita Masnjak, dipl.kem.ing.univ.spec.oecoing.
Valentina Delija Ružić, dipl.ing.stroj.
dr.sc. Vladimir Jelavić, dipl.ing.stroj.
Stjepan Hima, mag.ing.silv.
Karlo Pešić, mag.ing.silv.

Direktor Odjela za zaštitu atmosfere
i klimatske promjene

dr.sc. Vladimir Jelavić, dipl.ing.stroj.

Direktor:

Elvis Cukon, dipl.ing.stroj., MBA

Zagreb, veljača 2024.

SADRŽAJ

1. UVOD.....	1
2. OSNOVNE INFORMACIJE O PROJEKTNOM ZADATKU	3
3. KORIŠTENA METODOLOGIJA.....	4
4. OPĆE INFORMACIJE I OBUHVAT ANALIZE	5
5. GRANICE SUSTAVA INVENTARA	10
6. PRIKUPLJANJE PODATAKA I PROCJENA KVALITETE PODATAKA	12
7. PROCJENA NESIGURNOSTI INVENTARA	14
8. REZULTATI INVENTARA EMISIJA I UKLANJANJA STAKLENIČKIH PLINOVA	16
9. POUZDANOST REZULTATA	18
PRILOG 1: POJEDNOSTAVLJENA PROCESNA MAPA	19
PRILOG 2: PRIKAZ REZULTATA INVENTARA	20
PRILOG 3: IZVJEŠĆE U SKLADU S GHG PROTOKOLOM	50
POPIS POJMOVA I KRATICA	95
LITERATURA.....	96

1. UVOD

Procjena cjeloživotnog ciklusa je skup metodologija za procjenu ukupnog utjecaja na okoliš iz svih faza životnog ciklusa određenog proizvoda, procesa ili usluge. Utjecaj na okoliš proizvoda procjenjuje se počevši od faze pridobivanja i predobrade sirovina, preko proizvodnje, distribucije i upotrebe pa sve do recikliranja, odnosno zbrinjavanja otpada na kraju životnog vijeka proizvoda.

Procjenom cjeloživotnog ciklusa se, gledajući „uzvodno“ odnosno „nizvodno“ u odnosu na fazu proizvodnje, kvantificiraju svi relevantni ulazni i izlazni tokovi energije i materijala povezani s predmetnim proizvodom, procesom ili uslugom. Utjecaji na okoliš koji se procjenjuju uglavnom se odnose na utjecaje na zrak, vodu i tlo pa to mogu biti npr. utjecaj na promjenu klime (koji se uobičajeno naziva još i ugljikov otisak), utjecaj na ozonski omotač, potencijal zakiseljavanja, eutrofikacija, utjecaj ionizacijskog zračenja, itd. U čitavom skupu utjecaja na okoliš, utjecaj proizvoda, procesa ili usluge na promjenu klime valja promatrati kao na jedan segment analize cjeloživotnog ciklusa. Međutim, s obzirom na značaj teme klimatskih politika i potrebe ubrzavanja napora za smanjenje emisija stakleničkih plinova, kvantifikacija ugljikovog otiska se u praksi ponekad provodi i iskazuje odvojeno.

Ugovorom o pružanju usluge izračuna ugljikovog otiska tvrtke PROSTORIA obuhvaćena je kvantifikacija emisija stakleničkih plinova nastalih u životnom ciklusu proizvoda (ugljikov otisak proizvoda/inventar stakleničkih plinova), prvenstveno kao odgovor na sve učestalije zahtjeve kupaca. Pojmovi „ugljikov otisak proizvoda“ i „inventar stakleničkih plinova proizvoda“ imaju u suštini jednako značenje; prvi se više koristi u slobodnoj formi, dok se drugi koristi u stručnoj terminologiji metodoloških uputa i smjernica.

Na tržištu je primjetan povećan interes za objavu informacija o utjecaju koji proizvodi imaju na okoliš, a u posljednje vrijeme sve se češće ističu zahtjevi za objavu informacija o ugljikovom otisku proizvoda. Ugovorom o pružanju usluge izračuna ugljikovog otiska obuhvaćena je i kvantifikacija ugljikovog otiska nastalog na razini organizacije, a rezultati analize toga otiska prikazani su u odvojenom dokumentu koji čini sastavni dio isporuke iz ugovora.

U ovom dokumentu su prikazani rezultati procjene utjecaja cjeloživotnog ciklusa odabranih proizvoda na promjenu klime, odnosno rezultati inventara stakleničkih plinova – ugljikov otisak proizvoda. Analizom je obuhvaćeno deset tzv. obitelji (kolekcija) proizvoda iz cjelokupnog asortimana proizvodnje visokokvalitetnog namještaja tvrtke PROSTORIA. Za preliminarnu analizu odabran je po jedan reprezentativni proizvod iz svake obitelji, dok nastavak analize, koja je predmet ovog izvješća, uključuje konačne rezultate za ukupno 104 analizirana proizvoda, uz sagledavanje korištenja različitih materijala tkanine i kože za proizvode koji ih sadrže. Kriterij za odabir bila je tržišna potražnja proizvoda. Analiza je metodološki u potpunosti usklađena sa zahtjevima Norme za obračun i izvještavanje u životnom ciklusu proizvoda Protokola za stakleničke plinove.

Budući da su predmet analize završni proizvodi za koje je poznata njihova namjena, u analizi je primijenjena metoda „Od kolijevke do groba“ (eng. „*Cradle-to-grave*“), koja uključuje sve faze životnog vijeka proizvoda, od nabave i predobrade repromaterijala pa sve do zbrinjavanja otpada na kraju životnog vijeka proizvoda.

Izješće je u najvećem dijelu koncipirano na način da prati zahtjeve i slijed operacija za izradu inventara definirane Normom za obračun i izješćavanje u životnom ciklusu proizvoda Protokola za stakleničke plinove. U Poglavlju 2 prikazane su osnovne informacije o projektnom zadatku i kratkim pregledom njegove realizacije. Poglavlje 3 sadrži osnovni prikaz metodologije korištene za kvantifikaciju ugljikovog otiska u životnom ciklusu proizvoda.

U Poglavlju 4 opisan je obuhvat analize uključujući popis stakleničkih plinova i definiciju analiziranih proizvoda s određenim jedinicama analize u skladu s njihovim funkcijama. Granice promatranog sustava su definirane u Poglavlju 5. U njemu su opisane faze životnog ciklusa i svi procesi pripisani proizvodima s obzirom na procesne aktivnosti, materijalne i energetske tokove koji se ugrađuju u proizvod, čine proizvod ili služe za prelazak proizvoda iz jedne u drugu fazu životnog ciklusa. Ovaj opis je upotpunjen grafičkim prikazom procesa po fazama životnog ciklusa u obliku tzv. procesne mape u Prilogu 1.

Za provođenje analize potrebno je prikupiti opsežan skup podataka, a proces prikupljanja podataka, uključujući prikaz metoda prikupljanja i ocjene kvalitete podataka, prikazan je u Poglavlju 6. Kvalitativna analiza procjene nesigurnosti inventara može se pronaći u Poglavlju 7. Slijedi ga Poglavlje 8 koje sadrži prikaz i kratku interpretaciju svih rezultata inventara stakleničkih plinova za odabrane proizvode. Potpun prikaz rezultata inventara može se pronaći u Prilogu 2.

Informacije o izvršenoj provjeri analize inventara stakleničkih plinova proizvoda, odnosno o davanju uvjerenja u vezi pouzdanosti rezultata analize prikazane su u poglavlju 9. Izješće o inventaru emisija i uklanjanja stakleničkih plinova, tj. o provedenom izračunu ugljikovog otiska proizvoda, izrađeno je u zadanom predlošku Norme za obračun i izješćavanje u životnom ciklusu proizvoda Protokola za stakleničke plinove i priloženo je ovom izješću kao Prilog 3.

2. OSNOVNE INFORMACIJE O PROJEKTNOM ZADATKU

Ugovorom za pružanje usluge izrade ugljikovog otiska tvrtke PROSTORIA definirane su dvije faze provedbe:

- izračun ugljikovog otiska organizacije PROSTORIA d.o.o.,
- izračun ugljikovog otiska za deset obitelji proizvoda iz proizvodnog sastava tvrtke PROSTORIA d.o.o.

Ugovorom za pružanje usluge izrade ugljikovog otiska tvrtke PROSTORIA u drugoj fazi postavljen je zahtjev za proračun ugljikovog otiska (inventara stakleničkih plinova) za deset obitelji proizvoda koje je definirao naručitelj, a to su:

- Monk,
- Rhomb,
- Polygon,
- Bik,
- Toggle,
- Strain,
- Unstrain (naknadno zamijenjen),
- Match,
- Impression,
- Up-lift.

Na zahtjev naručitelja je na početku provedbe projekta izvršena jedna izmjena pa je umjesto obitelji Unstrain na popis uvrštena obitelj Sabot, s time da su svi ostali zahtjevi i odredbe ugovora ostali nepromijenjeni. Iz svake obitelji je izdvojeno više reprezentativnih proizvoda, a kao kriterij za odabir proizvoda uzeta je potražnja proizvoda na tržištu iskazana brojem prodanih komada proizvoda u povijesnom razdoblju, odnosno očekivanim brojem prodanih komada za novije proizvode kao što je Sabot.

Zadatak koji je predmet ugovora podijeljen je na nekoliko glavnih aktivnosti kako slijedi:

- izrada i distribucija upitnika za prikupljanje podataka o procesnim, energetskim i materijalnim tokovima,
- stručni konzalting vezano za prikupljanje, organizaciju i pripremu podataka,
- razvoj modela,
- izračun inventara stakleničkih plinova proizvoda,
- izrada izvješća o emisijama za odabrane proizvode.

3. KORIŠTENA METODOLOGIJA

Za izradu inventara emisija i uklanjanja stakleničkih plinova u cjeloživotnom ciklusu proizvoda tvrtke PROSTORIA korištena je metodologija Norme za obračun i izvještavanje u životnom ciklusu proizvoda Protokola za stakleničke plinove (engl. *GHG Protocol Product Life Cycle Accounting and Reporting Standard*, u daljnjem tekstu: Norma) [Lit 1]. Radi se o međunarodno priznatoj metodologiji neprofitnih organizacija WRI i WBCSD¹, koja definira zahtjeve za procjenu inventara stakleničkih plinova proizvoda, procesa i usluga.

Norma omogućuje tvrtkama i drugim organizacijama uvid u zahtjeve i upute za kvantifikaciju i javno predstavljanje (izvještavanje, objavu) inventara emisija i uklanjanja stakleničkih plinova povezanih s određenim proizvodom. Osnovni cilj norme je omogućiti organizacijama okvir za donošenje utemeljenih odluka o opcijama za smanjenje emisije stakleničkih plinova od proizvoda koji se dizajniraju, proizvode, prodaju, kupuju i upotrebljavaju.

Norma u svom zadanom okviru definira i određena ograničenja u primjeni. Glavno ograničenje ove norme je u tome što je primjenjiva isključivo za utjecaj na klimatske promjene, a ne uzima u obzir ostale potencijalne utjecaje proizvoda na okoliš. Zbog toga se rezultati o inventaru stakleničkih plinova ne bi trebali koristiti za izvještavanje o cjelokupnom utjecaju na okoliš, nego je prilikom donošenja odluka o smanjenju emisija stakleničkih plinova potrebno uzeti u obzir i ostale utjecaje.

Izračun inventara i izvještavanje o inventaru podijeljeno je prema Normi na sljedeće korake:

- definiranje obuhvata analize,
- postavljanje granice inventara,
- prikupljanje podataka i procjena kvalitete podataka,
- primjena alokacije (ako je potrebno),
- procjena nesigurnosti,
- proračun i prikaz rezultata inventara,
- davanje uvjerenja o pouzdanosti rezultata,
- izvještavanje o rezultatima inventara,
- postavljanje ciljeva za smanjenje emisije.

Provedbi analize u skladu s navedenim koracima prethodi definiranje poslovnih ciljeva, usvajanje načela izračuna i izvještavanja utvrđenih Normom te usvajanje općih temeljnih odrednica izračuna emisija i uklanjanja stakleničkih plinova u životnom ciklusu proizvoda.

Za pripremu izvješća o inventaru proizvoda korišten je predložak GHG Protokola „*Sample Product Standard GHG Inventory Reporting Template*“ [Lit 2].

¹ World Resource Institute, World Business Council for Sustainable Development

4. OPĆE INFORMACIJE I OBUHVAT ANALIZE

Obuhvat analize određuje se ponajprije definiranjem predmetnog proizvoda, tj. definiranjem proizvoda za koji se izrađuje inventar emisija i uklanjanja stakleničkih plinova. Za predmetni proizvod je zahtijevano definirati jedinicu analize, a za inventar proizvoda koji se upotrebljava kao završni proizvod, jedinicu analize je sukladno Normi potrebno definirati kao funkcionalnu jedinicu. Završni proizvod je onaj proizvod kojeg koristi krajnji kupac i za kojeg je poznata funkcija u upotrebi. Proizvod se ne smatra završnim proizvodom ako se upotrebljava za proizvodnju drugog proizvoda i ako je njegova konačna funkcija nepoznata - u tom slučaju se radi o poluproizvodima za koje se jedinica analize definira na drugi način².

Funkcionalna jedinica se definira kao skup izvedbenih značajki i funkcija koje proizvod izvršava u upotrebi. Uobičajeno se kao dio toga skupa značajki definiraju osnovna namjena, trajanje upotrebe (vrijeme potrebno za izvršenje funkcije) i očekivana razina kvalitete. Proizvodi tvrtke PROSTORIA su namijenjeni krajnjim kupcima kao završni proizvodi i stoga se jedinica analiza definira kao funkcionalna jedinica za sve proizvode koji su predmet izrade inventara u okviru ovog izvješća. U tablici 4-1 su navedeni nazivi svih proizvoda za koje se izrađuje inventar emisija i uklanjanja stakleničkih plinova, kao i naziv obitelji (kolekcije) kojima pripadaju. Pojedini proizvodi su elementi modularnih sustava unutar obitelji, koji se mogu međusobno kombinirati u različite kompozicije.

Tablica 4-1: Pregled svih proizvoda uključenih u izradu inventara

RED.BR.	PROIZVOD
OBITELJ PROIZVODA: BIK	
1.	Stolica s dugim naslonom - lak boja
2.	Stolica s tapeciranim sjedalom i dugim naslonom - lak boja
OBITELJ PROIZVODA: IMPRESSION	
3.	2sjed sofa
4.	2,5sjed sofa
5.	3sjed sofa
6.	Fotelja
OBITELJ PROIZVODA: MATCH	
7.	1sjed 83
8.	1sjed 103
9.	Rukonaslon
10.	1sjed produženi 103
11.	Produženi dio dugi 83
12.	Produženi dio dugi 103

² za poluproizvode se jedinica analize definira kao referentni tok

RED.BR.	PROIZVOD
13.	Kut
14.	Tabure 100x100
OBITELJ PROIZVODA: MONK	
15.	Naslonjač baza hrast
16.	Naslonjač baza skije
17.	Centralno metalno pokretno nožište, 5 nogu
18.	Visoka barska stolica s naslonom, baza skije
19.	Visoka barska stolica (bez naslona)
20.	Stol 100x100 hrast
21.	Stol 180x100 hrast
22.	Stol 200x100 hrast
23.	Stol 240x100 hrast
24.	Klupa 180x43 hrast
25.	Klupa 200x43 hrast
26.	Klupa 240x43 hrast
OBITELJ PROIZVODA: POLYGON	
27.	Naslonjač
28.	Stolić ϕ 60 hrast
29.	Stolić ϕ 60 fenix
30.	Stolić ϕ 60 OUTDOOR HPL
31.	Stolić ϕ 72 hrast
32.	Stolić ϕ 72 fenix
33.	Stolić ϕ 72 OUTDOOR HPL
34.	Stolić ϕ 84 hrast
35.	Stolić ϕ 84 fenix
36.	Stolić ϕ 84 OUTDOOR HPL
OBITELJ PROIZVODA: RHOMB	
37.	Stolica lak boja
38.	Stolica s jastukom lak boja
39.	Jastuk
40.	Stol 105x105 hrast
41.	Stol 200x105 hrast

RED.BR.	PROIZVOD
42.	Stol 250x105 hrast
43.	Stol 275x105 hrast
44.	Stol ϕ 120 hrast
45.	Stol 105x105 fenix
46.	Stol 200x105 fenix
47.	Stol 250x105 fenix
48.	Stol 275x105 fenix
49.	Stol ϕ 120 fenix
50.	Konferencijski stol 415x155
51.	Konferencijski stol 500x155
52.	Strujni modul BACHMANN
OBITELJ PROIZVODA: SABOT	
53.	1sjed
54.	Duboko sjedalo
55.	Kut
56.	Rukonaslon
57.	Tegla za cvijeće
58.	Poklopac za teglu za cvijeće hrast
59.	Poklopac za teglu za cvijeće fenix
60.	Baza 01
61.	Baza 02
62.	Baza 03
63.	Baza 04
64.	Baza 05
65.	Baza 06
66.	Baza 07
67.	Nogica L1
68.	Stolić za rukonaslon L2
69.	Set za linearni spoj L3
70.	Stolić 39 s punjačem
71.	Stolić 79 s punjačem
72.	Strujni modul OE Electrics

RED.BR.	PROIZVOD
OBITELJ PROIZVODA: STRAIN	
73.	Naslonjač
74.	Stolica masiv lak boja
75.	Stolica masiv lak boja s jastukom
76.	Stolica masiv lak boja s tapeciranim sjedalom
77.	Stolica šperploča s rukonaslonom
78.	Stolica šperploča s tapeciranim sjedalom s rukonaslonom
79.	Niska stolica šperploča s tapeciranim sjedalom
80.	Niska stolica šperploča s rukonaslonom i tapeciranim sjedalom
81.	Barska stolica visoka hrast
82.	Stol 80 x 80 fenix
83.	Stol 100 x 100 fenix
84.	Stol 200 x 100 fenix
85.	Stol 240 x 100 fenix
86.	Stol 280 x 100 fenix
87.	Stol ϕ 110 fenix
88.	Stol 80x80 OUTDOOR HPL
89.	Stol 100x100 OUTDOOR HPL
90.	Stol 200x100 OUTDOOR HPL
91.	Stol 240x100 OUTDOOR HPL
92.	Stol 280x100 OUTDOOR HPL
93.	Stol ϕ 110 OUTDOOR HPL
94.	Stolić ϕ 50 fenix
95.	Stolić ϕ 50 OUTDOOR HPL
96.	Stolić ϕ 50 OUTDOOR METAL
97.	Stolić ϕ 70 fenix
98.	Stolić ϕ 70 OUTDOOR HPL
99.	Stolić ϕ 70 OUTDOOR METAL
OBITELJ PROIZVODA: UP-LIFT	
100.	Fotelja
101.	1,5sjed
102.	2sjed

RED.BR.	PROIZVOD
OBITELJ PROIZVODA: TOGGLE	
103.	Naslonjač s drvenim okvirom hrast
104.	Naslonjač s metalnim okvirom

Premda je inventar izrađen za odabrane proizvode, metodologija korištena za proračun inventara stakleničkih plinova u životnom ciklusu proizvoda jednako je primjenjiva i za ostale proizvode koje tvrtka proizvodi. Naravno, pritom je potrebno uzeti u obzir specifičnosti svakog proizvoda i u proračun uključiti parametre koji odgovaraju procesnim aktivnostima te materijalnim i energetske tokovima predmetnih proizvoda.

Jedinicu analize u okviru ovog inventara predstavlja jedna jedinica namještaja/proizvoda za svakodnevnu upotrebu, za koju se računa razdoblje održavanja u trajanju od 15 godina. Budući da je očekivani vijek trajanja proizvoda duži od razdoblja održavanja, za ispunjavanje zadane funkcije dovoljna je jedna jedinica namještaja/proizvoda.

Drugi element za definiciju obuhvata analize je popis stakleničkih plinova uključenih u izračun emisija i uklanjanja. Zahtjev norme je da se obavezno obuhvate sljedeći staklenički plinovi:

- ugljikov dioksid (CO₂),
- metan (CH₄),
- dušikov oksid (N₂O),
- vodikofluorugljici (HFCs),
- perfluorugljici (PFCs),
- sumporov heksafluorid (SF₆) i
- dušikov trifluorid (NF₃).

Preporuka je Norme da se uključe svi ostali staklenički plinovi identificirani u životnom ciklusu proizvoda, ako je za te plinove iskazana vrijednost potencijala globalnog zatopljenja (engl. *Global Warming Potential, GWP*) u relevantnim stručnim izvorima³. Tijekom izrade inventara za proizvode tvrtke PROSTORIA nisu prepoznati dodatni staklenički plinovi.

Vezano za razdoblje u kojem se promatra učinak stakleničkih plinova u atmosferi, Normom je propisano da se računa s vrijednostima potencijala globalnog zatopljenja utvrđenih za 100-godišnje razdoblje (GWP₁₀₀).

U životnom ciklusu proizvoda identificirano je uklanjanje CO₂ iz atmosfere ostvareno apsorpcijom u drvenoj biomasi od kojih se izrađuju dijelovi namještaja od drveta. To se odnosi prvenstveno na hrastovu građu za dijelove od masivnog drveta, zatim na šperploče od topole i bukve te na jelove daske.

³ Pod ovim izvorima se smatra popis stakleničkih plinova koji objavljuje IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change)

5. GRANICE SUSTAVA INVENTARA

Definicijom granica inventara utvrđuje se koje je emisije i uklanjanja potrebno uključiti u inventar stakleničkih plinova proizvoda. Definicija granica je provedena u četiri koraka:

- Duž čitavog životnog ciklusa identificirani su atribucijski procesi izravno povezani s predmetnim proizvodom i njegovim kapacitetom da ostvari zadanu funkciju;
- Identificirani atribucijski procesi su grupirani u faze životnog ciklusa;
- Za svaki atribucijski proces su identificirane procesne aktivnosti, materijalni i energetski tokovi potrebni za izvršenje procesa;
- Proces u životnom ciklusu su prikazani u obliku procesne mape.

Navedeno se odnosi na sve analizirane proizvode.

IDENTIFIKACIJA ATRIBUCIJSKIH PROCESA

U inventar su uključeni svi identificirani atribucijski procesi. Izuzetak je aktivnost skladištenja gotovih proizvoda u fazi distribucije, koja bi se također mogla identificirati kao atribucijski proces. Ova aktivnost nije uključena budući da podaci potrebni za procjenu (primarni i sekundarni) nisu raspoloživi, tj. nije moguće odrediti zamjenske podatke i procijenjeno je da bi doprinos ove aktivnosti bio zanemariv iz više razloga: do skladišta se doprema samo dio od ukupne količine gotovih proizvoda (dio se izravno isporučuje krajnjem kupcu), na skladištu se nalaze i drugi proizvodi pa bi bilo potrebno provesti alokaciju, te također, skladištenje proizvoda kao što je namještaj ne zahtijeva značajan utrošak energije.

U inventar nisu uključeni drugi procesi osim atribucijskih, odnosno nije uključen ni jedan (ne-atribucijski) proces za kojeg je utvrđeno da ne ispunjava zadane uvjete za svrstavanje u atribucijske procese. Norma ne zahtijeva uključivanje ne-atribucijskih procesa u granice inventara.

Popis svih atribucijskih procesa prikazan je u nastavku izvješća. Identificirani procesi su grupirani prema fazama životnog ciklusa proizvoda.

GRUPIRANJE ATRIBUCIJSKIH PROCESA U FAZE ŽIVOTNOG CIKLUSA

Na popisu se nalaze svi atribucijski procesi koji su identificirani za skup proizvoda odabranih za izradu inventara. To ne znači da su svi atribucijski procesi prepoznati u životnom ciklusu svakog od odabranih proizvoda, nego da je za svaki pojedinačni proizvod primjenjiva njemu svojstvena kombinacija atribucijskih procesa.

MATERIJALI

- pridobivanje materijala i fosilnih goriva
- apsorpcija (uklanjanje) CO₂ u drvnoj masi
- predobrada sirovina korištenih kao repromaterijal za proizvodnju proizvoda
- proizvodnja poluproizvoda (uključujući i pilanu gdje se od trupaca dobiva drvena građa)
- transport ulaznih materijala do postrojenja

PROIZVODNJA

- interni transport viličarima (repromaterijala, poluproizvoda i gotovih proizvoda)
- sušenje drvene građe u sušari
- lakiranje drvenih dijelova proizvoda
- zavarivanje metalnih dijelova u pogonu bravarije
- plastifikacija metalnih dijelova proizvoda
- izrada dijelova od lijevane pjene
- potrošnja električne energije u proizvodnim pogonima (stolarija, bravarija, rezana pjena, pogon lijevane pjene, šivaona i priprema, tapetarija, kompresori, izrada ambalaže, montiranje, pakiranje)
- ispuštanje rashladnog sredstva (rashladni uređaj stroja za lijevanu pjenu, rashladni sušači kompresora za zrak, hladnjak printera za kartonske ploče)

DISTRIBUCIJA

- transport gotovih proizvoda kamionima do krajnjih kupaca, skladišta i polazne pretovarne luke
- transport proizvoda brodom
- transport proizvoda od ishodišne pretovarne luke do kupaca (krajnjih kupaca ili distributivnih centara)

UPOTREBA⁴

- čišćenje tkanine usisavačem (za proizvode s tkaninom)
- upotreba sredstva za čišćenje namještaja

KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA

- transport ambalaže i proizvoda
- rastavljanje proizvoda na dijelove
- sortiranje i obrada
- recikliranje dijelova proizvoda – uzevši u obzir učinak nadomještanja prirodnog materijala u fazi nabave
- spaljivanje dijelova proizvoda
- odlaganje dijelova proizvoda

IDENTIFIKACIJA PROCESNIH AKTIVNOSTI, MATERIJALNIH I ENERGETSKIH TOKOVA

Identificiranim atribucijskim procesima pridružene su procesne aktivnosti, materijalni i energetske tokovi. Glavni materijalni i energetske tokovi su označeni u pojednostavljenoj procesnoj mapi prikazanoj u Prilogu 1. Mapa je generička za sve proizvode u skladu s prethodno navedenim popisom atribucijskih procesa i prikazuje ove procese svrstane u faze životnog ciklusa.

⁴ Vezano za strujne module koji se isporučuju integrirani u namještaj poput modularne sofe ili konferencijskog stola, faza upotrebe uključuje priključivanje na izvor električne energije kako bi se korisniku omogućio napajanje različitih elektroničkih uređaja. Sam proizvod ne troši energiju, no njegovo korištenje podrazumijeva potrošnju električne energije, pri čemu su mogući određeni gubici, odnosno potrebno je razmotriti mogući nastanak emisije GHG koja je rezultat navedenih gubitaka. Zbog mogućeg priključivanja uređaja širokog raspona potrošnje te različitog mogućeg intenziteta korištenja, u razmatranje je uzeta pretpostavka rada 50% vremena na 50% kapaciteta. Emisija GHG uslijed gubitaka energije tijekom takvog korištenja smatra zanemarivom u odnosu na emisiju tijekom čitavog životnog ciklusa proizvoda, te je stoga izostavljena iz faze upotrebe.

6. PRIKUPLJANJE PODATAKA I PROCJENA KVALITETE PODATAKA

PRIKUPLJANJE PODATAKA

Za veliku većinu procesa koji su pod kontrolom ili u vlasništvu tvrtke prikupljeni su primarni (izmjereni) podaci. Uglavnom su to podaci o specifičnim procesima koji se odvijaju u proizvodnji pri samoj obradi materijala i izradi namještaja s obzirom na to da je proizvodnja u potpunosti pod kontrolom i u vlasništvu tvrtke. Primjeri korištenih primarnih podataka za izračun inventara stakleničkih plinova proizvoda su: potrošnja goriva ili potrošnja električne energije za pojedini proces, masa ili volumen materijala koji ulaze u pojedini proces.

Podaci o procesima koji nisu u vlasništvu ili pod kontrolom tvrtke dobiveni su na temelju stručnih procjena i pretpostavki ili su dobiveni iz vanjskih izvora poput literature, baza podataka i slično. Takvi podaci se klasificiraju kao sekundarni podaci. Primjerice, za izračun emisija koje nastaju u procesu nabave i predobrade drvene građe koja se ugrađuje u proizvod, korišteni su literaturni podaci o pojedinim procesima poput prosječne potrošnje goriva pri sječi drva.

Faktori emisije za izračun inventara stakleničkih plinova proizvoda su odabrani na način da u što većoj mjeri odgovaraju stvarnim podacima, čime se smanjuje nesigurnost podataka i rezultata. Budući da tvrtke obično nemaju kontrolu nad izvorima korištenih faktora emisije, faktori emisije se ne trebaju klasificirati kao primarni ili sekundarni podaci.

Za odabir faktora korišteno je nekoliko vanjskih izvora: za sve repromaterijale korišteni su uzvodni faktori emisije (*cradle-to-gate*, odn. od kolijevke do vrata), koji su preuzeti iz raznih izvora poput EPD-ova (Ekološka deklaracija proizvoda, engl. *Environmental Product Declaration*) i baza podataka (DEFRA, 2023. i ecoinvent) [Lit 3]; za goriva i električnu energiju korišteni su nacionalni faktori iz Hrvatske baze faktora emisija/uklanjanja za proračun ugljičnog otiska, 2022. [Lit 4], Izvješća o inventaru stakleničkih plinova na području Republike Hrvatske za razdoblje - NIR 2023 [Lit 5] i iz baze DEFRA, 2023.; za izračun GHG emisije od obrade otpada na kraju životnog vijeka korišteni su faktori emisije iz ecoinvent baze podataka [Lit 6].

PROCJENA KVALITETE PODATAKA

Procjena kvalitete korištenih podataka provedena je pomoću sustava za bodovanje definiranih kriterija (engl. *sample scoring criteria*), a to su: tehnološka, vremenska i geografska reprezentativnost, cjelovitost i pouzdanost. S obzirom na to da se radi o velikom broju podataka korištenih za izračun inventara proizvoda čiju je kvalitetu potrebno procijeniti, izvršena je opća procjena kvalitete za sve korištene podatke.

Vremenska reprezentativnost

Svi korišteni primarni podaci su najnoviji dostupni (podaci za 2023. godinu). Dakle, vremenska reprezentativnost primarnih podataka se smatra vrlo dobrom. S druge strane, sekundarni podaci i faktori emisije su preuzeti iz raznih vanjskih izvora čija razdoblja izdavanja u velikoj mjeri variraju pa se u tom slučaju vremenska reprezentativnost sekundarnih podataka i faktora emisija smatra osrednjom.

Tehnološka i geografska reprezentativnost

Primarni podaci i sekundarni podaci su u skladu sa stvarnim geografskim područjem i tehnologijama te se stoga geografska i tehnološka reprezentativnost za navedene podatke mogu smatrati vrlo dobrom. Faktori emisije za većinu procesa su u skladu s geografskim područjem, posebno kod procesa pod kontrolom ili u vlasništvu tvrtke pri čemu su korišteni nacionalni faktori te se za njih, kao i za primarne i sekundarne podatke, geografska reprezentativnost može smatrati vrlo dobrom. Uzvodni faktori emisije za repromaterijale ("od kolijevke do vrata") ne odgovaraju geografski u potpunosti pa se njihova geografska reprezentativnost smatra osrednjom. Jednako vrijedi za faktore emisije korištene za izračun uzvodnog (međunarodnog) transporta repromaterijala i nizvodnog transporta gotovih proizvoda, kao i za izračun emisije od obrade otpada na kraju životnog vijeka proizvoda, budući da se proizvodi distribuiraju diljem svijeta. Faktori emisije korišteni za izračun emisije od potrošnje električne energije prilikom upotrebe proizvoda također nisu geografski potpuno u skladu sa stvarnim stanjem, ali ta neusklađenost gotovo zanemarivo utječe na kvalitetu podataka u usporedbi s ranije spomenutim faktorima emisije. Tehnološka reprezentativnost faktora emisije se može smatrati dobrom zbog korištenja sličnih, ali različitih tehnologija.

Cjelovitost i pouzdanost

U analizi su korišteni trenutno najkvalitetniji i najtočniji dostupni podaci. Uglavnom su to izmjereni podaci, a manji dio se odnosi na podatke koji se temelje na pretpostavkama ili stručnoj procjeni. Prema tome, cjelovitost i pouzdanost se smatraju dobrima. S vremenom je potrebno nastojati prikupiti što više izmjerenih podataka koji u većoj mjeri odgovaraju specifičnom procesu.

Prema GHG Protokolu, tvrtke su obvezne izvijestiti i o izvoru podataka, kvaliteti podataka i uložnim naporima u poboljšanje kvalitete podataka za najznačajnije procese, odnosno procese koji u najvećoj mjeri utječu na rezultat inventara proizvoda. U skladu s tim, u nastavku je kvalitativno procijenjena kvaliteta najznačajnijeg procesa u čitavom lancu životnog ciklusa namještaja – Pridobivanje i predobrada repromaterijala.

IZVORI PODATAKA

- Podatak o aktivnosti - za sve repromaterijale koji se ugrađuju u proizvod prikupljeni su primarni (izmjereni) podaci - masa ili volumen materijala koji ulazi u pojedini proces.
- Faktori emisije - uzvodni faktori emisije za sve repromaterijale su preuzeti iz raznih vanjskih izvora poput EPD-ova, ecoinvent ili DEFRA, 2023. baze podataka.

KVALITETA PODATAKA

Neki faktori emisije su prikupljeni izravno od dobavljača određenog materijala (npr. tkanina). Veliki dio faktora emisije nisu specifični tj. nisu dobiveni od dobavljača, ali u značajnoj mjeri odgovaraju korištenim materijalima.

NAPORI ZA POBOLJŠANJE KVALITETE PODATAKA

Kako bi se kvaliteta podataka za izračun GHG emisije za proces "Pridobivanje i predobrada repromaterijala" poboljšala, potrebno je kontaktirati i zatražiti od svih dobavljača materijala podatak o ugljikovom otisku pojedinog materijala.

7. PROCJENA NESIGURNOSTI INVENTARA

Razumijevanje nesigurnosti rezultata od posebne je važnosti za interpretaciju inventara. Ako su prepoznati izvori nesigurnosti, moguće je odrediti mjere pomoću kojih će se poboljšati kvaliteta inventara i povećati razina pouzdanosti rezultata.

Na rezultate inventara stakleničkih plinova proizvoda mogu utjecati različite vrste nesigurnosti koje se mogu pojaviti iz različitih izvora u okviru postupka izrade inventara. Zbog toga se razlikuju tri vrste nesigurnosti:

- nesigurnost parametara,
- nesigurnost scenarija i
- nesigurnost modela.

U nastavku je izvršena kvalitativna procjena nesigurnosti za svaku od navedenih kategorija, koja se odnosi na sve analizirane proizvode.

NESIGURNOST PARAMETARA

Ova kategorija nesigurnosti povezuje se sa stupnjem točnosti prema kojem određena vrijednost parametra u inventaru odgovara stvarnom procesu ili aktivnosti u životnom ciklusu proizvoda. Nesigurnost pojedinačnog parametra primjenjuje se na podatak o izravnoj emisiji (određen izravnim mjerenjem, stehiometrijski ili bilancom mase), podatak o aktivnosti i na faktor emisije. Nesigurnost je povezana i s vrijednostima potencijala globalnog zatopljenja (GWP), međutim te nesigurnosti su već definirane u samom izvoru podataka o tim vrijednostima.

Podaci o izravnoj emisiji u inventaru proizvoda tvrtke PROSTORIA su korišteni u manjoj mjeri (npr. stehiometrijski određena procesna emisija u proizvodnji lijevane pjene), a u većini slučajeva je emisija određena na temelju podatka o aktivnosti i faktora emisije. Većina podataka o aktivnosti i faktora emisije korištenih za proračun u fazi proizvodnje ima nisku nesigurnost parametara, što je i očekivano za primarne podatke. U fazi nabave materijala nesigurnost je relativno niska s obzirom na podatke o aktivnosti, ali je nešto veća za faktore emisije budući da nisu pronađeni raspoloživi faktori koji bi u potpunosti odgovarali primijenjenim materijalima, nego su korišteni raspoloživi zamjenski faktori.

U fazi distribucije povećana nesigurnost je manje na strani faktora emisije, a više na strani podataka o aktivnosti, s obzirom na to da postoji izražena varijacija udaljenosti na koje se transportiraju završni proizvodi. Parametri u fazi upotrebe nemaju znatniji doprinos nesigurnosti, a ta faza ujedno ima mali udio u ukupnom inventaru proizvoda. Veća nesigurnost se pojavljuje u fazi kraja životnog ciklusa, a to se odnosi podjednako i na podatke o aktivnosti i na faktore emisije.

NESIGURNOST SCENARIJA

Nesigurnost scenarija je povezana s razlikama u rezultatima koje se mogu pojaviti uslijed odabira različitih metodoloških pristupa. Ovi pristupi su povezani primarno s pretpostavkama o korištenju proizvoda, pretpostavkama o aktivnostima u fazi kraja životnog ciklusa i pretpostavkama korištenima pri alociranju.

Za korištenje proizvoda je pretpostavljeno da se s određenom učestalosti koristi usisavač male snage za čišćenje navlake od tkanine i da se koristi sredstvo za čišćenje namještaja, dok zamjena navlake od tkanine i kože nije predviđena u definiranom razdoblju inventara. Ocjenjuje se da uslijed odabranog metodološkog pristupa za upotrebu, tj. profila upotrebe ne postoji značajna nesigurnost jer se drugačiji profili ne bi mogli znatno razlikovati od odabranog profila.

Profil kraja životnog ciklusa je određen temeljem pretpostavke da se glavni materijali od kojih su proizvodi izrađeni recikliraju u određenom udjelu, a ostatak materijala se vraća u prirodu, odlaganjem ili spaljivanjem. Glavni materijali koji se nalaze u proizvodu su: drvo (drvena građa, otprešci, šperploča, daske), čelik (šipke, profili, limovi, vijci) i manje količine obojenih metala (vijci i okov), razni dijelovi od polimernih materijala (plastike), tkanina i koža, a glavni materijal korišten za pakiranje je kartonska ambalaža. S obzirom na to da su proizvodi sastavljeni od različitih materijala od kojih se za svaki pretpostavlja određeni udio recikliranja, odnosno ostalih postupaka zbrinjavanja otpada, moguće su značajne razlike u profilu, te je stoga s rezultatima u fazi kraja životnog ciklusa povezana povećana nesigurnost.

Nesigurnost povezana s alokacijom je uglavnom niska za metode primijenjene za fazu proizvodnje, budući da su svi procesi poznati te je visoka raspoloživost i pouzdanost podataka. Za metode u fazi distribucije nesigurnost je nešto veća od faze proizvodnje zbog uvođenja određenih pretpostavki u proračunu inventara. U fazi nabave materijala i fazi upotrebe alokacija nije korištena.

Najveća nesigurnost alokacije je povezana s metodom za određivanje recikliranja na kraju životnog ciklusa proizvoda. Za recikliranje su pretpostavljeni sljedeći udjeli materijala: 0% za drvo, a 80% za čelik i obojene metale, 17,4% za električne i elektroničke komponente, 30% za polimerne materijale, 40% za tkaninu, 0% za kožu i 60% za karton. Proizvodi se distribuiraju kupcima diljem svijeta, a u praksi gospodarenja otpadom postoje značajne razlike u državama i regijama, te nije moguće uspostaviti jedinstveni profil recikliranja koji bi bio primjenjiv na svim lokacijama.

Vezano za pretpostavke korištene za ostale metodološke pristupe, generalno se ocjenjuje da je ostvarena nesigurnost veća od one u fazi proizvodnje (koja se smatra najnižom), a manja od nesigurnosti u fazi kraja životnog ciklusa (koja se smatra najvišom).

NESIGURNOST MODELA

Svi modeli korišteni za preslikavanje realnih procesa u matematički proračun bazirani su na ustaljenoj inženjerskoj praksi uz poštivanje relevantnih sektorskih stručnih podloga, uputa i smjernica. Proračunski pristupi korišteni za analizu u svim fazama životnog ciklusa usklađeni su s uobičajenim metodologijama za proračun emisija stakleničkih plinova u skladu s relevantnim smjericama IPCC⁵. Slijedom toga, nisu prepoznate dodatne nesigurnosti povezane s odabirom odgovarajućeg modela.

⁵ IPCC – Intergovernmental Panel on Climate Change (Međuvladin panel o klimatskim promjenama)

8. REZULTATI INVENTARA EMISIJA I UKLANJANJA STAKLENIČKIH PLINOVA

O rezultatima inventara emisija i uklanjanja stakleničkih plinova promatranog proizvoda potrebno je izvješćivati prema zahtjevima definiranim u Normi. Informacije o kojima je potrebno izvijestiti u skladu s ovim zahtjevima su sljedeći:

- ukupan iznos inventara po proizvodu izražen kao CO₂e po jedinici analize,
- postotni iznosi od ukupnog iznosa inventara izraženi za svaku fazu životnog ciklusa,
- iznosi emisija i uklanjanja razdvojeni prema porijeklu na biogene i ne-biogene,
- odvojeno izraženi utjecaji promjene korištenja zemljišta, ako takvi utjecaji postoje,
- izuzete emisije i uklanjanja, ako se koristi metoda aproksimacije zatvorene petlje,
- iznosi po zadanim segmentima životnog ciklusa: „*cradle-to-gate*“ (od nabave i preobrade repromaterijala do gotovog proizvoda spremnog za isporuku) i „*gate-to-gate*“ (vrijednosti pripisane proučavanom proizvodu dok je u vlasništvu ili pod kontrolom tvrtke koja izvještava).

U tablici 8-1 prikazane su informacije o kojima je potrebno izvijestiti, povezane s ukupnim iznosom inventara i s iznosima iskazanim po kategorijama uklanjanja i emisija biogenog i ne-biogenog porijekla, kao i s utjecajima promjene korištenja zemljišta. Format podataka o kojima se izvješćuje preuzet je iz zadanog predloška GHG Protokola za izvješćivanje o inventaru proizvoda [Lit-2].

Tablica 8-1: Rezultati inventara u ukupnom iznosu i u iznosima iskazanim po kategorijama uklanjanja i emisija biogenog i ne-biogenog porijekla te utjecaja promjene korištenja zemljišta

REZULTATI INVENTARA: kg CO ₂ e/JEDINICA ANALIZE					
UKUPAN REZULTAT INVENTARA	BIOGENI		NE-BIOGENI		UTJECAJI PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA
	UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE	

U tablici 8-2 prikazane su informacije o kojima je potrebno izvijestiti povezane s postotnim iznosima inventara proizvoda, izraženima po fazama životnog ciklusa.

Tablica 8-2: Rezultati inventara u postotnim iznosima po fazama životnog ciklusa

REZULTATI INVENTARA: POSTOTAK UKUPNOG REZULTATA INVENTARA PO FAZAMA ŽIVOTNOG CIKLUSA	
FAZA ŽIVOTNOG CIKLUSA	VRIJEDNOST (POSTOTAK UKUPNOG CO ₂ e)
NABAVA I PREDOBRAĐA MATERIJALA	
PROIZVODNJA	
DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	
UPOTREBA	
KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	

U tablici 8-3 prikazane su informacije o kojima je potrebno izvijestiti, povezane s apsolutnim iznosima inventara proizvoda izraženima po segmentima životnog ciklusa „*cradle-to-gate*“ i „*gate-to-gate*“. Ovdje se naglašava da izvješćivanje o rezultatima za segment „*gate-to-gate*“ nije obavezno. Ako tvrtka koja izvješćuje smatra ove podatke povjerljivima, dovoljno je umjesto prikaza rezultata napisati obrazloženje o izuzimanju ovih podataka iz izvješća.

Tablica 8-3: Rezultati inventara u iznosima iskazanima po segmentima životnog ciklusa „*cradle-to-gate*“ i „*gate-to-gate*“

REZULTATI INVENTARA: SEGMENTI „CRADLE-TO-GATE“ I „GATE-TO-GATE“	
SEGMENT	REZULTATI (kg CO ₂ e/JEDINICA ANALIZE)
CRADLE-TO-GATE	
GATE-TO-GATE	

U proračunu inventara, sve su emisije i uklanjanja za identificirane stakleničke plinova svedene na emisije ekvivalenta stakleničkog plina CO₂, primjenom potencijala globalnog zatopljenja stakleničkog plina i izražene su u kilogramima [kg CO₂e]. Vrijednosti potencijala globalnog zatopljenja preuzete su s aktualnog popisa GHG Protokola [Lit 7]⁶ u siječnju 2024. godine. Ove vrijednosti potječu iz izvješća IPCC Fifth Assessment Report, 2014 (AR5) i vrijede za razdoblje od 100 godina.

Proračun inventara odabranih proizvoda izvršen je uz jednu pretpostavku povezanu s mogućnostima različitog odabira vrsta tkanina i koža, kao materijala za navlaku na proizvodima. U praksi kupac ima mogućnost odabira između većeg broja ovih materijala, za koje postoje razlike u vrijednostima otiska u fazi nabave i predobrade materijala, fazi proizvodnje, te u fazi kraja životnog ciklusa. Proizvodi iz obitelji Impression, Sabot i Up-lift i dio proizvoda iz obitelji Monk isporučuju se isključivo s tkaninama. Moguće su i određene manje razlike između tkanine i kože vezano za održavanje u fazi upotrebe, te fazi distribucije proizvoda, no te se razlike smatraju zanemarivima. Za sve navedene proizvode, rezultati se prikazuju u rasponu najmanjih i najvećih vrijednosti koje bi bile postignute izborom različitih materijala tkanine i kože, te kao prosječne vrijednosti za svaki predmetni proizvod.

U pregledu rezultata odvojeno je prikazan iznos izuzetih emisija do kojih dolazi primjenom metode aproksimacije zatvorene petlje (engl. *closed loop approximation method*). Metoda je primijenjena radi alokacija emisija od recikliranja materijala u fazi kraja životnog ciklusa. Ovo recikliranje dovodi do smanjenja upotrebe prirodnih materijala, te je učinak tog smanjenja kvantificiran i posebno iskazan.

Rezultati proračuna pripremljeni u formatu prikazanom u tablicama 8-1, 8-2 i 8-3 popisani su za sve proizvode u Prilogu 2.

⁶ GHG Protocol Calculation Tools and Guidance (<https://ghgprotocol.org/calculation-tools-and-guidance>)

9. POUZDANOST REZULTATA

Normom se zahtijeva provjera rezultata inventara, odnosno zahtijeva se davanje uvjerenja o pouzdanosti rezultata, čime se osigurava da su rezultati i izvješće potpuni, točni, dosljedni, transparentni i relevantni, te da ne sadrže materijalne pogreške.

Vrsta uvjerenja danog u slučaju ovog inventara je uvjerenje prve strane (engl. *first party assurance*), što znači da je provjera izvršena unutar tvrtke. Kada bi provjera bila provedena od osoba izvan tvrtke, radilo bi se o provjeri treće strane (engl. *third party assurance*). Postupak i proces davanja uvjerenja sličan je u oba slučaja. Za uvjerenje prve strane ispunjen je uvjet da osoba koja provodi provjeru nije sudjelovala u izradi inventara, kako bi donijela objektivnu i nepristranu ocjenu inventara, čime se izbjegava potencijalni sukob interesa.

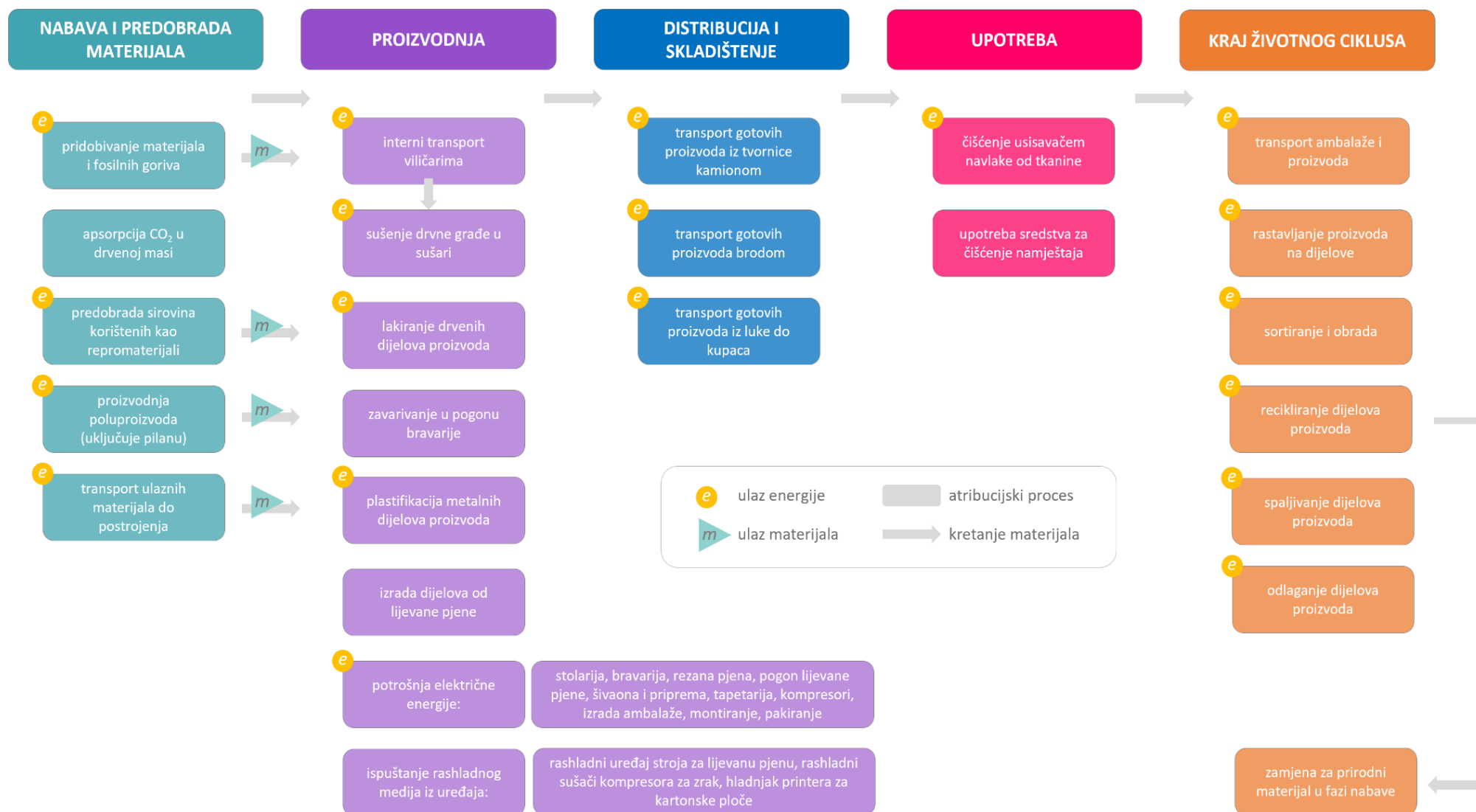
Za metodu provjere rezultata inventara odabrana je metoda kritičkog ocjenjivanja (engl. *critical review*). U procesu provedenom prema ovoj metodi osigurava se dosljedna primjena Norme i usklađenost inventara sa zahtjevima Norme. Konkretno, osigurano je da su:

- metode korištene za izradu inventara dosljedno primijenjene u skladu s Normom,
- metode korištene za izradu inventara znanstveno i tehnički valjane,
- korišteni podaci primjereni i razumno odabrani za javno izvješćivanje,
- izvješće o inventaru i zaključci utemeljeni na rezultatima inventara prikladni za inventare u kojima se provodi samo analiza utjecaja na promjenu klime (samo staklenički plinovi),
- informacije u izvješću o inventaru transparentni i dosljedni.

Kritičko ocjenjivanje je provedeno po završetku izrade inventara (*a posteriori*). Ocjenjivanje je provedeno od strane osobe iz tvrtke s odgovarajućom stručnom spremom i iskustvom rada u tvrtki koja posjeduje detaljno znanje o poslovnim i proizvodnim aktivnostima tvrtke, dobro poznaje industrijski sektor (proizvodnja visokokvalitetnog namještaja) te posjeduje određeno radno iskustvo u provedbi interne revizije, kao i osnovno iskustvo proračuna vezanog za stakleničke plinove. Osoba je bila u mogućnosti procijeniti veličinu potencijalnih pogrešaka, izostavljanja i pogrešnog prikaza te ima kredibilitet za profesionalni kritički pristup pri ocjenjivanju.

Nalaz kritičkog ocjenjivanja je da je inventar emisija i uklanjanja stakleničkih plinova za sve odabrane proizvode uspostavljen u skladu s Normom, te da su metodološki odabir i pretpostavke primjerene za javno izvješćivanje.

PRILOG 1: POJEDNOSTAVLJENA PROCESNA MAPA



PRILOG 2: PRIKAZ REZULTATA INVENTARA

U **tablici P2-1** navedeni su rezultati inventara za odabrane proizvode po obiteljima, i to u apsolutnim iznosima po fazama životnog ciklusa i ukupno za cjelokupan životni ciklus. Ukupan iznos emisije u životnom ciklusu odgovara obuhvatu „*cradle-to-grave*“. U tablici su prikazane i vrijednosti po zadanim segmentima životnog ciklusa u skladu sa zahtjevima GHG Protokola za izradu inventara stakleničkih plinova proizvoda: „*cradle-to-gate*“ i „*gate-to-gate*“. **Izvršavanje o rezultatima za segment „*gate-to-gate*“ nije obavezno.** Za proizvode koji se isporučuju s različitim vrstama tkanine ili kože, rezultati se prikazuju u rasponu najmanjih i najvećih vrijednosti koje bi bile postignute izborom različitih materijala, te kao prosječne vrijednosti za predmetni proizvod.

Napomena: Za strujne module iz obitelji RHOMB i SABOT rezultati se prikazuju za pojedinačni proizvod (1 modul). U slučajevima kada se u sklopu pojedinih proizvoda isporučuju dva modula, za čitav set je potrebno udvostručiti rezultate. Navedeno se odnosi na sve rezultate inventara (tablice P2-1 do P2-3).

Tablica P2-1: Rezultati inventara po fazama i zadanim segmentima životnog ciklusa, kg CO₂e po proizvodu

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
BIK	Stolica s dugim naslonom - lak boja	-	0,56	3,49	0,21	6,22	1,75	4,05	3,49	12,24
	Stolica s tapeciranim sjedalom i dugim naslonom - lak boja	tkanina-min	15,66	3,58	0,76	6,34	2,37	19,24	3,58	28,70
		tkanina-max	21,51	3,58	0,76	6,34	2,37	25,09	3,58	34,55
		koža-min	17,49	3,54	0,76	6,34	2,30	21,04	3,54	30,43
		koža-max	48,54	3,54	0,76	6,34	2,30	52,08	3,54	61,47
		prosjeak	25,80	3,56	0,76	6,34	2,34	29,36	3,56	38,79
IMPRESSION	2sjed sofa	tkanina-min	199,50	11,52	3,21	0,95	32,15	211,02	11,52	247,33
		tkanina-max	228,75	11,52	3,21	0,95	32,15	240,27	11,52	276,58
		prosjeak	214,13	11,52	3,21	0,95	32,15	225,64	11,52	261,95
	2,5sjed sofa	tkanina-min	240,11	12,01	3,80	1,07	37,91	252,12	12,01	294,90
		tkanina-max	276,67	12,01	3,80	1,07	37,91	288,68	12,01	331,46
		prosjeak	258,39	12,01	3,80	1,07	37,91	270,40	12,01	313,18

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
IMPRESSION	3sjed sofa	tkanina-min	275,28	12,24	4,29	1,21	50,81	287,52	12,24	343,82
		tkanina-max	303,07	12,24	4,29	1,21	50,81	315,30	12,24	371,61
		prosjeak	289,17	12,24	4,29	1,21	50,81	301,41	12,24	357,72
	Fotelja	tkanina-min	147,07	10,76	1,43	0,65	25,30	157,83	10,76	185,21
		tkanina-max	154,39	10,76	1,43	0,65	25,30	165,15	10,76	192,52
		prosjeak	150,73	10,76	1,43	0,65	25,30	161,49	10,76	188,86
MATCH	1sjed 83	tkanina-min	72,73	7,69	0,89	0,50	19,83	80,41	7,69	101,63
		tkanina-max	75,65	7,69	0,89	0,50	19,83	83,34	7,69	104,55
		koža-min	73,64	7,67	0,89	0,50	20,23	81,32	7,67	102,93
		koža-max	89,17	7,67	0,89	0,50	20,23	96,84	7,67	118,46
		prosjeak	77,80	7,68	0,89	0,50	20,03	85,48	7,68	106,89
	1sjed 103	tkanina-min	96,37	8,02	1,19	0,53	24,82	104,39	8,02	130,92
		tkanina-max	100,03	8,02	1,19	0,53	24,82	108,04	8,02	134,58
		koža-min	97,51	8,01	1,19	0,53	25,23	105,52	8,01	132,47
		koža-max	116,92	8,01	1,19	0,53	25,23	124,93	8,01	151,88
		prosjeak	102,71	8,01	1,19	0,53	25,02	110,72	8,01	137,46
	Rukonaslon	tkanina-min	19,46	0,21	1,50	0,37	5,48	19,68	0,21	27,02
		tkanina-max	21,90	0,21	1,50	0,37	5,48	22,11	0,21	29,46
		koža-min	20,23	0,20	1,50	0,37	5,81	20,43	0,20	28,10
		koža-max	33,16	0,20	1,50	0,37	5,81	33,36	0,20	41,04
		prosjeak	23,69	0,21	1,50	0,37	5,64	23,90	0,21	31,41
	1sjed produženi 103	tkanina-min	146,25	7,96	1,64	0,71	37,79	154,21	7,96	194,34
		tkanina-max	153,56	7,96	1,64	0,71	37,79	161,52	7,96	201,66
		koža-min	148,54	7,94	1,64	0,71	38,78	156,48	7,94	197,61
		koža-max	187,34	7,94	1,64	0,71	38,78	195,28	7,94	236,42
		prosjeak	158,92	7,95	1,64	0,71	38,29	166,87	7,95	207,51

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
MATCH	Produženi dio dugi 83	tkanina-min	153,45	8,53	2,94	0,99	46,08	161,98	8,53	211,99
		tkanina-max	160,76	8,53	2,94	0,99	46,08	169,29	8,53	219,30
		koža-min	155,74	8,59	2,94	0,99	46,90	164,33	8,59	215,17
		koža-max	194,55	8,59	2,94	0,99	46,90	203,13	8,59	253,97
		prosjeak	166,12	8,56	2,94	0,99	46,49	174,68	8,56	225,11
	Produženi dio dugi 103	tkanina-min	234,55	9,52	2,39	1,08	63,54	244,07	9,52	311,07
		tkanina-max	241,86	9,52	2,39	1,08	63,54	251,38	9,52	318,39
		koža-min	236,84	8,65	2,39	1,08	64,53	245,49	8,65	313,48
		koža-max	275,65	8,65	2,39	1,08	64,53	284,30	8,65	352,29
		prosjeak	247,23	9,08	2,39	1,08	64,03	256,31	9,08	323,81
	Kut	tkanina-min	103,19	7,92	1,73	0,65	26,91	111,12	7,92	140,41
		tkanina-max	117,81	7,92	1,73	0,65	26,91	125,74	7,92	155,03
		koža-min	107,77	7,88	1,73	0,65	27,19	115,65	7,88	145,23
		koža-max	185,38	7,88	1,73	0,65	27,19	193,26	7,88	222,84
		prosjeak	128,54	7,90	1,73	0,65	27,05	136,44	7,90	165,88
	Tabure 100x100	tkanina-min	66,84	8,08	0,87	0,53	20,75	74,92	8,08	97,07
		tkanina-max	68,30	8,08	0,87	0,53	20,75	76,38	8,08	98,54
		koža-min	67,30	7,73	0,87	0,53	21,38	75,03	7,73	97,81
		koža-max	75,06	7,73	0,87	0,53	21,38	82,79	7,73	105,57
		prosjeak	69,37	7,91	0,87	0,53	21,07	77,28	7,91	99,75
MONK	Naslonjač baza hrast	tkanina-min	9,83	3,08	0,84	6,48	4,70	12,92	3,08	24,93
		tkanina-max	12,76	3,08	0,84	6,48	4,70	15,84	3,08	27,86
		prosjeak	11,30	3,08	0,84	6,48	4,70	14,38	3,08	26,39
	Naslonjač baza skije	tkanina-min	21,62	2,73	0,32	0,26	5,50	24,34	2,73	30,43
		tkanina-max	24,54	2,73	0,32	0,26	5,50	27,27	2,73	33,36
		prosjeak	23,08	2,73	0,32	0,26	5,50	25,81	2,73	31,89

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
MONK	Centralno metalno pokretno nožište, 5 nogu	tkanina-min	33,09	4,04	0,47	0,24	5,61	37,13	4,04	43,45
		tkanina-max	33,24	4,04	0,47	0,24	5,61	37,28	4,04	43,60
		prosjeak	33,16	4,04	0,47	0,24	5,61	37,21	4,04	43,52
	Visoka barska stolica s naslonom, baza skije	tkanina-min	18,70	2,72	0,26	0,28	3,61	21,42	2,72	25,57
		tkanina-max	21,62	2,72	0,26	0,28	3,61	24,34	2,72	28,49
		prosjeak	20,16	2,72	0,26	0,28	3,61	22,88	2,72	27,03
	Visoka barska stolica (bez naslona)	tkanina-min	16,55	2,57	0,29	0,10	2,78	19,12	2,57	22,29
		tkanina-max	19,47	2,57	0,29	0,10	2,78	22,05	2,57	25,21
		koža-min	17,46	2,57	0,29	0,10	2,90	20,04	2,57	23,33
		koža-max	32,99	2,57	0,29	0,10	2,90	35,56	2,57	38,85
		prosjeak	21,62	2,57	0,29	0,10	2,84	24,19	2,57	27,42
	Stol 100x100 hrast	-	-1,69	23,77	1,30	6,22	8,76	22,08	23,77	38,36
	Stol 180x100 hrast	-	-6,82	31,39	1,90	6,22	13,11	24,57	31,39	45,81
	Stol 200x100 hrast	-	-7,81	32,59	3,64	6,22	13,08	24,78	32,59	47,73
	Stol 240x100 hrast	-	-14,08	33,38	2,42	6,22	14,84	19,30	33,38	42,78
	Klupa 180x43 hrast	-	4,40	13,46	1,12	6,22	5,34	17,86	13,46	30,54
	Klupa 200x43 hrast	-	4,97	13,69	1,92	6,22	5,60	18,66	13,69	32,40
	Klupa 240x43 hrast	-	3,54	17,90	1,18	6,22	6,46	21,44	17,90	35,31
POLYGON	Naslonjač	tkanina-min	44,64	8,04	0,87	0,34	6,14	52,67	8,04	60,03
		tkanina-max	46,10	8,04	0,87	0,34	6,14	54,14	8,04	61,49
		koža-min	45,10	8,03	0,87	0,34	6,16	53,12	8,03	60,49
		koža-max	52,86	8,03	0,87	0,34	6,16	60,88	8,03	68,25
		prosjeak	47,17	8,03	0,87	0,34	6,15	55,21	8,03	62,57
	Stolić ϕ 60 hrast	-	6,29	6,12	0,57	6,22	2,23	12,41	6,12	21,44
	Stolić ϕ 60 fenix	-	11,88	5,31	0,46	0,69	1,99	17,20	5,31	20,33

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
POLYGON	Stolić φ 60 OUTDOOR HPL	-	18,60	3,38	0,27	0,69	2,56	21,98	3,38	25,50
	Stolić φ 72 hrast	-	8,92	6,81	0,84	6,22	3,48	15,72	6,81	26,27
	Stolić φ 72 fenix	-	13,77	5,52	0,62	0,69	3,50	19,29	5,52	24,10
	Stolić φ 72 OUTDOOR HPL	-	12,98	3,36	0,48	0,69	3,51	16,34	3,36	21,02
	Stolić φ 84 hrast	-	9,33	6,94	0,94	6,22	3,95	16,28	6,94	27,40
	Stolić φ 84 fenix	-	14,08	5,61	0,79	0,69	4,13	19,69	5,61	25,30
	Stolić φ 84 OUTDOOR HPL	-	13,38	3,38	0,36	0,69	4,06	16,77	3,38	21,88
RHOMB	Stolica lak boja	-	2,87	3,68	0,58	6,22	2,57	6,55	3,68	15,92
	Stolica s jastukom lak boja	tkanina-min	3,07	3,69	0,79	6,34	3,10	6,76	3,69	16,98
		tkanina-max	4,53	3,69	0,79	6,34	3,10	8,22	3,69	18,44
		koža-min	3,52	3,68	0,79	6,34	3,18	7,21	3,68	17,51
		koža-max	11,29	3,68	0,79	6,34	3,18	14,97	3,68	25,28
		prosjeak	5,60	3,69	0,79	6,34	3,14	9,29	3,69	19,55
	Jastuk	tkanina-min	6,94	0,16	0,09	0,20	0,92	7,11	0,16	8,31
		tkanina-max	19,23	0,16	0,09	0,20	0,92	19,39	0,16	20,60
		koža-min	7,42	0,13	0,09	0,20	1,36	7,55	0,13	9,20
		koža-max	33,38	0,13	0,09	0,20	1,36	33,52	0,13	35,16
		prosjeak	16,74	0,15	0,09	0,20	1,14	16,89	0,15	18,32
	Stol 105x105 hrast	-	10,70	21,35	1,45	6,22	6,80	32,05	21,35	46,53
	Stol 200x105 hrast	-	15,82	26,82	1,61	6,22	8,48	42,64	26,82	58,96
	Stol 250x105 hrast	-	16,63	36,19	1,75	6,22	14,24	52,82	36,19	75,04
	Stol 275x105 hrast	-	2,25	39,76	5,03	6,22	16,73	42,01	39,76	69,99
	Stol φ 120 hrast	-	11,66	25,84	1,01	6,22	7,25	37,50	25,84	51,99
	Stol 105x105 fenix	-	12,23	15,90	1,06	0,69	7,14	28,13	15,90	37,02

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
RHOMB	Stol 200x105 fenix	-	20,81	15,73	1,41	0,69	9,07	36,54	15,73	47,71
	Stol 250x105 fenix	-	19,64	19,55	6,76	0,69	14,39	39,20	19,55	61,03
	Stol 275x105 fenix	-	19,12	20,36	1,35	0,69	16,87	39,48	20,36	58,38
	Stol ϕ 120 fenix	-	16,40	17,85	1,94	0,69	7,32	34,25	17,85	44,19
	Konferencijski stol 415x155	-	13,75	28,50	3,50	6,22	38,38	42,24	28,50	90,34
	Konferencijski stol 500x155	-	-8,02	30,61	4,17	6,22	41,96	22,59	30,61	74,94
	Strujni modul BACHMANN	-	43,63	0,11	0,16	0,00	5,93	43,74	0,11	49,82
SABOT	1sjed	tkanina-min	33,62	3,14	1,76	0,50	14,68	36,76	3,14	53,70
		tkanina-max	35,09	3,14	1,76	0,50	14,68	38,22	3,14	55,16
		prosjeak	34,35	3,14	1,76	0,50	14,68	37,49	3,14	54,43
	Duboko sjedalo	tkanina-min	43,60	1,71	0,89	0,50	12,29	45,31	1,71	59,00
		tkanina-max	45,07	1,71	0,89	0,50	12,29	46,77	1,71	60,46
		prosjeak	44,34	1,71	0,89	0,50	12,29	46,04	1,71	59,73
	Kut	tkanina-min	56,92	3,54	2,03	0,78	19,26	60,46	3,54	82,52
		tkanina-max	58,38	3,54	2,03	0,78	19,26	61,92	3,54	83,98
		prosjeak	57,65	3,54	2,03	0,78	19,26	61,19	3,54	83,25
	Rukonaslon	tkanina-min	16,43	2,75	0,70	0,22	6,02	19,18	2,75	26,13
		tkanina-max	17,90	2,75	0,70	0,22	6,02	20,64	2,75	27,59
		prosjeak	17,17	2,75	0,70	0,22	6,02	19,91	2,75	26,86
	Tegla za cvijeće	-	54,29	0,47	1,54	0,69	24,71	54,76	0,47	81,70
	Poklopac za teglu za cvijeće hrast	-	-5,65	2,58	0,32	6,22	0,55	-3,07	2,58	4,03
	Poklopac za teglu za cvijeće fenix	-	1,07	2,39	0,35	0,69	0,55	3,46	2,39	5,05

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRAĐA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
SABOT	Baza 01	-	18,86	5,77	1,34	0,00	1,18	24,63	5,77	27,15
	Baza 02	-	21,57	5,82	1,48	0,00	4,48	27,39	5,82	33,35
	Baza 03	-	25,08	6,10	1,76	0,00	5,22	31,18	6,10	38,16
	Baza 04	-	29,85	6,34	2,11	0,00	6,05	36,19	6,34	44,35
	Baza 05	-	38,56	6,58	3,07	0,00	7,20	45,14	6,58	55,42
	Baza 06	-	40,75	6,73	2,35	0,00	7,97	47,48	6,73	57,80
	Baza 07	-	24,57	6,09	1,66	0,00	5,02	30,65	6,09	37,34
	Nogica L1	-	5,06	5,45	0,21	0,00	1,47	10,50	5,45	12,19
	Stolić za rukonaslon L2	-	6,53	6,56	0,64	6,22	1,78	13,09	6,56	21,73
	Set za linearni spoj L3	-	4,05	5,23	0,24	0,00	0,71	9,29	5,23	10,24
	Stolić 39 s punjačem	-	5,53	6,26	0,35	6,22	2,89	11,79	6,26	21,26
	Stolić 79 s punjačem	-	-0,83	6,22	1,73	6,22	4,12	5,39	6,22	17,47
	Strujni modul OE Electrics	-	5,63	0,01	0,53	0,00	1,24	5,64	0,01	7,41
STRAIN	Naslonjač	tkanina-min	40,75	5,73	0,92	0,20	6,52	46,48	5,73	54,12
		tkanina-max	42,65	5,73	0,92	0,20	6,52	48,38	5,73	56,02
		koža-min	41,34	5,73	0,92	0,20	6,61	47,07	5,73	54,80
		koža-max	51,43	5,73	0,92	0,20	6,61	57,16	5,73	64,89
		prosjeak	44,04	5,73	0,92	0,20	6,56	49,77	5,73	57,46
	Stolica masiv lak boja	-	14,15	5,72	0,64	6,22	2,49	19,87	5,72	29,22
	Stolica masiv lak boja s jastukom	tkanina-min	10,67	5,69	0,56	6,34	2,78	16,36	5,69	26,04
		tkanina-max	12,13	5,69	0,56	6,34	2,78	17,83	5,69	27,50
		koža-min	11,13	5,68	0,56	6,34	2,86	16,80	5,68	26,56
		koža-max	18,89	5,68	0,56	6,34	2,86	24,57	5,68	34,33
		prosjeak	13,21	5,68	0,56	6,34	2,82	18,89	5,68	28,61
	Stolica masiv lak boja s tapeciranim sjedalom	tkanina-min	10,80	5,58	0,42	6,32	2,53	16,38	5,58	25,64
		tkanina-max	12,26	5,58	0,42	6,32	2,53	17,84	5,58	27,11

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
STRAIN		koža-min	11,25	5,56	0,42	6,32	2,61	16,82	5,56	26,17
		koža-max	19,02	5,56	0,42	6,32	2,61	24,58	5,56	33,93
		prosjeak	13,33	5,57	0,42	6,32	2,57	18,90	5,57	28,21
	Stolica šperploča s rukonaslonom	-	11,03	7,43	0,81	0,02	3,39	18,46	7,43	22,67
	Stolica šperploča s tapeciranim sjedalom s rukonaslonom	tkanina-min	14,43	7,43	0,88	0,12	3,46	21,86	7,43	26,32
		tkanina-max	15,89	7,43	0,88	0,12	3,46	23,32	7,43	27,79
		koža-min	14,89	7,41	0,88	0,12	3,53	22,30	7,41	26,82
		koža-max	22,65	7,41	0,88	0,12	3,53	30,06	7,41	34,58
		prosjeak	16,97	7,42	0,88	0,12	3,49	24,39	7,42	28,88
	Niska stolica šperploča s tapeciranim sjedalom	tkanina-min	14,79	7,28	0,39	0,18	3,59	22,07	7,28	26,23
		tkanina-max	16,98	7,28	0,39	0,18	3,59	24,26	7,28	28,43
		koža-min	15,48	7,26	0,39	0,18	3,71	22,74	7,26	27,02
		koža-max	27,12	7,26	0,39	0,18	3,71	34,38	7,26	38,66
		prosjeak	18,59	7,27	0,39	0,18	3,65	25,86	7,27	30,08
	Niska stolica šperploča s rukonaslonom i tapeciranim sjedalom	tkanina-min	13,77	7,27	0,90	0,18	3,18	21,05	7,27	25,31
		tkanina-max	15,23	7,27	0,90	0,18	3,18	22,51	7,27	26,77
		koža-min	14,23	7,26	0,90	0,18	3,24	21,49	7,26	25,81
		koža-max	21,99	7,26	0,90	0,18	3,24	29,25	7,26	33,57
		prosjeak	16,31	7,27	0,90	0,18	3,21	23,57	7,27	27,86
	Barska stolica visoka hrast	-	12,32	5,44	0,25	6,22	2,11	17,76	5,44	26,34
	Stol 80 x 80 fenix	-	20,26	5,37	0,49	0,69	6,50	25,64	5,37	33,32
	Stol 100 x 100 fenix	-	28,62	5,86	1,97	0,69	9,56	34,48	5,86	46,70
	Stol 200 x 100 fenix	-	80,20	8,74	3,20	0,69	17,11	88,94	8,74	109,94
	Stol 240 x 100 fenix	-	95,54	8,96	4,13	0,69	20,74	104,50	8,96	130,05
	Stol 280 x 100 fenix	-	127,94	9,70	6,42	0,69	28,84	137,65	9,70	173,59

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
STRAIN	Stol φ 110 fenix	-	37,33	5,62	1,32	0,69	10,37	42,95	5,62	55,32
	Stol 80x80 OUTDOOR HPL	-	34,86	3,70	0,34	0,69	8,71	38,56	3,70	48,29
	Stol 100x100 OUTDOOR HPL	-	58,12	3,77	0,19	0,69	10,73	61,89	3,77	73,50
	Stol 200x100 OUTDOOR HPL	-	118,96	4,37	1,54	0,69	21,49	123,33	4,37	147,05
	Stol 240x100 OUTDOOR HPL	-	145,56	4,69	3,55	0,69	25,37	150,25	4,69	179,86
	Stol 280x100 OUTDOOR HPL	-	173,02	4,90	2,75	0,69	31,63	177,93	4,90	213,00
	Stol φ 110 OUTDOOR HPL	-	47,15	3,76	0,42	0,69	9,16	50,91	3,76	61,18
	Stolić φ 50 fenix	-	10,66	5,30	0,40	0,69	2,58	15,96	5,30	19,62
	Stolić φ 50 OUTDOOR HPL	-	33,87	3,43	0,49	0,69	2,83	37,30	3,43	41,30
	Stolić φ 50 OUTDOOR METAL	-	89,04	3,55	0,36	0,69	2,71	92,59	3,55	96,35
	Stolić φ 70 fenix	-	18,38	5,39	0,66	0,69	3,68	23,77	5,39	28,79
	Stolić φ 70 OUTDOOR HPL	-	40,89	3,61	0,31	0,69	3,89	44,50	3,61	49,38
	Stolić φ 70 OUTDOOR METAL	-	145,42	3,36	0,65	0,02	2,85	148,78	3,36	152,30
UP-LIFT	Fotelja	tkanina-min	119,10	10,61	1,80	1,34	30,95	129,71	10,61	163,80
		tkanina-max	130,95	10,61	1,80	1,34	30,95	141,56	10,61	175,65
		prosjek	125,02	10,61	1,80	1,34	30,95	135,64	10,61	169,72
	1,5sjed	tkanina-min	150,69	11,51	3,77	1,84	46,71	162,20	11,51	214,52

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA	PROIZVODNJA	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE	UPOTREBA	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA	CRADLE-TO- GATE	GATE-TO- GATE	CRADLE-TO- GRAVE (UKUPNO)
UP-LIFT		tkanina-max	165,46	11,51	3,77	1,84	46,71	176,97	11,51	229,29
		prosjeak	158,07	11,51	3,77	1,84	46,71	169,58	11,51	221,90
	2sjed	tkanina-min	175,05	11,57	4,68	2,03	53,74	186,62	11,57	247,07
		tkanina-max	192,66	11,57	4,68	2,03	53,74	204,23	11,57	264,68
		prosjeak	183,86	11,57	4,68	2,03	53,74	195,43	11,57	255,88
TOGGLE	Naslonjač s drvenim okvirom hrast	tkanina-min	78,40	4,10	0,95	6,56	7,06	82,50	4,10	97,07
		tkanina-max	85,72	4,10	0,95	6,56	7,06	89,81	4,10	104,39
		koža-min	80,69	4,08	0,95	6,56	7,17	84,77	4,08	99,45
		koža-max	119,50	4,08	0,95	6,56	7,17	123,58	4,08	138,26
		prosjeak	91,08	4,09	0,95	6,56	7,12	95,17	4,09	109,79
	Naslonjač s metalnim okvirom	tkanina-min	35,89	7,31	0,64	0,36	7,62	43,20	7,31	51,82
		tkanina-max	43,20	7,31	0,64	0,36	7,62	50,51	7,31	59,13
		koža-min	38,18	7,28	0,64	0,36	7,73	45,47	7,28	54,19
		koža-max	76,99	7,28	0,64	0,36	7,73	84,27	7,28	92,99
		prosjeak	48,57	7,30	0,64	0,36	7,68	55,86	7,30	64,53

U **tablici P2-2** navedeni su rezultati inventara za odabrane proizvode po obiteljima, i to u ukupnom iznosu te u iznosima iskazanima po kategorijama uklanjanja i emisija biogenog i ne-biogenog porijekla, kao i za utjecaj promjene korištenja zemljišta. Izvješćivanje prema navedenim kategorijama zahtjev je GHG Protokola za izradu inventara stakleničkih plinova proizvoda. Budući da je u proračunu kvantificiran učinak recikliranja dijela materijala na smanjenje količine prirodnog materijala, u rezultatima je posebno iskazan iznos emisija koje su zahvaljujući tome izuzete (*displaced emission*).

Tablica P2-2: Rezultati inventara po zadanim kategorijama porijekla uklanjanja i emisija, kg CO₂e po proizvodu

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
BIK	Stolica s dugim naslonom - lak boja	-	12,24	-7,47	0,64	0,00	19,07	0,00	-1,64
	Stolica s tapeciranim sjedalom i dugim naslonom - lak boja	tkanina-min	28,70	-6,56	1,26	0,00	34,00	0,00	-7,38
		tkanina-max	34,55	-6,56	1,26	0,00	39,85	0,00	-7,38
		koža-min	30,43	-6,56	1,26	0,00	35,74	0,00	-7,38
		koža-max	61,47	-6,56	1,26	0,00	66,78	0,00	-7,38
		prosjeak	38,79	-6,56	1,26	0,00	44,09	0,00	-7,38
IMPRESSION	2sjed sofa	tkanina-min	247,33	-1,40	1,12	0,00	247,62	0,00	-83,67
		tkanina-max	276,58	-1,40	1,12	0,00	276,86	0,00	-83,67
		prosjeak	261,95	-1,40	1,12	0,00	262,24	0,00	-83,67
	2,5sjed sofa	tkanina-min	294,90	-1,76	1,35	0,00	295,31	0,00	-86,18
		tkanina-max	331,46	-1,76	1,35	0,00	331,87	0,00	-86,18
		prosjeak	313,18	-1,76	1,35	0,00	313,59	0,00	-86,18
	3sjed sofa	tkanina-min	343,82	-5,59	4,21	0,00	345,20	0,00	-93,36
		tkanina-max	371,61	-5,59	4,21	0,00	372,98	0,00	-93,36
		prosjeak	357,72	-5,59	4,21	0,00	359,09	0,00	-93,36
	Fotelja	tkanina-min	185,21	-1,01	1,13	0,00	185,09	0,00	-50,28
		tkanina-max	192,52	-1,01	1,13	0,00	192,40	0,00	-50,28
		prosjeak	188,86	-1,01	1,13	0,00	188,74	0,00	-50,28

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
MATCH	1sjed 83	tkanina-min	101,63	-11,26	2,54	0,00	110,35	0,00	-29,74
		tkanina-max	104,55	-11,26	2,54	0,00	113,28	0,00	-29,74
		koža-min	102,93	-11,26	2,79	0,00	111,40	0,00	-29,74
		koža-max	118,46	-11,26	2,79	0,00	126,92	0,00	-29,74
		prosjeak	106,89	-11,26	2,66	0,00	115,49	0,00	-29,74
	1sjed 103	tkanina-min	130,92	-12,95	2,85	0,00	141,02	0,00	-36,58
		tkanina-max	134,58	-12,95	2,85	0,00	144,68	0,00	-36,58
		koža-min	132,47	-12,95	3,12	0,00	142,31	0,00	-36,58
		koža-max	151,88	-12,95	3,12	0,00	161,71	0,00	-36,58
		prosjeak	137,46	-12,95	2,98	0,00	147,43	0,00	-36,58
	Rukonaslon	tkanina-min	27,02	-7,28	0,19	0,00	34,11	0,00	-7,16
		tkanina-max	29,46	-7,28	0,19	0,00	36,55	0,00	-7,16
		koža-min	28,10	-7,28	0,38	0,00	35,00	0,00	-7,16
		koža-max	41,04	-7,28	0,38	0,00	47,93	0,00	-7,16
		prosjeak	31,41	-7,28	0,28	0,00	38,40	0,00	-7,16
	1sjed produženi 103	tkanina-min	194,34	-16,40	2,37	0,00	208,38	0,00	-49,36
		tkanina-max	201,66	-16,40	2,37	0,00	215,69	0,00	-49,36
		koža-min	197,61	-16,40	2,97	0,00	211,05	0,00	-49,36
		koža-max	236,42	-16,40	2,97	0,00	249,85	0,00	-49,36
		prosjeak	207,51	-16,40	2,67	0,00	221,25	0,00	-49,36
	Produženi dio dugi 83	tkanina-min	211,99	-47,25	4,35	0,00	254,89	0,00	-56,55
		tkanina-max	219,30	-47,25	4,35	0,00	262,20	0,00	-56,55
		koža-min	215,17	-47,25	4,93	0,00	257,48	0,00	-56,55
		koža-max	253,97	-47,25	4,93	0,00	296,29	0,00	-56,55
		prosjeak	225,11	-47,25	4,64	0,00	267,72	0,00	-56,55

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
MATCH	Produženi dio dugi 103	tkanina-min	311,07	-41,81	4,26	0,00	348,62	0,00	-83,25
		tkanina-max	318,39	-41,81	4,26	0,00	355,93	0,00	-83,25
		koža-min	313,48	-41,81	4,86	0,00	350,43	0,00	-83,25
		koža-max	352,29	-41,81	4,86	0,00	389,24	0,00	-83,25
		prosjeck	323,81	-41,81	4,56	0,00	361,06	0,00	-83,25
	Kut	tkanina-min	140,41	-19,11	2,89	0,00	156,62	0,00	-40,06
		tkanina-max	155,03	-19,11	2,89	0,00	171,25	0,00	-40,06
		koža-min	145,23	-19,11	3,13	0,00	161,21	0,00	-40,06
		koža-max	222,84	-19,11	3,13	0,00	238,82	0,00	-40,06
		prosjeck	165,88	-19,11	3,01	0,00	181,97	0,00	-40,06
	Tabure 100x100	tkanina-min	97,07	-15,61	1,75	0,00	110,94	0,00	-25,92
		tkanina-max	98,54	-15,61	1,75	0,00	112,40	0,00	-25,92
		koža-min	97,81	-15,61	2,10	0,00	111,33	0,00	-25,92
		koža-max	105,57	-15,61	2,10	0,00	119,09	0,00	-25,92
		prosjeck	99,75	-15,61	1,92	0,00	113,44	0,00	-25,92
MONK	Naslonjač baza hrast	tkanina-min	24,93	-9,86	1,09	0,00	33,70	0,00	-5,57
		tkanina-max	27,86	-9,86	1,09	0,00	36,63	0,00	-5,57
		prosjeck	26,39	-9,86	1,09	0,00	35,17	0,00	-5,57
	Naslonjač baza skije	tkanina-min	30,43	-5,87	1,22	0,00	35,07	0,00	-8,62
		tkanina-max	33,36	-5,87	1,22	0,00	38,00	0,00	-8,62
		prosjeck	31,89	-5,87	1,22	0,00	36,54	0,00	-8,62
	Centralno metalno pokretno nožište, 5 nogu	tkanina-min	43,45	-6,42	1,46	0,00	48,41	0,00	-18,08
		tkanina-max	43,60	-6,42	1,46	0,00	48,56	0,00	-18,08
		prosjeck	43,52	-6,42	1,46	0,00	48,49	0,00	-18,08

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
MONK	Visoka barska stolica s naslonom, baza skije	tkanina-min	25,57	-2,02	0,85	0,00	26,73	0,00	-5,82
		tkanina-max	28,49	-2,02	0,85	0,00	29,65	0,00	-5,82
		prosjeak	27,03	-2,02	0,85	0,00	28,19	0,00	-5,82
	Visoka barska stolica (bez naslona)	tkanina-min	22,29	-1,28	0,83	0,00	22,74	0,00	-6,16
		tkanina-max	25,21	-1,28	0,83	0,00	25,66	0,00	-6,16
		koža-min	23,33	-1,28	0,90	0,00	23,71	0,00	-6,16
		koža-max	38,85	-1,28	0,90	0,00	39,23	0,00	-6,16
		prosjeak	27,42	-1,28	0,87	0,00	27,83	0,00	-6,16
	Stol 100x100 hrast	-	38,36	-52,68	2,48	0,00	88,56	0,00	-16,21
	Stol 180x100 hrast	-	45,81	-83,56	3,75	0,00	125,63	0,00	-20,73
	Stol 200x100 hrast	-	47,73	-87,20	3,49	0,00	131,44	0,00	-20,27
	Stol 240x100 hrast	-	42,78	-101,73	4,01	0,00	140,50	0,00	-22,67
	Klupa 180x43 hrast	-	30,54	-30,88	1,03	0,00	60,39	0,00	-10,96
	Klupa 200x43 hrast	-	32,40	-32,70	1,06	0,00	64,04	0,00	-11,50
	Klupa 240x43 hrast	-	35,31	-35,61	1,28	0,00	69,63	0,00	-9,35
POLYGON	Naslonjač	tkanina-min	60,03	-1,09	1,07	0,00	60,05	0,00	-11,81
		tkanina-max	61,49	-1,09	1,07	0,00	61,51	0,00	-11,81
		koža-min	60,49	-1,09	1,08	0,00	60,50	0,00	-11,81
		koža-max	68,25	-1,09	1,08	0,00	68,26	0,00	-11,81
		prosjeak	62,57	-1,09	1,08	0,00	62,58	0,00	-11,81
	Stolić ϕ 60 hrast	-	21,44	-6,90	0,84	0,00	27,51	0,00	-3,56
	Stolić ϕ 60 fenix	-	20,33	-2,85	0,67	0,00	22,52	0,00	-6,04
	Stolić ϕ 60 OUTDOOR HPL	-	25,50	-7,29	0,84	0,00	31,95	0,00	-6,50
	Stolić ϕ 72 hrast	-	26,27	-9,99	1,26	0,00	35,00	0,00	-8,18

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
POLYGON	Stolić φ 72 fenix	-	24,10	-7,13	1,28	0,00	29,94	0,00	-6,31
	Stolić φ 72 OUTDOOR HPL	-	21,02	-0,13	1,27	0,00	19,88	0,00	-6,26
	Stolić φ 84 hrast	-	27,40	-12,53	1,56	0,00	38,37	0,00	-8,92
	Stolić φ 84 fenix	-	25,30	-8,55	1,66	0,00	32,19	0,00	-6,72
	Stolić φ 84 OUTDOOR HPL	-	21,88	-0,15	1,62	0,00	20,40	0,00	-6,31
RHOMB	Stolica lak boja	-	15,92	-9,81	0,79	0,00	24,94	0,00	-3,15
	Stolica s jastukom lak boja	tkanina-min	16,98	-10,73	0,74	0,00	26,96	0,00	-4,76
		tkanina-max	18,44	-10,73	0,74	0,00	28,42	0,00	-4,76
		koža-min	17,51	-10,73	0,80	0,00	27,44	0,00	-4,76
		koža-max	25,28	-10,73	0,80	0,00	35,20	0,00	-4,76
		prosjeak	19,55	-10,73	0,77	0,00	29,51	0,00	-4,76
	Jastuk	tkanina-min	8,31	0,00	0,19	0,00	8,12	0,00	-0,65
		tkanina-max	20,60	0,00	0,19	0,00	20,41	0,00	-0,65
		koža-min	9,20	0,00	0,46	0,00	8,74	0,00	-0,65
		koža-max	35,16	0,00	0,46	0,00	34,70	0,00	-0,65
		prosjeak	18,32	0,00	0,32	0,00	17,99	0,00	-0,65
	Stol 105x105 hrast	-	46,53	-40,33	1,26	0,00	85,60	0,00	-20,20
	Stol 200x105 hrast	-	58,96	-47,23	1,80	0,00	104,39	0,00	-22,19
	Stol 250x105 hrast	-	75,04	-81,75	2,81	0,00	153,97	0,00	-39,47
	Stol 275x105 hrast	-	69,99	-103,18	3,50	0,00	169,68	0,00	-39,14
	Stol φ 120 hrast	-	51,99	-39,97	1,58	0,00	90,37	0,00	-19,67
	Stol 105x105 fenix	-	37,02	-35,62	1,37	0,00	71,27	0,00	-14,29
	Stol 200x105 fenix	-	47,71	-40,20	1,97	0,00	85,95	0,00	-15,99

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
RHOMB	Stol 250x105 fenix	-	61,03	-72,94	2,93	0,00	131,04	0,00	-25,86
	Stol 275x105 fenix	-	58,38	-87,17	3,59	0,00	141,96	0,00	-29,37
	Stol φ 120 fenix	-	44,19	-34,32	1,68	0,00	76,84	0,00	-15,71
	Konferencijski stol 415x155	-	90,34	-210,46	7,53	0,00	293,27	0,00	-43,23
	Konferencijski stol 500x155	-	74,94	-263,08	7,54	0,00	330,48	0,00	-41,56
	Strujni modul BACHMANN*	-	49,82	0,00	0,00	0,00	49,81	0,00	-18,47
SABOT	1sjed	tkanina-min	53,70	-10,25	0,24	0,00	63,71	0,00	-12,88
		tkanina-max	55,16	-10,25	0,24	0,00	65,17	0,00	-12,88
		prosjeak	54,43	-10,25	0,24	0,00	64,44	0,00	-12,88
	Duboko sjedalo	tkanina-min	59,00	-15,75	0,33	0,00	74,41	0,00	-5,39
		tkanina-max	60,46	-15,75	0,33	0,00	75,88	0,00	-5,39
		prosjeak	59,73	-15,75	0,33	0,00	75,15	0,00	-5,39
	Kut	tkanina-min	82,52	-19,13	0,34	0,00	101,31	0,00	-22,20
		tkanina-max	83,98	-19,13	0,34	0,00	102,77	0,00	-22,20
		prosjeak	83,25	-19,13	0,34	0,00	102,04	0,00	-22,20
	Rukonaslon	tkanina-min	26,13	-5,89	0,09	0,00	31,93	0,00	-6,84
		tkanina-max	27,59	-5,89	0,09	0,00	33,39	0,00	-6,84
		prosjeak	26,86	-5,89	0,09	0,00	32,66	0,00	-6,84
	Tegla za cvijeće	-	81,70	0,00	0,00	0,00	81,70	0,00	-16,44
	Poklopac za teglu za cvijeće hrast	-	4,03	-6,56	0,05	0,00	10,54	0,00	0,00
	Poklopac za teglu za cvijeće fenix	-	5,05	-4,28	0,06	0,00	9,27	0,00	0,00

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
SABOT	Baza 01	-	27,15	-1,63	0,04	0,00	28,74	0,00	-11,40
	Baza 02	-	33,35	-1,82	2,20	0,00	32,96	0,00	-11,87
	Baza 03	-	38,16	-2,40	2,52	0,00	38,04	0,00	-13,22
	Baza 04	-	44,35	-3,02	2,88	0,00	44,48	0,00	-17,79
	Baza 05	-	55,42	-3,69	3,32	0,00	55,78	0,00	-20,89
	Baza 06	-	57,80	-4,11	3,76	0,00	58,14	0,00	-22,39
	Baza 07	-	37,34	-1,82	2,52	0,00	36,64	0,00	-12,97
	Nogica L1	-	12,19	-0,94	0,78	0,00	12,35	0,00	-1,93
	Stolić za rukonaslon L2	-	21,73	-5,45	0,36	0,00	26,82	0,00	-5,35
	Set za linearni spoj L3	-	10,24	-0,54	0,33	0,00	10,46	0,00	-0,76
	Stolić 39 s punjačem	-	21,26	-9,78	0,70	0,00	30,33	0,00	-4,89
	Stolić 79 s punjačem	-	17,47	-21,98	0,91	0,00	38,55	0,00	-5,95
	Strujni modul OE Electrics	-	7,41	0,00	0,00	0,00	7,41	0,00	-0,58
STRAIN	Naslonjač	tkanina-min	54,12	-0,18	1,75	0,00	52,55	0,00	-23,47
		tkanina-max	56,02	-0,18	1,75	0,00	54,45	0,00	-23,47
		koža-min	54,80	-0,18	1,88	0,00	53,10	0,00	-23,47
		koža-max	64,89	-0,18	1,88	0,00	63,19	0,00	-23,47
		prosjeak	57,46	-0,18	1,81	0,00	55,82	0,00	-23,47
	Stolica masiv lak boja	-	29,22	-4,36	1,05	0,00	32,53	0,00	-7,49
	Stolica masiv lak boja s jastukom	tkanina-min	26,04	-6,74	0,71	0,00	32,07	0,00	-5,81
		tkanina-max	27,50	-6,74	0,71	0,00	33,53	0,00	-5,81
		koža-min	26,56	-6,74	0,76	0,00	32,54	0,00	-5,81
		koža-max	34,33	-6,74	0,76	0,00	40,30	0,00	-5,81
		prosjeak	28,61	-6,74	0,74	0,00	34,61	0,00	-5,81

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
STRAIN	Stolica masiv lak boja s tapeciranim sjedalom	tkanina-min	25,64	-5,83	0,70	0,00	30,77	0,00	-5,74
		tkanina-max	27,11	-5,83	0,70	0,00	32,23	0,00	-5,74
		koža-min	26,17	-5,83	0,76	0,00	31,24	0,00	-5,74
		koža-max	33,93	-5,83	0,76	0,00	39,00	0,00	-5,74
		prosjeck	28,21	-5,83	0,73	0,00	33,31	0,00	-5,74
	Stolica šperploča s rukonaslonom	-	22,67	-11,92	1,06	0,00	33,53	0,00	-11,14
	Stolica šperploča s tapeciranim sjedalom s rukonaslonom	tkanina-min	26,32	-7,34	1,07	0,00	32,59	0,00	-10,02
		tkanina-max	27,79	-7,34	1,07	0,00	34,05	0,00	-10,02
		koža-min	26,82	-7,34	1,11	0,00	33,05	0,00	-10,02
		koža-max	34,58	-7,34	1,11	0,00	40,81	0,00	-10,02
		prosjeck	28,88	-7,34	1,09	0,00	35,13	0,00	-10,02
	Niska stolica šperploča s tapeciranim sjedalom	tkanina-min	26,23	-7,34	1,06	0,00	32,51	0,00	-7,02
		tkanina-max	28,43	-7,34	1,06	0,00	34,70	0,00	-7,02
		koža-min	27,02	-7,34	1,13	0,00	33,22	0,00	-7,02
		koža-max	38,66	-7,34	1,13	0,00	44,86	0,00	-7,02
		prosjeck	30,08	-7,34	1,10	0,00	36,32	0,00	-7,02
	Niska stolica šperploča s rukonaslonom i tapeciranim sjedalom	tkanina-min	25,31	-7,34	1,06	0,00	31,58	0,00	-6,91
		tkanina-max	26,77	-7,34	1,06	0,00	33,04	0,00	-6,91
		koža-min	25,81	-7,34	1,10	0,00	32,05	0,00	-6,91
		koža-max	33,57	-7,34	1,10	0,00	39,81	0,00	-6,91
		prosjeck	27,86	-7,34	1,08	0,00	34,12	0,00	-6,91
	Barska stolica visoka hrast	-	26,34	-2,91	0,83	0,00	28,42	0,00	-4,32
	Stol 80 x 80 fenix	-	33,32	-9,26	1,67	0,00	40,92	0,00	-9,96
	Stol 100 x 100 fenix	-	46,70	-14,25	2,92	0,00	58,02	0,00	-13,60

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
STRAIN	Stol 200 x 100 fenix	-	109,94	-29,93	3,91	0,00	135,96	0,00	-47,54
	Stol 240 x 100 fenix	-	130,05	-33,06	4,88	0,00	158,23	0,00	-65,34
	Stol 280 x 100 fenix	-	173,59	-39,88	5,79	0,00	207,69	0,00	-80,05
	Stol ϕ 110 fenix	-	55,32	-14,82	2,06	0,00	68,07	0,00	-15,08
	Stol 80x80 OUTDOOR HPL	-	48,29	-10,57	1,80	0,00	57,06	0,00	-11,91
	Stol 100x100 OUTDOOR HPL	-	73,50	-19,21	1,82	0,00	90,88	0,00	-22,23
	Stol 200x100 OUTDOOR HPL	-	147,05	-49,40	4,47	0,00	191,98	0,00	-45,23
	Stol 240x100 OUTDOOR HPL	-	179,86	-60,00	5,00	0,00	234,86	0,00	-42,95
	Stol 280x100 OUTDOOR HPL	-	213,00	-70,09	5,91	0,00	277,18	0,00	-58,93
	Stol ϕ 110 OUTDOOR HPL	-	61,18	-21,03	1,77	0,00	80,43	0,00	-12,03
	Stolić ϕ 50 fenix	-	19,62	-3,28	0,54	0,00	22,36	0,00	-4,10
	Stolić ϕ 50 OUTDOOR HPL	-	41,30	-4,49	0,78	0,00	45,00	0,00	-21,21
	Stolić ϕ 50 OUTDOOR METAL	-	96,35	0,00	0,74	0,00	95,61	0,00	-68,99
	Stolić ϕ 70 fenix	-	28,79	-3,56	1,24	0,00	31,12	0,00	-9,30
	Stolić ϕ 70 OUTDOOR HPL	-	49,38	-11,22	1,28	0,00	59,32	0,00	-19,37
	Stolić ϕ 70 OUTDOOR METAL	-	152,30	0,00	0,99	0,00	151,31	0,00	-114,35

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO (CRADLE-TO- GRAVE)	BIOGENO PORIJEKLO		NE-BIOGENO PORIJEKLO		UTJECAJ PROMJENE KORIŠTENJA ZEMLJIŠTA	IZUZETE EMISIJE
				UKLANJANJA	EMISIJE	UKLANJANJA	EMISIJE		
UP-LIFT	Fotelja	tkanina-min	163,80	-26,73	3,36	0,00	187,17	0,00	-50,74
		tkanina-max	175,65	-26,73	3,36	0,00	199,01	0,00	-50,74
		prosjeak	169,72	-26,73	3,36	0,00	193,09	0,00	-50,74
	1,5sjed	tkanina-min	214,52	-51,41	4,20	0,00	261,73	0,00	-61,93
		tkanina-max	229,29	-51,41	4,20	0,00	276,50	0,00	-61,93
		prosjeak	221,90	-51,41	4,20	0,00	269,11	0,00	-61,93
	2sjed	tkanina-min	247,07	-54,41	5,26	0,00	296,22	0,00	-74,29
		tkanina-max	264,68	-54,41	5,26	0,00	313,83	0,00	-74,29
		prosjeak	255,88	-54,41	5,26	0,00	305,02	0,00	-74,29
TOGGLE	Naslonjač s drvenim okvirom hrast	tkanina-min	97,07	-11,20	1,46	0,00	106,82	0,00	-26,07
		tkanina-max	104,39	-11,20	1,46	0,00	114,13	0,00	-26,07
		koža-min	99,45	-11,20	1,56	0,00	109,09	0,00	-26,07
		koža-max	138,26	-11,20	1,56	0,00	147,90	0,00	-26,07
		prosjeak	109,79	-11,20	1,51	0,00	119,48	0,00	-26,07
	Naslonjač s metalnim okvirom	tkanina-min	51,82	-7,90	1,65	0,00	58,07	0,00	-22,55
		tkanina-max	59,13	-7,90	1,65	0,00	65,39	0,00	-22,55
		koža-min	54,19	-7,90	1,75	0,00	60,34	0,00	-22,55
		koža-max	92,99	-7,90	1,75	0,00	99,14	0,00	-22,55
		prosjeak	64,53	-7,90	1,70	0,00	70,74	0,00	-22,55

U **tablici P2-3** navedeni su rezultati inventara za odabrane proizvode po obiteljima, i to u postotnim iznosima po fazama životnog ciklusa. Izvješćivanje postotnih iznosa po fazama životnog ciklusa je zahtjev GHG Protokola za izradu inventara stakleničkih plinova proizvoda. Sve vrijednosti su izražene u postocima [%], osim apsolutnog iznosa ukupnog inventara proizvoda koji je izražen u kg CO₂e po jedinici analize.

Tablica P2-3: Postotni iznosi inventara u fazama životnog ciklusa

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
BIK	Stolica s dugim naslonom - lak boja	-	12,24	4,56	28,52	1,74	50,85	14,34
	Stolica s tapeciranim sjedalom i dugim naslonom - lak boja	tkanina-min	28,70	54,56	12,48	2,64	22,07	8,25
		tkanina-max	34,55	62,25	10,36	2,19	18,34	6,85
		koža-min	30,43	57,48	11,64	2,49	20,82	7,57
		koža-max	61,47	78,95	5,76	1,23	10,31	3,75
		prosjeak	38,79	66,51	9,18	1,95	16,33	6,02
IMPRESSION	2sjed sofa	tkanina-min	247,33	80,66	4,66	1,30	0,38	13,00
		tkanina-max	276,58	82,71	4,16	1,16	0,34	11,63
		prosjeak	261,95	81,74	4,40	1,22	0,36	12,27
	2,5sjed sofa	tkanina-min	294,90	81,42	4,07	1,29	0,36	12,86
		tkanina-max	331,46	83,47	3,62	1,15	0,32	11,44
		prosjeak	313,18	82,51	3,84	1,21	0,34	12,11
	3sjed sofa	tkanina-min	343,82	80,06	3,56	1,25	0,35	14,78
		tkanina-max	371,61	81,56	3,29	1,15	0,33	13,67
		prosjeak	357,72	80,84	3,42	1,20	0,34	14,20
	Fotelja	tkanina-min	185,21	79,41	5,81	0,77	0,35	13,66
		tkanina-max	192,52	80,19	5,59	0,74	0,34	13,14
		prosjeak	188,86	79,81	5,70	0,76	0,34	13,39
MATCH	1sjed 83	tkanina-min	101,63	71,56	7,56	0,87	0,49	19,51
		tkanina-max	104,55	72,36	7,35	0,85	0,48	18,96
		koža-min	102,93	71,54	7,45	0,86	0,49	19,65

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
MATCH		koža-max	118,46	75,27	6,48	0,75	0,42	17,08
		prosjeak	106,89	72,78	7,18	0,83	0,47	18,74
	1sjed 103	tkanina-min	130,92	73,61	6,13	0,91	0,40	18,95
		tkanina-max	134,58	74,32	5,96	0,88	0,39	18,44
		koža-min	132,47	73,61	6,05	0,90	0,40	19,04
		koža-max	151,88	76,98	5,27	0,78	0,35	16,61
		prosjeak	137,46	74,72	5,83	0,87	0,39	18,20
	Rukonaslon	tkanina-min	27,02	72,03	0,79	5,53	1,37	20,28
		tkanina-max	29,46	74,35	0,72	5,08	1,26	18,60
		koža-min	28,10	71,97	0,71	5,32	1,32	20,68
		koža-max	41,04	80,81	0,49	3,64	0,90	14,16
		prosjeak	31,41	75,43	0,66	4,76	1,18	17,97
	1sjed produženi 103	tkanina-min	194,34	75,25	4,10	0,85	0,36	19,44
		tkanina-max	201,66	76,15	3,95	0,81	0,35	18,74
		koža-min	197,61	75,17	4,02	0,83	0,36	19,63
		koža-max	236,42	79,24	3,36	0,69	0,30	16,41
		prosjeak	207,51	76,59	3,83	0,79	0,34	18,45
	Produženi dio dugi 83	tkanina-min	211,99	72,38	4,02	1,39	0,47	21,73
		tkanina-max	219,30	73,31	3,89	1,34	0,45	21,01
		koža-min	215,17	72,38	3,99	1,37	0,46	21,80
		koža-max	253,97	76,60	3,38	1,16	0,39	18,47
		prosjeak	225,11	73,80	3,80	1,31	0,44	20,65
	Produženi dio dugi 103	tkanina-min	311,07	75,40	3,06	0,77	0,35	20,43
		tkanina-max	318,39	75,97	2,99	0,75	0,34	19,96
		koža-min	313,48	75,55	2,76	0,76	0,34	20,58
		koža-max	352,29	78,24	2,45	0,68	0,31	18,32

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
MATCH	Kut	prosjeak	323,81	76,35	2,80	0,74	0,33	19,78
		tkanina-min	140,41	73,49	5,64	1,23	0,46	19,17
		tkanina-max	155,03	75,99	5,11	1,12	0,42	17,36
		koža-min	145,23	74,21	5,42	1,19	0,45	18,73
		koža-max	222,84	83,19	3,54	0,78	0,29	12,20
		prosjeak	165,88	77,49	4,76	1,04	0,39	16,31
	Tabure 100x100	tkanina-min	97,07	68,85	8,33	0,90	0,55	21,38
		tkanina-max	98,54	69,31	8,20	0,88	0,54	21,06
		koža-min	97,81	68,80	7,90	0,89	0,54	21,86
		koža-max	105,57	71,09	7,32	0,83	0,50	20,25
		prosjeak	99,75	69,55	7,93	0,87	0,53	21,12
MONK	Naslonjač baza hrast	tkanina-min	24,93	39,44	12,36	3,36	26,01	18,83
		tkanina-max	27,86	45,80	11,06	3,01	23,28	16,85
		prosjeak	26,39	42,80	11,67	3,17	24,57	17,79
	Naslonjač baza skije	tkanina-min	30,43	71,04	8,96	1,07	0,86	18,08
		tkanina-max	33,36	73,58	8,17	0,97	0,78	16,50
		prosjeak	31,89	72,37	8,55	1,02	0,82	17,25
	Centralno metalno pokretno nožište, 5 nogu	tkanina-min	43,45	76,16	9,30	1,08	0,56	12,90
		tkanina-max	43,60	76,24	9,27	1,08	0,55	12,86
		prosjeak	43,52	76,20	9,29	1,08	0,56	12,88
	Visoka barska stolica s naslonom, baza skije	tkanina-min	25,57	73,13	10,63	1,02	1,09	14,12
		tkanina-max	28,49	75,89	9,54	0,92	0,98	12,67
		prosjeak	27,03	74,59	10,06	0,97	1,03	13,35
	Visoka barska stolica (bez naslona)	tkanina-min	22,29	74,25	11,55	1,28	0,46	12,46
		tkanina-max	25,21	77,24	10,21	1,13	0,41	11,02
		koža-min	23,33	74,87	11,03	1,23	0,44	12,43

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
MONK		koža-max	38,85	84,91	6,62	0,74	0,26	7,47
		prosjeak	27,42	78,85	9,39	1,04	0,37	10,35
	Stol 100x100 hrast	-	38,36	4,05	56,94	3,12	14,91	20,98
	Stol 180x100 hrast	-	45,81	11,47	52,80	3,20	10,47	22,06
	Stol 200x100 hrast	-	47,73	12,33	51,45	5,75	9,82	20,65
	Stol 240x100 hrast	-	42,78	19,85	47,05	3,41	8,77	20,92
	Klupa 180x43 hrast	-	30,54	14,41	44,07	3,66	20,38	17,48
	Klupa 200x43 hrast	-	32,40	15,34	42,24	5,93	19,21	17,28
POLYGON	Naslonjač	tkanina-min	60,03	74,36	13,39	1,44	0,57	10,23
		tkanina-max	61,49	74,97	13,07	1,41	0,56	9,99
		koža-min	60,49	74,55	13,27	1,43	0,57	10,18
		koža-max	68,25	77,44	11,76	1,27	0,50	9,02
		prosjeak	62,57	75,40	12,84	1,38	0,55	9,83
	Stolić φ 60 hrast	-	21,44	29,34	28,56	2,68	29,03	10,39
	Stolić φ 60 fenix	-	20,33	58,46	26,12	2,27	3,38	9,77
	Stolić φ 60 OUTDOOR HPL	-	25,50	72,95	13,26	1,07	2,70	10,02
	Stolić φ 72 hrast	-	26,27	33,94	25,92	3,20	23,69	13,25
	Stolić φ 72 fenix	-	24,10	57,15	22,91	2,56	2,85	14,52
	Stolić φ 72 OUTDOOR HPL	-	21,02	61,78	15,98	2,28	3,27	16,68
	Stolić φ 84 hrast	-	27,40	34,07	25,35	3,45	22,72	14,42
	Stolić φ 84 fenix	-	25,30	55,65	22,17	3,14	2,72	16,32
	Stolić φ 84 OUTDOOR HPL	-	21,88	61,18	15,47	1,63	3,14	18,58

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
RHOMB	Stolica lak boja	-	15,92	18,03	23,13	3,64	39,09	16,11
	Stolica s jastukom lak boja	tkanina-min	16,98	18,06	21,73	4,64	37,31	18,26
		tkanina-max	18,44	24,56	20,00	4,28	34,35	16,81
		koža-min	17,51	20,12	21,02	4,50	36,17	18,18
		koža-max	25,28	44,65	14,57	3,12	25,07	12,60
		prosjeak	19,55	28,65	18,85	4,03	32,40	16,07
	Jastuk	tkanina-min	8,31	83,51	1,96	1,03	2,41	11,09
		tkanina-max	20,60	93,34	0,79	0,42	0,97	4,48
		koža-min	9,20	80,68	1,45	0,93	2,17	14,77
		koža-max	35,16	94,95	0,38	0,24	0,57	3,86
		prosjeak	18,32	91,41	0,81	0,47	1,09	6,23
	Stol 105x105 hrast	-	46,53	22,99	45,89	3,12	13,38	14,61
	Stol 200x105 hrast	-	58,96	26,84	45,49	2,73	10,56	14,38
	Stol 250x105 hrast	-	75,04	22,16	48,23	2,33	8,29	18,98
	Stol 275x105 hrast	-	69,99	3,22	56,80	7,19	8,89	23,90
	Stol φ 120 hrast	-	51,99	22,42	49,71	1,94	11,97	13,95
	Stol 105x105 fenix	-	37,02	33,02	42,96	2,86	1,86	19,30
	Stol 200x105 fenix	-	47,71	43,62	32,97	2,96	1,44	19,01
	Stol 250x105 fenix	-	61,03	32,18	32,03	11,07	1,13	23,58
	Stol 275x105 fenix	-	58,38	32,74	34,87	2,32	1,18	28,89
	Stol φ 120 fenix	-	44,19	37,11	40,38	4,38	1,56	16,57
	Konferencijski stol 415x155	-	90,34	15,22	31,54	3,87	6,89	42,48
	Konferencijski stol 500x155	-	74,94	8,82	33,64	4,58	6,84	46,12
	Strujni modul BACHMANN	-	49,82	87,58	0,21	0,31	0,00	11,90

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
SABOT	1sjed	tkanina-min	53,70	62,61	5,84	3,28	0,94	27,33
		tkanina-max	55,16	63,60	5,69	3,19	0,91	26,61
		prosjeak	54,43	63,12	5,76	3,24	0,92	26,96
	Duboko sjedalo	tkanina-min	59,00	73,91	2,89	1,51	0,85	20,84
		tkanina-max	60,46	74,54	2,82	1,48	0,83	20,33
		prosjeak	59,73	74,23	2,85	1,50	0,84	20,58
	Kut	tkanina-min	82,52	68,98	4,29	2,46	0,94	23,34
		tkanina-max	83,98	69,52	4,21	2,41	0,93	22,93
		prosjeak	83,25	69,25	4,25	2,43	0,93	23,13
	Rukonaslon	tkanina-min	26,13	62,90	10,51	2,69	0,85	23,04
		tkanina-max	27,59	64,87	9,96	2,55	0,80	21,82
		prosjeak	26,86	63,91	10,23	2,62	0,82	22,42
	Tegla za cvijeće	-	81,70	66,45	0,58	1,89	0,84	30,24
	Poklopac za teglu za cvijeće hrast	-	4,03	36,86	16,81	2,11	40,59	3,62
	Poklopac za teglu za cvijeće fenix	-	5,05	21,15	47,36	6,91	13,61	10,97
	Baza 01	-	27,15	69,46	21,25	4,93	0,00	4,36
	Baza 02	-	33,35	64,67	17,46	4,44	0,00	13,43
	Baza 03	-	38,16	65,73	15,99	4,61	0,00	13,67
	Baza 04	-	44,35	67,31	14,29	4,75	0,00	13,64
	Baza 05	-	55,42	69,57	11,88	5,55	0,00	13,00
	Baza 06	-	57,80	70,50	11,64	4,07	0,00	13,79
	Baza 07	-	37,34	65,79	16,30	4,45	0,00	13,45
	Nogica L1	-	12,19	41,49	44,68	1,75	0,00	12,07
	Stolić za rukonaslon L2	-	21,73	30,06	30,17	2,92	28,64	8,20
	Set za linearni spoj L3	-	10,24	39,60	51,13	2,38	0,00	6,89

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
SABOT	Stolić 39 s punjačem	-	21,26	26,02	29,44	1,67	29,28	13,60
	Stolić 79 s punjačem	-	17,47	4,34	32,53	9,06	32,53	21,54
	Strujni modul OE Electrics	-	7,41	76,02	0,08	7,21	0,00	16,69
STRAIN	Naslonjač	tkanina-min	54,12	75,29	10,58	1,70	0,37	12,05
		tkanina-max	56,02	76,13	10,23	1,64	0,36	11,64
		koža-min	54,80	75,45	10,45	1,68	0,36	12,06
		koža-max	64,89	79,27	8,82	1,42	0,31	10,18
		prosjeak	57,46	76,66	9,97	1,60	0,35	11,43
	Stolica masiv lak boja	-	29,22	48,41	19,58	2,20	21,30	8,52
	Stolica masiv lak boja s jastukom	tkanina-min	26,04	40,98	21,86	2,15	24,33	10,67
		tkanina-max	27,50	44,12	20,70	2,04	23,04	10,11
		koža-min	26,56	41,89	21,37	2,11	23,85	10,78
		koža-max	34,33	55,03	16,54	1,63	18,46	8,34
		prosjeak	28,61	46,16	19,87	1,96	22,15	9,86
	Stolica masiv lak boja s tapeciranim sjedalom	tkanina-min	25,64	42,10	21,78	1,62	24,63	9,87
		tkanina-max	27,11	45,23	20,60	1,53	23,31	9,34
		koža-min	26,17	43,01	21,26	1,59	24,14	9,99
		koža-max	33,93	56,05	16,40	1,22	18,62	7,71
		prosjeak	28,21	47,26	19,76	1,47	22,39	9,12
	Stolica šperploča s rukonaslonom	-	22,67	48,65	32,76	3,55	0,10	14,93
	Stolica šperploča s tapeciranim sjedalom s rukonaslonom	tkanina-min	26,32	54,82	28,23	3,35	0,44	13,16
		tkanina-max	27,79	57,20	26,74	3,18	0,42	12,47
		koža-min	26,82	55,51	27,63	3,29	0,43	13,14
		koža-max	34,58	65,49	21,43	2,55	0,33	10,19
		prosjeak	28,88	58,75	25,69	3,06	0,40	12,10

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
STRAIN	Niska stolica šperploča s tapeciranim sjedalom	tkanina-min	26,23	56,39	27,74	1,48	0,69	13,70
		tkanina-max	28,43	59,75	25,60	1,37	0,64	12,64
		koža-min	27,02	57,29	26,87	1,44	0,67	13,72
		koža-max	38,66	70,15	18,78	1,01	0,47	9,59
		prosjeck	30,08	61,81	24,16	1,29	0,60	12,13
	Niska stolica šperploča s rukonaslonom i tapeciranim sjedalom	tkanina-min	25,31	54,42	28,74	3,56	0,71	12,56
		tkanina-max	26,77	56,91	27,17	3,36	0,68	11,88
		koža-min	25,81	55,13	28,13	3,49	0,70	12,55
		koža-max	33,57	65,50	21,63	2,68	0,54	9,65
		prosjeck	27,86	58,52	26,08	3,23	0,65	11,52
	Barska stolica visoka hrast	-	26,34	46,76	20,66	0,95	23,63	8,00
	Stol 80 x 80 fenix	-	33,32	60,81	16,13	1,48	2,06	19,52
	Stol 100 x 100 fenix	-	46,70	61,28	12,56	4,21	1,47	20,48
	Stol 200 x 100 fenix	-	109,94	72,95	7,95	2,91	0,63	15,56
	Stol 240 x 100 fenix	-	130,05	73,46	6,89	3,17	0,53	15,94
	Stol 280 x 100 fenix	-	173,59	73,70	5,59	3,70	0,40	16,61
	Stol φ 110 fenix	-	55,32	67,48	10,15	2,38	1,24	18,74
	Stol 80x80 OUTDOOR HPL	-	48,29	72,19	7,66	0,70	1,42	18,03
	Stol 100x100 OUTDOOR HPL	-	73,50	79,07	5,13	0,27	0,94	14,60
	Stol 200x100 OUTDOOR HPL	-	147,05	80,90	2,97	1,05	0,47	14,61
	Stol 240x100 OUTDOOR HPL	-	179,86	80,93	2,61	1,97	0,38	14,11

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
STRAIN	Stol 280x100 OUTDOOR HPL	-	213,00	81,23	2,30	1,29	0,32	14,85
	Stol φ 110 OUTDOOR HPL	-	61,18	77,08	6,14	0,69	1,12	14,97
	Stolić φ 50 fenix	-	19,62	54,33	27,00	2,04	3,50	13,13
	Stolić φ 50 OUTDOOR HPL	-	41,30	82,01	8,30	1,18	1,67	6,84
	Stolić φ 50 OUTDOOR METAL	-	96,35	92,42	3,68	0,37	0,71	2,82
	Stolić φ 70 fenix	-	28,79	63,85	18,71	2,29	2,39	12,76
	Stolić φ 70 OUTDOOR HPL	-	49,38	82,80	7,30	0,62	1,39	7,89
	Stolić φ 70 OUTDOOR METAL	-	152,30	95,48	2,20	0,43	0,01	1,87
UP-LIFT	Fotelja	tkanina-min	163,80	72,71	6,48	1,10	0,82	18,89
		tkanina-max	175,65	74,55	6,04	1,03	0,76	17,62
		prosjeak	169,72	73,66	6,25	1,06	0,79	18,23
	1,5sjed	tkanina-min	214,52	70,24	5,37	1,76	0,86	21,77
		tkanina-max	229,29	72,16	5,02	1,64	0,80	20,37
		prosjeak	221,90	71,24	5,19	1,70	0,83	21,05
	2sjed	tkanina-min	247,07	70,85	4,68	1,89	0,82	21,75
		tkanina-max	264,68	72,79	4,37	1,77	0,77	20,31
		prosjeak	255,88	71,85	4,52	1,83	0,79	21,00
TOGGLE	Naslonjač s drvenim okvirom hrast	tkanina-min	97,07	80,77	4,22	0,98	6,76	7,28
		tkanina-max	104,39	82,11	3,92	0,91	6,28	6,77
		koža-min	99,45	81,14	4,10	0,96	6,59	7,21
		koža-max	138,26	86,43	2,95	0,69	4,74	5,18

OBITELJ	PROIZVOD	MATERIJAL NAVLAKE	UKUPNO [kg CO ₂ e/proizvod]	NABAVA I PREDOBRADA MATERIJALA [%]	PROIZVODNJA [%]	DISTRIBUCIJA I SKLADIŠTENJE [%]	UPOTREBA [%]	KRAJ ŽIVOTNOG VIJEKA [%]
TOGGLE	Naslonjač s metalnim okvirom	prosjeak	109,79	82,96	3,72	0,87	5,97	6,48
		tkanina-min	51,82	69,27	14,10	1,23	0,69	14,71
		tkanina-max	59,13	73,07	12,36	1,07	0,60	12,89
		koža-min	54,19	70,47	13,44	1,17	0,66	14,26
		koža-max	92,99	82,79	7,83	0,68	0,38	8,31
		prosjeak	64,53	75,26	11,30	0,98	0,55	11,89

PRILOG 3: IZVJEŠĆE U SKLADU S GHG PROTOKOLOM

Ovaj prilog sadrži izvješće o inventaru stakleničkih plinova proizvoda izrađeno prema preporučenom predlošku GHG Protokola. U predlošku su sadržani svi elementi izvješćivanja koji se zahtijevaju prema normi za izradu inventara stakleničkih plinova proizvoda GHG Protokola. Izvješće je moguće izraditi i u drugačijem formatu, ali uz uvjet da sadrži sve zahtijevane elemente navedene u preporučenom predlošku.

Izvješće je sastavljeno na engleskom jeziku kako bi naručitelj bio u mogućnosti podijeliti informacije iz izvješća sa zainteresiranim stranama (prvenstveno potencijalnim i postojećim kupcima proizvoda Prostorie) iz bilo kojeg dijela svijeta.

Informacije u izvješću su podijeljene u sljedeće skupine, kao što je definirano predloškom:

- opće informacije i obuhvat,
- uspostava granica,
- alokacija,
- prikupljanje i kvaliteta podataka,
- izvori nesigurnosti,
- rezultati inventara,
- uvjerenje,
- zadavanje ciljeva smanjenja i praćenje promjena u inventaru.

GENERAL INFORMATION AND SCOPE																																	
CONTACT INFORMATION	Prostoria Ltd., Ivan Prekrat: iprekrat@prostoria.eu																																
STUDIED PRODUCT NAME	Items of furniture belonging to one of the following collections displayed in the company product catalogue: Bik, Impression, Match, Monk, Polygon, Rhomb, Sabot, Strain, Up-lift and Toggle. GHG life cycle inventory has been performed for 104 products listed in the following table, taking into consideration the use of various fabric and leather materials for the products that contain them. <table> <tr> <th>COLLECTION</th><th>PRODUCT</th></tr> <tr> <td rowspan="2">BIK</td><td>chair with long backrest, colour lacquered</td></tr> <tr> <td>chair with long backrest, upholstered seat, colour lacquered</td></tr> <tr> <td rowspan="4">IMPRESSION</td><td>2seater sofa</td></tr> <tr> <td>2.5seater sofa</td></tr> <tr> <td>3seater sofa</td></tr> <tr> <td>armchair</td></tr> <tr> <td rowspan="8">MATCH</td><td>1seater 83</td></tr> <tr> <td>1seater 103</td></tr> <tr> <td>armrest</td></tr> <tr> <td>1seater extended 103</td></tr> <tr> <td>chaise longue 83</td></tr> <tr> <td>chaise longue 103</td></tr> <tr> <td>corner</td></tr> <tr> <td>pouf 100x100</td></tr> <tr> <td rowspan="12">MONK</td><td>easy chair oak base</td></tr> <tr> <td>easy chair sled base</td></tr> <tr> <td>swivel base and castors, 5 legs</td></tr> <tr> <td>high barstool with backrest, sled base</td></tr> <tr> <td>barstool (without backrest)</td></tr> <tr> <td>table 100x100 oak</td></tr> <tr> <td>table 180x100 oak</td></tr> <tr> <td>table 200x100 oak</td></tr> <tr> <td>table 240x100 oak</td></tr> <tr> <td>bench 180x43 oak</td></tr> <tr> <td>bench 200x43 oak</td></tr> <tr> <td>bench 240x43 oak</td></tr> </table>	COLLECTION	PRODUCT	BIK	chair with long backrest, colour lacquered	chair with long backrest, upholstered seat, colour lacquered	IMPRESSION	2seater sofa	2.5seater sofa	3seater sofa	armchair	MATCH	1seater 83	1seater 103	armrest	1seater extended 103	chaise longue 83	chaise longue 103	corner	pouf 100x100	MONK	easy chair oak base	easy chair sled base	swivel base and castors, 5 legs	high barstool with backrest, sled base	barstool (without backrest)	table 100x100 oak	table 180x100 oak	table 200x100 oak	table 240x100 oak	bench 180x43 oak	bench 200x43 oak	bench 240x43 oak
COLLECTION	PRODUCT																																
BIK	chair with long backrest, colour lacquered																																
	chair with long backrest, upholstered seat, colour lacquered																																
IMPRESSION	2seater sofa																																
	2.5seater sofa																																
	3seater sofa																																
	armchair																																
MATCH	1seater 83																																
	1seater 103																																
	armrest																																
	1seater extended 103																																
	chaise longue 83																																
	chaise longue 103																																
	corner																																
	pouf 100x100																																
MONK	easy chair oak base																																
	easy chair sled base																																
	swivel base and castors, 5 legs																																
	high barstool with backrest, sled base																																
	barstool (without backrest)																																
	table 100x100 oak																																
	table 180x100 oak																																
	table 200x100 oak																																
	table 240x100 oak																																
	bench 180x43 oak																																
	bench 200x43 oak																																
	bench 240x43 oak																																

	POLYGON	easy chair
		low table ϕ 60 oak
		low table ϕ 60 fenix
		low table ϕ 60 OUTDOOR HPL
		low table ϕ 72 oak
		low table ϕ 72 fenix
		low table ϕ 72 OUTDOOR HPL
		low table ϕ 84 oak
		low table ϕ 84 fenix
		low table ϕ 84 OUTDOOR HPL
	RHOMB	chair, colour lacquered
		chair with cushion, colour lacquered
		cushion
		table 105x105 oak
		table 200x105 oak
		table 250x105 oak
		table 275x105 oak
		table ϕ 120 oak
		table 105x105 fenix
		table 200x105 fenix
		table 250x105 fenix
		table 275x105 fenix
		table ϕ 120 fenix
		conference table 415x155
		conference table 500x155
		power module BACHMANN
	SABOT	1seater
		deep seat
		corner
		armrest
		planter
		planter top oak
		planter top fenix
		base 01
		base 02
		base 03
		base 04
		base 05
		base 06
		base 07
		leg L1
		small armrest table L2
		linear connection set L3
		low table 39 with charger

		low table 79 with charger
		power module OE Electrics
	STRAIN	easy chair
		solid wood chair, colour lacquered
		solid wood chair with cushion, colour lacquered
		solid wood chair with upholstered seat, colour lacquered
		plywood chair with armrests
		plywood chair with upholstered seat and armrests
		plywood low chair with upholstered seat
		low chair with armrests and upholstered seat
		high barstool, oak
		table 80 x 80 fenix
		table 100 x 100 fenix
		table 200 x 100 fenix
		table 240 x 100 fenix
		table 280 x 100 fenix
		table ϕ 110 fenix
		table 80x80 OUTDOOR HPL
		table 100x100 OUTDOOR HPL
		table 200x100 OUTDOOR HPL
		table 240x100 OUTDOOR HPL
		table 280x100 OUTDOOR HPL
		table ϕ 110 OUTDOOR HPL
		low table ϕ 50 fenix
		low table ϕ 50 OUTDOOR HPL
		low table ϕ 50 OUTDOOR METAL
		low table ϕ 70 fenix
		low table ϕ 70 OUTDOOR HPL
		low table ϕ 70 OUTDOOR METAL
	UP-LIFT	armchair
		1.5seater
		2seater
	TOGGLE	easy chair with wooden frame, oak
		easy chair with metal frame
STUDIED PRODUCT DESCRIPTION	Description of each studied product is provided below. All the listed products are final products, although some of the products are components of modular systems, which can be combined within individual collections. More detailed description can be found at: www.prostoria.eu .	

	BIK: Bik chairs consist of the following elements: four legs, seat and a backrest. The structure is made of solid wood - oak, while the seat and the backrest are made of moulded plywood. Wooden parts of the chair are colour lacquered. The seat of the upholstered chair is covered with fabric/leather. IMPRESSION: Impression products are made with the structure of plywood and metal. Suspension is elastic webbing, seat and backrest are made of HR foam, polyester wadding, base is made of metal and powder coated, with fabric upholstery. MATCH: Match products have the structure of solid wood and plywood, wave springs are used for suspension, seat and backrest are made of HR foam, with polyester wadding, while the base is made of PVC and it has fabric/leather upholstery. MONK: The chair's shell is composed of two bent pieces of plywood with HR foam and polyester wadding upholstered in fabric, underneath which lies a simple metal structure. The armrest forms part of the seat. Monk is available as a chair, easy chair and a model with a swivel base with castors. They all share the same upper part of the structure, whilst the lower part (legs) is higher and upright in the chair, but lower in the easy chair. Monk barstool with a backrest has the seat and the back made of bent plywood and upholstered in fabric, with a sled base. In barstool without backrest, the seat is made of bent plywood, upholstered in fabric or leather. The metal structure of sled base, circles around the back of the seat, forming the backrest. Monk tables are made of massive wood, with narrowing wooden legs towards the bottom, and tabletop towards the edges. A minimalist bench made in solid wood follows the design and dimensions of Monk tables. POLYGON: Polygon easy chair has the seat and backrest made of moulded foam with elastic belts and metal frame. Base is produced of power coated metal, armrests are made of lacquered solid wood and it has fabric/leather upholstery. Low tables are based upon the same formal origin as Polygon easy chair. Table top can be made of solid wood, MDF with Fenix or HPL suitable for outdoor use. Construction is made of metal rods bent into bracket shape.
--	--

	RHOMB: Rhomb solid wood chairs are produced with rhomboid section which rotates and changes its shape depending on the function of the curve that unites backrest and armrest. Cushions are made of fabric/leather. Table tops are solid wood + oil or lacquer/MDF + Fenix NTM foil, while table legs and table top edges are solid wood + oil or lacquer/colour lacquer. Legs of conference tables are made of solid wood lacquered, while table top is MDF plate with Fenix NTM foil. Additional option to conference tables is installation of power (electrification) modules and routing cables. SABOT: Sabot is a modular sofa system which can be configured in different seating modules to create a variety of configurations thus offering flexible and customizable seating solutions. The base is a combination of solid wood and powder coated metal, elastic webbing is used as a suspension, seat and backrest are made of moulded foam and it is finished with fabric upholstery. The optional movable side accessories – including tables and dividers – mimic the floating language of these seating modules, while polypropylene planters offer the ability to create green privacy screens. Planter top comes in solid wood or MDF + Fenix NTM. Additional option is installation of power (electrification) module and routing cables. Low tables are made of solid oak wood and come with wireless charger. STRAIN: The Strain product family includes easy chair, chairs and low chairs, a bar stool and tables of various heights. The easy (lounge) chair has a suspension made of elastic webbing, with HR foam seat that comes in fabric/leather upholstery. Backrest has a support feather cushion and the base is made of metal tube, powder coated. Various types of chairs, with or without functional armrest, come with a seat made of solid wood / solid wood with cushion / plywood + lacquer or colour lacquer / plywood upholstered in fabric/leather. Backrest is solid wood + lacquer or colour lacquer, plywood + lacquer, while the base is made of powder coated metal rod. Low chair follows the main characteristic of the Strain chair collection, with a difference of a backrest that comes in lacquered plywood. Strain high barstool is made of two parts – the seat and the base. The seat is produced of solid wood (oak), lacquered and the base is made of metal tube, powder coated. Tables come in various sizes and can fit different types of chairs. Table top is MDF + Fenix NTM, while the base is metal tube with a powder coating. Low tables have a table top made of MDF + Fenix NTM, and a base made of metal rod, powder coated.
--	--

	UP-LIFT: Up-lift sofas and armchair come with integrated bed. The main structure is made of solid wood and plywood. Elastic webbing is used for suspension, seat and backrest are made of HR foam and polyester wadding, with fabric upholstery, while the base is made of PVC or PVC + high resistant rubber. TOGGLE: Toggle easy chair comes with a base made of solid wood (oak), lacquered or with a powder coated metal frame. Armrests are made of solid wood + oil or lacquer. HR foam with polyester wadding is used for seat and backrest and it has fabric/leather upholstery.
UNIT OF ANALYSIS	One unit of furniture/modular element for average daily use, maintained for a 15-year period. Since expected service life of products is longer than the maintenance period, one product is required to fulfil the functional unit.
REFERENCE FLOW	Since the studied product is final product, the unit of analyses is defined as a functional unit.
TYPE OF INVENTORY	Cradle-to-grave inventory.
ADDITIONAL GHGs INCLUDED IN THE INVENTORY	No additional GHGs beyond CO₂, CH₄, N₂O, SF₆, NF₃, HFCs and PFCs are included in the inventory.
SECTOR GUIDANCE OR PRODUCT RULES	No sector guidance or product rules were used, but time period of the inventory was defined according to product category rules PCR Seats, Product Category Classification: UN CPC 3811 and PCR Furniture, Except Seats and Mattresses, Product Category Classification: UN CPC 3812/3813/3814 for certain elements.
INVENTORY DATE AND VERSION	Inventory date is 29 February 2024, Version 1.
LINK TO PREVIOUS INVENTORY REPORTS AND DESCRIPTION OF ANY METHODOLOGICAL CHANGES	Not applicable as this is the first inventory report, although the preliminary analysis was previously made. For the preliminary analysis, one representative product from each family was selected, while the continuation of the analysis, which is included in this report, includes a total of 104 products.

DISCLAIMER	This report was not written to support comparative assertions. When attempting to compare carbon footprint of product covered by this study with carbon footprint of other similar furniture products, the user should be aware of differences between compared products.
------------	---

BOUNDARY SETTING	
LIFE CYCLE STAGE DEFINITION	Brief description of the boundary of each life cycle stage, including the start and end point and the time period of each stage (when applicable) is presented below. No attributional processes were excluded from any stage, i.e. from the inventory, except storage activities belonging to the distribution stage, as explained below.
MATERIAL ACQUISITION AND PREPROCESSING	The material acquisition and preprocessing stage covers items used as raw, pre-processed, or auxiliary materials to produce furniture. Attributable processes are: – acquisition of materials and fossil fuels, – removal of CO₂ from the atmosphere (wood), – preprocessing of material inputs to the studied product, – preprocessing of intermediate material inputs (includes nearby sawmill plant where planks are cut from timber), – transportation of material inputs to the production facility. Land-use change impacts are not reported since they are not applicable. This relates primarily to tree felling for the acquisition of wood for wooden parts of the products, since there is no land conversion between or within land-use categories (forest type remains the same after harvesting).
PRODUCTION	The production stage covers all activities, service, material, and energy flows at the company's production site. Attributable processes are: – internal transportation of materials, semi-finished and finished products by forklifts at the production site, – drying of timber in the drying chamber, – varnishing of wooden product components, – welding of metal product components, – coating of metal product components, – manufacturing parts by foam casting, – consumption of electricity (wood processing, metal processing, foam blocks cutting, foam cutting, foam casting facility, tailoring and sewing leather and fabric, upholstery, air compressors, cardboard printing and cutting, assembly, packaging),

	– leaking of refrigerants into atmosphere (cooling device for foam casting machine, cooling air dryers for compressors, cooling device for cardboard printer)
DISTRIBUTION AND STORAGE	The product distribution and storage stage covers distribution of finished products from the company's production site to intermediates and final consumers. Attributable processes are: – transportation of finished products by trucks from the production site, – transportation of finished products by ship, – transportation of products from shipping ports to buyers (end customers and distribution centres). Storage activities are not included in attributable processes. Required primary or secondary data are not available. It is not possible to determine proxy data and it has been estimated that data are not significant for several reasons: not all products are stored (products are partly delivered directly to the end customer), other products are stored at storage facilities thus allocation would be necessary and storing products such as furniture does not require significant amount of energy or other emission sources.
USE	Maintenance period of 15 years is defined. Expected service life of products is longer than the maintenance period. Products sold by the company included in the inventory do not consume energy to fulfil their function and therefore no attributable process from energy use are applicable in this stage. Power modules that are sold integrated into furniture such as modular sofa or conference table require connecting to a power source to allow the user to power various electronic devices but the product itself does not consume energy. Possible impacts due to energy losses are considered to be negligible compared to the emission during the entire life cycle of the product. Attributable processes are: – maintenance of product fabric using vacuum cleaner (for products containing fabric), – cleaning of products using cleaning agents.
END-OF-LIFE	The end-of-life stage covers management of end-of-life products and is based on the expected end-of-life profile. Attributable processes are: – transport of end-of-life products and packaging, – dismantling of product, – sorting and pre-processing, – recycling of selected product components – assumed virgin material displacement, – incineration of selected product components, – landfilling of selected product components.

PROCESS MAP	Simplified process map is displayed in the attachment to this report: "Simplified Process Map".
NON-ATTRIBUTABLE PROCESSES INCLUDED IN THE INVENTORY	There are no non-attributable processes included in the boundary of any life cycle stage.
EXCLUDED ATTRIBUTABLE PROCESSES, SERVICE, MATERIAL, OR ENERGY FLOWS	No attributable processes are excluded from the inventory in any stage.
JUSTIFICATION FOR A CRADLE-TO-GATE BOUNDARY	Not applicable since cradle-to-grave inventory is applied.
TIME PERIOD	The time period of the inventory is 15 years, according to PCR Seats, Product Category Classification: UN CPC 3811 and PCR Furniture, Except Seats and Mattresses, Product Category Classification: UN CPC 3812/3813/3814
LAND USE CHANGE IMPACTS METHOD(S)	No methods were used to calculate land use change impacts. There are no land use change impacts evidenced.

ALLOCATION	
METHODS USED TO AVOID OR PERFORM ALLOCATION	Process subdivision was used as a method to avoid allocation in the production stage between various products. Other methods to avoid allocation (redefining the unit of analysis, system expansion) were not applicable. The only method used to perform allocation is physical allocation, which means emissions between product and co-products were allocated based on the quantities of product and co-products. In the production stage, co-products are parts of raw materials and pre-processed materials, separated from the main product and used as input for production of products in a different life cycle. In distribution stage, allocation was performed based on the mass of the products and co-products.
DISPLACED EMISSIONS AND REMOVALS USING THE CLOSED LOOP APPROXIMATION METHOD	Closed loop approximation method was chosen for quantifying end-of-life recycling impacts on the net virgin acquisition of a material. Displaced emissions were calculated for product parts made of steel, plastics, fabric, leather, cardboard and electrical components. Although those materials are being recovered, only virgin materials are used for the input of products covered by this analysis.

DATA COLLECTION AND QUALITY	
A DESCRIPTIVE STATEMENT ON THE DATA SOURCES, DATA QUALITY, AND ANY EFFORTS TAKEN TO IMPROVE DATA QUALITY	Significant processes identified in the scope of the analysis are: – material acquisition and preprocessing, – transportation of all materials to the sawmill or production site, – production, – downstream distribution of products, – use of products, – disposal of products at the end-of-life Data sources for the identified processes are grouped in the following categories: <u>Activity data:</u> The majority of collected data for processes that are under the ownership or control of the company are primary data (mainly for the production stage). Secondary data were collected for processes that are not under the control or ownership of the company. <u>Sources:</u> Large number of secondary data for the GHG emission calculation are taken from the literature or are based on average values. <u>Emission factor:</u> ecoinvent LCA database v3.9.1, Croatian national inventory for greenhouse gases 2023 (NIR 2023), DEFRA, 2023 database, various EPDs. Secondary activity data do not reflect product's actual situation, but supported by literature and based on expert assessments, an effort was made to collect data that would best reflect the actual situation. Some emission factors that are specific to a certain material are obtained directly from the supplier. Large part of the emission factors is not specific, but closely corresponds to the used material. The fuel and energy emission factors are specific for Croatia (very good geographic indicator score). Prostorija is working on improving internal data collection to collect primary data, at least for all processes under the ownership or control of the company. This will result in uncertainty reduction.
SOURCE OF UNCERTAINTY – QUALITATIVE DESCRIPTION	
SCENARIO UNCERTAINTY	
USE PROFILE	Use profile is determined by maintenance of furniture products for the defined period of use. Uncertainty of use profile is related primarily to the frequency of product cleaning, quantity of cleaning agents used and duration of vacuum cleaning.

END-OF-LIFE PROFILE	End-of-life profile is determined by the assumption that certain percentage of materials that make the product are recycled, while the rest of materials are returned to nature by landfilling and incineration. Main materials found in products are wood, steel and small quantities of non-ferrous metals, plastics, fabric and leather, while cardboard is derived from product packaging. Assumed percentages of recycled material are: 0% for wood, 80% for steel and non-ferrous metals, 17.4% for electrical components, 30% for plastics, 40% for fabric, 0% for leather and 60% for cardboard.
ALLOCATION METHOD(S) (CO-PRODUCT AND RECYCLING)	Physical allocation in production and distribution stages was the only allocation method applied. Other allocation methods were not applicable. The main challenge in allocation process was to determine relevant quantities of product components and co-products. Data on quantities of input materials (raw materials and pre-processed materials) entering the production process were immediately available, while complex data collection process was performed to derive quantities of material components in the finished product. Closed loop approximation method has been chosen for recycling allocation.
PARAMETER UNCERTAINTY	
GLOBAL WARMING POTENTIAL FACTORS	Global warming potential values were taken from the GHG Protocol Calculation Tools and Guidance web page (https://ghgprotocol.org/calculation-tools-and-guidance) in January 2024. The GWP values originate from the IPCC Fifth Assessment Report, 2014 (AR5) and are valid for 100-year time horizon.
MODEL UNCERTAINTY	
MODEL SOURCES NOT INCLUDED IN SCENARIO OR PARAMETER UNCERTAINTY	All modelling approaches used for the analysis across life cycle stages represent common methods for calculating emissions based on relevant IPCC guidelines. Therefore, no significant additional uncertainty arises from choosing the appropriate model.

INVENTORY RESULTS: kg CO ₂ e/UNIT OF ANALYSIS					
TOTAL INVENTORY RESULTS	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS
	REMOVALS	EMISSIONS	REMOVALS	EMISSIONS	
Overview of inventory results for all products covered by the analysis are presented in the attachment to this report: “Inventory results-totals”. All the categories listed above are included in the results tables. Results are expressed as kg CO₂e/unit of analysis. For products made with different types of fabric or leather, the results are shown in the range of the lowest and highest values that would be achieved by choosing different materials, and as an average value for each product.					

INVENTORY RESULTS: PERCENT OF TOTAL INVENTORY RESULTS PER LIFE CYCLE STAGE	
STAGE DEFINITION	VALUE (PERCENT OF TOTAL CO ₂ e)
MATERIAL ACQUISITION AND PREPROCESSING	Percentages of total inventory results per life cycle stage are presented in the attachment to this report: "Inventory results-percentages of total inventory results per life cycle stage". For products made with different types of fabric or leather, the results are shown in the range of the lowest and highest values that would be achieved by choosing different materials, and as an average value for each product.
PRODUCTION	
DISTRIBUTION AND STORAGE	
USE	
END-OF-LIFE	

INVENTORY RESULTS: CARBON STORAGE	
EMBEDDED PRODUCT CARBON NOT RELEASED AT THE END OF LIFE	There are no carbon remains embedded in products at the end of life, since it was assumed that after use all wooden parts of products are incinerated.
EMBEDDED PRODUCT CARBON LEAVING THE GATE OF A CRADLE-TO-GATE INVENTORY	Not applicable as the inventory is cradle-to-grave type.
AMOUNT OF PROCESS EMISSIONS STORED AS A RESULT OF EMISSION STORAGE	No process emissions are stored as a result of emission storage.

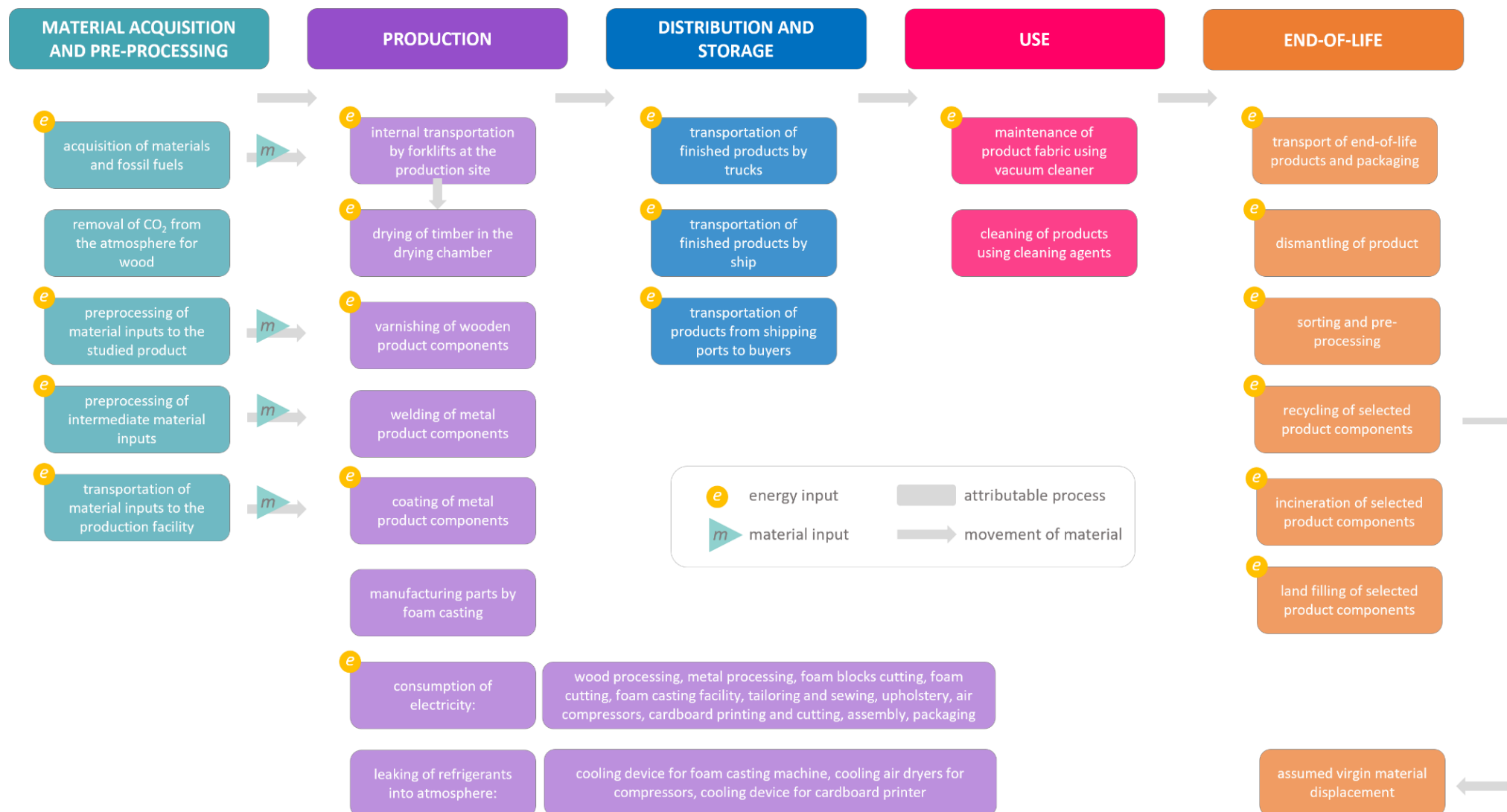
INVENTORY RESULTS: CRADLE-TO-GATE AND GATE-TO-GATE	
DEFINITION	RESULTS (kg CO _{2e} /UNIT OF ANALYSIS)
CRADLE-TO-GATE	Amounts of inventory results for cradle-to-gate and gate-to-gate segments are presented in the attachment to this report: "Inventory results by life cycle stages and life cycle segments".
GATE-TO-GATE	

ASSURANCE	
ASSURANCE TYPE	Assurance type is first party assurance. Assurance was achieved through the method of critical review.
LEVEL OF ASSURANCE ACHIEVED OR CRITICAL REVIEW FINDINGS	Critical review was performed by an internal expert. Findings of the review were that the product inventory is in conformance with the GHG Protocol Product Life Cycle Accounting and Reporting Standard and the methodological choices and assumptions made are reasonable for public reporting.
SUMMARY OF THE ASSURANCE PROCESS	In the course of the assurance process internal expert ensured that: – Methods used to carry out the product inventory are consistent with the GHG Protocol Product Life Cycle Accounting and Reporting Standard, – Methods used to carry out the product inventory are scientifically and technically valid, – Data used are appropriate and reasonable for public reporting, – The inventory report and any conclusions based on the results are appropriate for GHG-only inventories, – The inventory report is transparent and consistent.
RELEVANT COMPETENCIES OF THE ASSURANCE PROVIDERS	The critical review process was performed by Mr. Zvonimir Čičak, Head of the Research and Development at Prostorja. Beside his university degree in electrical engineering, he has in-depth knowledge of the company's activities and industry sector, experience in internal reviews and basic knowledge in GHG accounting. He is able to assess the magnitude of potential errors, omissions and misrepresentations and he is credible with skills to perform reviews with professional scepticism.
EXPLANATION OF HOW ANY POTENTIAL CONFLICTS OF INTEREST WERE AVOIDED	Internal expert who performed critical review process was not involved in any way in the preparation of the inventory.

SETTING REDUCTION TARGETS AND TRACKING INVENTORY CHANGES	
BASE INVENTORY AND CURRENT INVENTORY RESULTS	Comparison of results from this inventory with the results of the previous inventory is not applicable because the inventory has been set up for the first time.
REDUCTION TARGET, IF ESTABLISHED	Reduction target has not been established yet. It has been recognized that the largest potential for improvement comes from processes that are not under the control of the company.
CHANGES MADE TO THE BASE INVENTORY, OR IF NO CHANGE WAS MADE, THE THRESHOLD USED TO DETERMINE THAT RECALCULATION WAS NOT NEEDED	No changes were made since the inventory has been set up for the first time.
APPROPRIATE CONTEXT IDENTIFYING AND DESCRIBING SIGNIFICANT CHANGE/S THAT TRIGGER BASE INVENTORY RECALCULATION	Not applicable because no changes were made to this inventory.
THE CHANGE IN INVENTORY RESULTS	Not applicable because no changes were made to this inventory.
EXPLANATION OF STEPS TAKEN TO REDUCE EMISSIONS	Not applicable because the inventory has been set up for the first time.

ATTACHMENTS TO THE REPORT ON PRODUCTS GHG INVENTORY

Simplified process map



Inventory results-totals, kg CO₂e per unit of analysis (product)

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
BIK	Chair with long backrest, colour lacquered	-	12.24	-7.47	0.64	0.00	19.07	0.00	-1.64
	Chair with long backrest, upholstered seat, colour lacquered	fabric-min	28.70	-6.56	1.26	0.00	34.00	0.00	-7.38
		fabric-max	34.55	-6.56	1.26	0.00	39.85	0.00	-7.38
		leather-min	30.43	-6.56	1.26	0.00	35.74	0.00	-7.38
		leather-max	61.47	-6.56	1.26	0.00	66.78	0.00	-7.38
		average	38.79	-6.56	1.26	0.00	44.09	0.00	-7.38
IMPRESSION	2seater sofa	fabric-min	247.33	-1.40	1.12	0.00	247.62	0.00	-83.67
		fabric-max	276.58	-1.40	1.12	0.00	276.86	0.00	-83.67
		average	261.95	-1.40	1.12	0.00	262.24	0.00	-83.67
	2.5seater sofa	fabric-min	294.90	-1.76	1.35	0.00	295.31	0.00	-86.18
		fabric-max	331.46	-1.76	1.35	0.00	331.87	0.00	-86.18
		average	313.18	-1.76	1.35	0.00	313.59	0.00	-86.18
	3seater sofa	fabric-min	343.82	-5.59	4.21	0.00	345.20	0.00	-93.36
		fabric-max	371.61	-5.59	4.21	0.00	372.98	0.00	-93.36
		average	357.72	-5.59	4.21	0.00	359.09	0.00	-93.36
	Armchair	fabric-min	185.21	-1.01	1.13	0.00	185.09	0.00	-50.28
		fabric-max	192.52	-1.01	1.13	0.00	192.40	0.00	-50.28
		average	188.86	-1.01	1.13	0.00	188.74	0.00	-50.28
MATCH	1seater 83	fabric-min	101.63	-11.26	2.54	0.00	110.35	0.00	-29.74
		fabric-max	104.55	-11.26	2.54	0.00	113.28	0.00	-29.74
		leather-min	102.93	-11.26	2.79	0.00	111.40	0.00	-29.74
		leather-max	118.46	-11.26	2.79	0.00	126.92	0.00	-29.74

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
MATCH	1seater 103	average	106.89	-11.26	2.66	0.00	115.49	0.00	-29.74
		fabric-min	130.92	-12.95	2.85	0.00	141.02	0.00	-36.58
		fabric-max	134.58	-12.95	2.85	0.00	144.68	0.00	-36.58
		leather-min	132.47	-12.95	3.12	0.00	142.31	0.00	-36.58
		leather-max	151.88	-12.95	3.12	0.00	161.71	0.00	-36.58
		average	137.46	-12.95	2.98	0.00	147.43	0.00	-36.58
	Armrest	fabric-min	27.02	-7.28	0.19	0.00	34.11	0.00	-7.16
		fabric-max	29.46	-7.28	0.19	0.00	36.55	0.00	-7.16
		leather-min	28.10	-7.28	0.38	0.00	35.00	0.00	-7.16
		leather-max	41.04	-7.28	0.38	0.00	47.93	0.00	-7.16
		average	31.41	-7.28	0.28	0.00	38.40	0.00	-7.16
	1seater extended 103	fabric-min	194.34	-16.40	2.37	0.00	208.38	0.00	-49.36
		fabric-max	201.66	-16.40	2.37	0.00	215.69	0.00	-49.36
		leather-min	197.61	-16.40	2.97	0.00	211.05	0.00	-49.36
		leather-max	236.42	-16.40	2.97	0.00	249.85	0.00	-49.36
		average	207.51	-16.40	2.67	0.00	221.25	0.00	-49.36
	Chaise longue 83	fabric-min	211.99	-47.25	4.35	0.00	254.89	0.00	-56.55
		fabric-max	219.30	-47.25	4.35	0.00	262.20	0.00	-56.55
		leather-min	215.17	-47.25	4.93	0.00	257.48	0.00	-56.55
		leather-max	253.97	-47.25	4.93	0.00	296.29	0.00	-56.55
		average	225.11	-47.25	4.64	0.00	267.72	0.00	-56.55
	Chaise longue 103	fabric-min	311.07	-41.81	4.26	0.00	348.62	0.00	-83.25
		fabric-max	318.39	-41.81	4.26	0.00	355.93	0.00	-83.25
		leather-min	313.48	-41.81	4.86	0.00	350.43	0.00	-83.25
		leather-max	352.29	-41.81	4.86	0.00	389.24	0.00	-83.25
		average	323.81	-41.81	4.56	0.00	361.06	0.00	-83.25

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
MATCH	Corner	fabric-min	140.41	-19.11	2.89	0.00	156.62	0.00	-40.06
		fabric-max	155.03	-19.11	2.89	0.00	171.25	0.00	-40.06
		leather-min	145.23	-19.11	3.13	0.00	161.21	0.00	-40.06
		leather-max	222.84	-19.11	3.13	0.00	238.82	0.00	-40.06
		average	165.88	-19.11	3.01	0.00	181.97	0.00	-40.06
	Pouf 100x100	fabric-min	97.07	-15.61	1.75	0.00	110.94	0.00	-25.92
		fabric-max	98.54	-15.61	1.75	0.00	112.40	0.00	-25.92
		leather-min	97.81	-15.61	2.10	0.00	111.33	0.00	-25.92
		leather-max	105.57	-15.61	2.10	0.00	119.09	0.00	-25.92
		average	99.75	-15.61	1.92	0.00	113.44	0.00	-25.92
MONK	Easy chair oak base	fabric-min	24.93	-9.86	1.09	0.00	33.70	0.00	-5.57
		fabric-max	27.86	-9.86	1.09	0.00	36.63	0.00	-5.57
		average	26.39	-9.86	1.09	0.00	35.17	0.00	-5.57
	Easy chair sled base	fabric-min	30.43	-5.87	1.22	0.00	35.07	0.00	-8.62
		fabric-max	33.36	-5.87	1.22	0.00	38.00	0.00	-8.62
		average	31.89	-5.87	1.22	0.00	36.54	0.00	-8.62
	Swivel base and castors, 5 legs	fabric-min	43.45	-6.42	1.46	0.00	48.41	0.00	-18.08
		fabric-max	43.60	-6.42	1.46	0.00	48.56	0.00	-18.08
		average	43.52	-6.42	1.46	0.00	48.49	0.00	-18.08
	High barstool with backrest, sled base	fabric-min	25.57	-2.02	0.85	0.00	26.73	0.00	-5.82
		fabric-max	28.49	-2.02	0.85	0.00	29.65	0.00	-5.82
		average	27.03	-2.02	0.85	0.00	28.19	0.00	-5.82
	Barstool (without backrest)	fabric-min	22.29	-1.28	0.83	0.00	22.74	0.00	-6.16
		fabric-max	25.21	-1.28	0.83	0.00	25.66	0.00	-6.16
		leather-min	23.33	-1.28	0.90	0.00	23.71	0.00	-6.16
		leather-max	38.85	-1.28	0.90	0.00	39.23	0.00	-6.16
		average	27.42	-1.28	0.87	0.00	27.83	0.00	-6.16

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
MONK	Table 100x100 oak	-	38.36	-52.68	2.48	0.00	88.56	0.00	-16.21
	Table 180x100 oak	-	45.81	-83.56	3.75	0.00	125.63	0.00	-20.73
	Table 200x100 oak	-	47.73	-87.20	3.49	0.00	131.44	0.00	-20.27
	Table 240x100 oak	-	42.78	-101.73	4.01	0.00	140.50	0.00	-22.67
	Bench 180x43 oak	-	30.54	-30.88	1.03	0.00	60.39	0.00	-10.96
	Bench 200x43 oak	-	32.40	-32.70	1.06	0.00	64.04	0.00	-11.50
	Bench 240x43 oak	-	35.31	-35.61	1.28	0.00	69.63	0.00	-9.35
POLYGON	Easy chair	fabric-min	60.03	-1.09	1.07	0.00	60.05	0.00	-11.81
		fabric-max	61.49	-1.09	1.07	0.00	61.51	0.00	-11.81
		leather-min	60.49	-1.09	1.08	0.00	60.50	0.00	-11.81
		leather-max	68.25	-1.09	1.08	0.00	68.26	0.00	-11.81
		average	62.57	-1.09	1.08	0.00	62.58	0.00	-11.81
	Low table φ 60 oak	-	21.44	-6.90	0.84	0.00	27.51	0.00	-3.56
	Low table φ 60 fenix	-	20.33	-2.85	0.67	0.00	22.52	0.00	-6.04
	Low table φ 60 OUTDOOR HPL	-	25.50	-7.29	0.84	0.00	31.95	0.00	-6.50
	Low table φ 72 oak	-	26.27	-9.99	1.26	0.00	35.00	0.00	-8.18
	Low table φ 72 fenix	-	24.10	-7.13	1.28	0.00	29.94	0.00	-6.31
	Low table φ 72 OUTDOOR HPL	-	21.02	-0.13	1.27	0.00	19.88	0.00	-6.26
	Low table φ 84 oak	-	27.40	-12.53	1.56	0.00	38.37	0.00	-8.92
	Low table φ 84 fenix	-	25.30	-8.55	1.66	0.00	32.19	0.00	-6.72
	Low table φ 84 OUTDOOR HPL	-	21.88	-0.15	1.62	0.00	20.40	0.00	-6.31
RHOMB	Chair, colour lacquered	-	15.92	-9.81	0.79	0.00	24.94	0.00	-3.15

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
RHOMB	Chair with cushion, colour lacquered	fabric-min	16.98	-10.73	0.74	0.00	26.96	0.00	-4.76
		fabric-max	18.44	-10.73	0.74	0.00	28.42	0.00	-4.76
		leather-min	17.51	-10.73	0.80	0.00	27.44	0.00	-4.76
		leather-max	25.28	-10.73	0.80	0.00	35.20	0.00	-4.76
		average	19.55	-10.73	0.77	0.00	29.51	0.00	-4.76
	Cushion	fabric-min	8.31	0.00	0.19	0.00	8.12	0.00	-0.65
		fabric-max	20.60	0.00	0.19	0.00	20.41	0.00	-0.65
		leather-min	9.20	0.00	0.46	0.00	8.74	0.00	-0.65
		leather-max	35.16	0.00	0.46	0.00	34.70	0.00	-0.65
		average	18.32	0.00	0.32	0.00	17.99	0.00	-0.65
	Table 105x105 oak	-	46.53	-40.33	1.26	0.00	85.60	0.00	-20.20
	Table 200x105 oak	-	58.96	-47.23	1.80	0.00	104.39	0.00	-22.19
	Table 250x105 oak	-	75.04	-81.75	2.81	0.00	153.97	0.00	-39.47
	Table 275x105 oak	-	69.99	-103.18	3.50	0.00	169.68	0.00	-39.14
	Table ϕ 120 oak	-	51.99	-39.97	1.58	0.00	90.37	0.00	-19.67
	Table 105x105 fenix	-	37.02	-35.62	1.37	0.00	71.27	0.00	-14.29
	Table 200x105 fenix	-	47.71	-40.20	1.97	0.00	85.95	0.00	-15.99
	Table 250x105 fenix	-	61.03	-72.94	2.93	0.00	131.04	0.00	-25.86
	Table 275x105 fenix	-	58.38	-87.17	3.59	0.00	141.96	0.00	-29.37
	Table ϕ 120 fenix	-	44.19	-34.32	1.68	0.00	76.84	0.00	-15.71
	Conference table 415x155	-	90.34	-210.46	7.53	0.00	293.27	0.00	-43.23
	Conference table 500x155	-	74.94	-263.08	7.54	0.00	330.48	0.00	-41.56
	Power module BACHMANN*	-	49.82	0.00	0.00	0.00	49.81	0.00	-18.47

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
SABOT	1seater	fabric-min	53.70	-10.25	0.24	0.00	63.71	0.00	-12.88
		fabric-max	55.16	-10.25	0.24	0.00	65.17	0.00	-12.88
		average	54.43	-10.25	0.24	0.00	64.44	0.00	-12.88
	Deep seat	fabric-min	59.00	-15.75	0.33	0.00	74.41	0.00	-5.39
		fabric -max	60.46	-15.75	0.33	0.00	75.88	0.00	-5.39
		average	59.73	-15.75	0.33	0.00	75.15	0.00	-5.39
	Corner	fabric-min	82.52	-19.13	0.34	0.00	101.31	0.00	-22.20
		fabric-max	83.98	-19.13	0.34	0.00	102.77	0.00	-22.20
		average	83.25	-19.13	0.34	0.00	102.04	0.00	-22.20
	Armrest	fabric-min	26.13	-5.89	0.09	0.00	31.93	0.00	-6.84
		fabric-max	27.59	-5.89	0.09	0.00	33.39	0.00	-6.84
		average	26.86	-5.89	0.09	0.00	32.66	0.00	-6.84
	Planter	-	81.70	0.00	0.00	0.00	81.70	0.00	-16.44
	Planter top oak	-	4.03	-6.56	0.05	0.00	10.54	0.00	0.00
	Planter top fenix	-	5.05	-4.28	0.06	0.00	9.27	0.00	0.00
	Base 01	-	27.15	-1.63	0.04	0.00	28.74	0.00	-11.40
	Base 02	-	33.35	-1.82	2.20	0.00	32.96	0.00	-11.87
	Base 03	-	38.16	-2.40	2.52	0.00	38.04	0.00	-13.22
	Base 04	-	44.35	-3.02	2.88	0.00	44.48	0.00	-17.79
	Base 05	-	55.42	-3.69	3.32	0.00	55.78	0.00	-20.89
	Base 06	-	57.80	-4.11	3.76	0.00	58.14	0.00	-22.39
	Base 07	-	37.34	-1.82	2.52	0.00	36.64	0.00	-12.97
	Leg L1	-	12.19	-0.94	0.78	0.00	12.35	0.00	-1.93
	Small armrest table L2	-	21.73	-5.45	0.36	0.00	26.82	0.00	-5.35
	Linear connection set L3	-	10.24	-0.54	0.33	0.00	10.46	0.00	-0.76
	Low table 39	-	21.26	-9.78	0.70	0.00	30.33	0.00	-4.89

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
SABOT	Low table 79	-	17.47	-21.98	0.91	0.00	38.55	0.00	-5.95
	Power module OE Electrics	-	7.41	0.00	0.00	0.00	7.41	0.00	-0.58
STRAIN	Easy chair	fabric-min	54.12	-0.18	1.75	0.00	52.55	0.00	-23.47
		fabric-max	56.02	-0.18	1.75	0.00	54.45	0.00	-23.47
		leather-min	54.80	-0.18	1.88	0.00	53.10	0.00	-23.47
		leather-max	64.89	-0.18	1.88	0.00	63.19	0.00	-23.47
		average	57.46	-0.18	1.81	0.00	55.82	0.00	-23.47
	Solid wood chair, colour lacquered	-	29.22	-4.36	1.05	0.00	32.53	0.00	-7.49
	Solid wood chair with cushion, colour lacquered	fabric-min	26.04	-6.74	0.71	0.00	32.07	0.00	-5.81
		fabric-max	27.50	-6.74	0.71	0.00	33.53	0.00	-5.81
		leather-min	26.56	-6.74	0.76	0.00	32.54	0.00	-5.81
		leather-max	34.33	-6.74	0.76	0.00	40.30	0.00	-5.81
		average	28.61	-6.74	0.74	0.00	34.61	0.00	-5.81
	Solid wood chair with upholstered seat, colour lacquered	fabric-min	25.64	-5.83	0.70	0.00	30.77	0.00	-5.74
		fabric-max	27.11	-5.83	0.70	0.00	32.23	0.00	-5.74
		leather-min	26.17	-5.83	0.76	0.00	31.24	0.00	-5.74
		leather-max	33.93	-5.83	0.76	0.00	39.00	0.00	-5.74
		average	28.21	-5.83	0.73	0.00	33.31	0.00	-5.74
	Plywood chair with armrests	-	22.67	-11.92	1.06	0.00	33.53	0.00	-11.14
	Plywood chair with upholstered seat and armrests	fabric-min	26.32	-7.34	1.07	0.00	32.59	0.00	-10.02
		fabric-max	27.79	-7.34	1.07	0.00	34.05	0.00	-10.02
		leather-min	26.82	-7.34	1.11	0.00	33.05	0.00	-10.02
		leather-max	34.58	-7.34	1.11	0.00	40.81	0.00	-10.02
		average	28.88	-7.34	1.09	0.00	35.13	0.00	-10.02

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
STRAIN	Plywood low chair with upholstered seat	fabric-min	26.23	-7.34	1.06	0.00	32.51	0.00	-7.02
		fabric-max	28.43	-7.34	1.06	0.00	34.70	0.00	-7.02
		leather-min	27.02	-7.34	1.13	0.00	33.22	0.00	-7.02
		leather-max	38.66	-7.34	1.13	0.00	44.86	0.00	-7.02
		average	30.08	-7.34	1.10	0.00	36.32	0.00	-7.02
	Low chair with armrests and upholstered seat	fabric-min	25.31	-7.34	1.06	0.00	31.58	0.00	-6.91
		fabric-max	26.77	-7.34	1.06	0.00	33.04	0.00	-6.91
		leather-min	25.81	-7.34	1.10	0.00	32.05	0.00	-6.91
		leather-max	33.57	-7.34	1.10	0.00	39.81	0.00	-6.91
		average	27.86	-7.34	1.08	0.00	34.12	0.00	-6.91
	High barstool, oak	-	26.34	-2.91	0.83	0.00	28.42	0.00	-4.32
	Table 80 x 80 fenix	-	33.32	-9.26	1.67	0.00	40.92	0.00	-9.96
	Table 100 x 100 fenix	-	46.70	-14.25	2.92	0.00	58.02	0.00	-13.60
	Table 200 x 100 fenix	-	109.94	-29.93	3.91	0.00	135.96	0.00	-47.54
	Table 240 x 100 fenix	-	130.05	-33.06	4.88	0.00	158.23	0.00	-65.34
	Table 280 x 100 fenix	-	173.59	-39.88	5.79	0.00	207.69	0.00	-80.05
	Table ϕ 110 fenix	-	55.32	-14.82	2.06	0.00	68.07	0.00	-15.08
	Table 80x80 OUTDOOR HPL	-	48.29	-10.57	1.80	0.00	57.06	0.00	-11.91
	Table 100x100 OUTDOOR HPL	-	73.50	-19.21	1.82	0.00	90.88	0.00	-22.23
	Table 200x100 OUTDOOR HPL	-	147.05	-49.40	4.47	0.00	191.98	0.00	-45.23
	Table 240x100 OUTDOOR HPL	-	179.86	-60.00	5.00	0.00	234.86	0.00	-42.95
	Table 280x100 OUTDOOR HPL	-	213.00	-70.09	5.91	0.00	277.18	0.00	-58.93

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
STRAIN	Table ϕ 110 OUTDOOR HPL	-	61.18	-21.03	1.77	0.00	80.43	0.00	-12.03
	Low table ϕ 50 fenix	-	19.62	-3.28	0.54	0.00	22.36	0.00	-4.10
	Low table ϕ 50 OUTDOOR HPL	-	41.30	-4.49	0.78	0.00	45.00	0.00	-21.21
	Low table ϕ 50 OUTDOOR METAL	-	96.35	0.00	0.74	0.00	95.61	0.00	-68.99
	Low table ϕ 70 fenix	-	28.79	-3.56	1.24	0.00	31.12	0.00	-9.30
	Low table ϕ 70 OUTDOOR HPL	-	49.38	-11.22	1.28	0.00	59.32	0.00	-19.37
	Low table ϕ 70 OUTDOOR METAL	-	152.30	0.00	0.99	0.00	151.31	0.00	-114.35
UP-LIFT	Armchair	fabric-min	163.80	-26.73	3.36	0.00	187.17	0.00	-50.74
		fabric-max	175.65	-26.73	3.36	0.00	199.01	0.00	-50.74
		average	169.72	-26.73	3.36	0.00	193.09	0.00	-50.74
	1.5seater	fabric-min	214.52	-51.41	4.20	0.00	261.73	0.00	-61.93
		fabric-max	229.29	-51.41	4.20	0.00	276.50	0.00	-61.93
		average	221.90	-51.41	4.20	0.00	269.11	0.00	-61.93
	2seater	fabric-min	247.07	-54.41	5.26	0.00	296.22	0.00	-74.29
		fabric-max	264.68	-54.41	5.26	0.00	313.83	0.00	-74.29
		average	255.88	-54.41	5.26	0.00	305.02	0.00	-74.29
TOGGLE	Easy chair with wooden frame, oak	fabric-min	97.07	-11.20	1.46	0.00	106.82	0.00	-26.07
		fabric-max	104.39	-11.20	1.46	0.00	114.13	0.00	-26.07
		leather-min	99.45	-11.20	1.56	0.00	109.09	0.00	-26.07
		leather-max	138.26	-11.20	1.56	0.00	147.90	0.00	-26.07
		average	109.79	-11.20	1.51	0.00	119.48	0.00	-26.07

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL (CRADLE-TO-GRAVE)	BIOGENIC		NON-BIOGENIC		LAND-USE CHANGE IMPACTS	DISPLACED EMISSIONS
				REMOVALS	EMISSION	REMOVALS	EMISSION		
TOGGLE	Easy chair with metal frame	fabric-min	51.82	-7.90	1.65	0.00	58.07	0.00	-22.55
		fabric-max	59.13	-7.90	1.65	0.00	65.39	0.00	-22.55
		leather-min	54.19	-7.90	1.75	0.00	60.34	0.00	-22.55
		leather-max	92.99	-7.90	1.75	0.00	99.14	0.00	-22.55
		average	64.53	-7.90	1.70	0.00	70.74	0.00	-22.55

Inventory results by life cycle stages and life cycle segments, kg CO₂e per product

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
BIK	Chair with long backrest, colour lacquered	-	0.56	3.49	0.21	6.22	1.75	4.05	3.49	12.24
	Chair with long backrest, upholstered seat, colour lacquered	fabric-min	15.66	3.58	0.76	6.34	2.37	19.24	3.58	28.70
		fabric-max	21.51	3.58	0.76	6.34	2.37	25.09	3.58	34.55
		leather-min	17.49	3.54	0.76	6.34	2.30	21.04	3.54	30.43
		leather-max	48.54	3.54	0.76	6.34	2.30	52.08	3.54	61.47
		average	25.80	3.56	0.76	6.34	2.34	29.36	3.56	38.79
IMPRESSION	2seater sofa	fabric-min	199.50	11.52	3.21	0.95	32.15	211.02	11.52	247.33
		fabric-max	228.75	11.52	3.21	0.95	32.15	240.27	11.52	276.58
		average	214.13	11.52	3.21	0.95	32.15	225.64	11.52	261.95
	2.5seater sofa	fabric-min	240.11	12.01	3.80	1.07	37.91	252.12	12.01	294.90
		fabric-max	276.67	12.01	3.80	1.07	37.91	288.68	12.01	331.46
		average	258.39	12.01	3.80	1.07	37.91	270.40	12.01	313.18
	3seater sofa	fabric-min	275.28	12.24	4.29	1.21	50.81	287.52	12.24	343.82
		fabric-max	303.07	12.24	4.29	1.21	50.81	315.30	12.24	371.61
		average	289.17	12.24	4.29	1.21	50.81	301.41	12.24	357.72
	Armchair	fabric-min	147.07	10.76	1.43	0.65	25.30	157.83	10.76	185.21
		fabric-max	154.39	10.76	1.43	0.65	25.30	165.15	10.76	192.52
		average	150.73	10.76	1.43	0.65	25.30	161.49	10.76	188.86
MATCH	1seater 83	fabric-min	72.73	7.69	0.89	0.50	19.83	80.41	7.69	101.63
		fabric-max	75.65	7.69	0.89	0.50	19.83	83.34	7.69	104.55
		leather-min	73.64	7.67	0.89	0.50	20.23	81.32	7.67	102.93
		leather-max	89.17	7.67	0.89	0.50	20.23	96.84	7.67	118.46

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
MATCH		average	77.80	7.68	0.89	0.50	20.03	85.48	7.68	106.89
	1seater 103	fabric-min	96.37	8.02	1.19	0.53	24.82	104.39	8.02	130.92
		fabric-max	100.03	8.02	1.19	0.53	24.82	108.04	8.02	134.58
		leather-min	97.51	8.01	1.19	0.53	25.23	105.52	8.01	132.47
		leather-max	116.92	8.01	1.19	0.53	25.23	124.93	8.01	151.88
		average	102.71	8.01	1.19	0.53	25.02	110.72	8.01	137.46
	Armrest	fabric-min	19.46	0.21	1.50	0.37	5.48	19.68	0.21	27.02
		fabric-max	21.90	0.21	1.50	0.37	5.48	22.11	0.21	29.46
		leather-min	20.23	0.20	1.50	0.37	5.81	20.43	0.20	28.10
		leather-max	33.16	0.20	1.50	0.37	5.81	33.36	0.20	41.04
		average	23.69	0.21	1.50	0.37	5.64	23.90	0.21	31.41
	1seater extended 103	fabric-min	146.25	7.96	1.64	0.71	37.79	154.21	7.96	194.34
		fabric-max	153.56	7.96	1.64	0.71	37.79	161.52	7.96	201.66
		leather-min	148.54	7.94	1.64	0.71	38.78	156.48	7.94	197.61
		leather-max	187.34	7.94	1.64	0.71	38.78	195.28	7.94	236.42
		average	158.92	7.95	1.64	0.71	38.29	166.87	7.95	207.51
	Chaise longue 83	fabric-min	153.45	8.53	2.94	0.99	46.08	161.98	8.53	211.99
		fabric-max	160.76	8.53	2.94	0.99	46.08	169.29	8.53	219.30
		leather-min	155.74	8.59	2.94	0.99	46.90	164.33	8.59	215.17
		leather-max	194.55	8.59	2.94	0.99	46.90	203.13	8.59	253.97
		average	166.12	8.56	2.94	0.99	46.49	174.68	8.56	225.11
	Chaise longue 103	fabric-min	234.55	9.52	2.39	1.08	63.54	244.07	9.52	311.07
		fabric-max	241.86	9.52	2.39	1.08	63.54	251.38	9.52	318.39
		leather-min	236.84	8.65	2.39	1.08	64.53	245.49	8.65	313.48
		leather-max	275.65	8.65	2.39	1.08	64.53	284.30	8.65	352.29
		average	247.23	9.08	2.39	1.08	64.03	256.31	9.08	323.81

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
MATCH	Corner	fabric-min	103.19	7.92	1.73	0.65	26.91	111.12	7.92	140.41
		fabric-max	117.81	7.92	1.73	0.65	26.91	125.74	7.92	155.03
		leather-min	107.77	7.88	1.73	0.65	27.19	115.65	7.88	145.23
		leather-max	185.38	7.88	1.73	0.65	27.19	193.26	7.88	222.84
		average	128.54	7.90	1.73	0.65	27.05	136.44	7.90	165.88
	Pouf 100x100	fabric-min	66.84	8.08	0.87	0.53	20.75	74.92	8.08	97.07
		fabric-max	68.30	8.08	0.87	0.53	20.75	76.38	8.08	98.54
		leather-min	67.30	7.73	0.87	0.53	21.38	75.03	7.73	97.81
		leather-max	75.06	7.73	0.87	0.53	21.38	82.79	7.73	105.57
		average	69.37	7.91	0.87	0.53	21.07	77.28	7.91	99.75
MONK	Easy chair oak base	fabric-min	9.83	3.08	0.84	6.48	4.70	12.92	3.08	24.93
		fabric-max	12.76	3.08	0.84	6.48	4.70	15.84	3.08	27.86
		average	11.30	3.08	0.84	6.48	4.70	14.38	3.08	26.39
	Easy chair sled base	fabric-min	21.62	2.73	0.32	0.26	5.50	24.34	2.73	30.43
		fabric-max	24.54	2.73	0.32	0.26	5.50	27.27	2.73	33.36
		average	23.08	2.73	0.32	0.26	5.50	25.81	2.73	31.89
	Swivel base and castors, 5 legs	fabric-min	33.09	4.04	0.47	0.24	5.61	37.13	4.04	43.45
		fabric-max	33.24	4.04	0.47	0.24	5.61	37.28	4.04	43.60
		average	33.16	4.04	0.47	0.24	5.61	37.21	4.04	43.52
	High barstool with backrest, sled base	fabric-min	18.70	2.72	0.26	0.28	3.61	21.42	2.72	25.57
		fabric-max	21.62	2.72	0.26	0.28	3.61	24.34	2.72	28.49
		average	20.16	2.72	0.26	0.28	3.61	22.88	2.72	27.03
	Barstool (without backrest)	fabric-min	16.55	2.57	0.29	0.10	2.78	19.12	2.57	22.29
		fabric-max	19.47	2.57	0.29	0.10	2.78	22.05	2.57	25.21
		leather-min	17.46	2.57	0.29	0.10	2.90	20.04	2.57	23.33
		leather-max	32.99	2.57	0.29	0.10	2.90	35.56	2.57	38.85

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
MONK		average	21.62	2.57	0.29	0.10	2.84	24.19	2.57	27.42
	Table 100x100 oak	-	-1.69	23.77	1.30	6.22	8.76	22.08	23.77	38.36
	Table 180x100 oak	-	-6.82	31.39	1.90	6.22	13.11	24.57	31.39	45.81
	Table 200x100 oak	-	-7.81	32.59	3.64	6.22	13.08	24.78	32.59	47.73
	Table 240x100 oak	-	-14.08	33.38	2.42	6.22	14.84	19.30	33.38	42.78
	Bench 180x43 oak	-	4.40	13.46	1.12	6.22	5.34	17.86	13.46	30.54
	Bench 200x43 oak	-	4.97	13.69	1.92	6.22	5.60	18.66	13.69	32.40
	Bench 240x43 oak	-	3.54	17.90	1.18	6.22	6.46	21.44	17.90	35.31
POLYGON	Easy chair	fabric-min	44.64	8.04	0.87	0.34	6.14	52.67	8.04	60.03
		fabric-max	46.10	8.04	0.87	0.34	6.14	54.14	8.04	61.49
		leather-min	45.10	8.03	0.87	0.34	6.16	53.12	8.03	60.49
		leather-max	52.86	8.03	0.87	0.34	6.16	60.88	8.03	68.25
		average	47.17	8.03	0.87	0.34	6.15	55.21	8.03	62.57
	Low table ϕ 60 oak	-	6.29	6.12	0.57	6.22	2.23	12.41	6.12	21.44
	Low table ϕ 60 fenix	-	11.88	5.31	0.46	0.69	1.99	17.20	5.31	20.33
	Low table ϕ 60 OUTDOOR HPL	-	18.60	3.38	0.27	0.69	2.56	21.98	3.38	25.50
	Low table ϕ 72 oak	-	8.92	6.81	0.84	6.22	3.48	15.72	6.81	26.27
	Low table ϕ 72 fenix	-	13.77	5.52	0.62	0.69	3.50	19.29	5.52	24.10
	Low table ϕ 72 OUTDOOR HPL	-	12.98	3.36	0.48	0.69	3.51	16.34	3.36	21.02
	Low table ϕ 84 oak	-	9.33	6.94	0.94	6.22	3.95	16.28	6.94	27.40
	Low table ϕ 84 fenix	-	14.08	5.61	0.79	0.69	4.13	19.69	5.61	25.30
	Low table ϕ 84 OUTDOOR HPL	-	13.38	3.38	0.36	0.69	4.06	16.77	3.38	21.88
RHOMB	Chair, colour lacquered	-	2.87	3.68	0.58	6.22	2.57	6.55	3.68	15.92

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
RHOMB	Chair with cushion, colour lacquered	fabric-min	3.07	3.69	0.79	6.34	3.10	6.76	3.69	16.98
		fabric-max	4.53	3.69	0.79	6.34	3.10	8.22	3.69	18.44
		leather-min	3.52	3.68	0.79	6.34	3.18	7.21	3.68	17.51
		leather-max	11.29	3.68	0.79	6.34	3.18	14.97	3.68	25.28
		average	5.60	3.69	0.79	6.34	3.14	9.29	3.69	19.55
	Cushion	fabric-min	6.94	0.16	0.09	0.20	0.92	7.11	0.16	8.31
		fabric-max	19.23	0.16	0.09	0.20	0.92	19.39	0.16	20.60
		leather-min	7.42	0.13	0.09	0.20	1.36	7.55	0.13	9.20
		leather-max	33.38	0.13	0.09	0.20	1.36	33.52	0.13	35.16
		average	16.74	0.15	0.09	0.20	1.14	16.89	0.15	18.32
	Table 105x105 oak	-	10.70	21.35	1.45	6.22	6.80	32.05	21.35	46.53
	Table 200x105 oak	-	15.82	26.82	1.61	6.22	8.48	42.64	26.82	58.96
	Table 250x105 oak	-	16.63	36.19	1.75	6.22	14.24	52.82	36.19	75.04
	Table 275x105 oak	-	2.25	39.76	5.03	6.22	16.73	42.01	39.76	69.99
	Table ϕ 120 oak	-	11.66	25.84	1.01	6.22	7.25	37.50	25.84	51.99
	Table 105x105 fenix	-	12.23	15.90	1.06	0.69	7.14	28.13	15.90	37.02
	Table 200x105 fenix	-	20.81	15.73	1.41	0.69	9.07	36.54	15.73	47.71
	Table 250x105 fenix	-	19.64	19.55	6.76	0.69	14.39	39.20	19.55	61.03
	Table 275x105 fenix	-	19.12	20.36	1.35	0.69	16.87	39.48	20.36	58.38
	Table ϕ 120 fenix	-	16.40	17.85	1.94	0.69	7.32	34.25	17.85	44.19
	Conference table 415x155	-	13.75	28.50	3.50	6.22	38.38	42.24	28.50	90.34
	Conference table 500x155	-	-8.02	30.61	4.17	6.22	41.96	22.59	30.61	74.94
	Power module BACHMANN*	-	43.63	0.11	0.16	0.00	5.93	43.74	0.11	49.82

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
SABOT	1seater	fabric-min	33.62	3.14	1.76	0.50	14.68	36.76	3.14	53.70
		fabric-max	35.09	3.14	1.76	0.50	14.68	38.22	3.14	55.16
		average	34.35	3.14	1.76	0.50	14.68	37.49	3.14	54.43
	Deep seat	fabric-min	43.60	1.71	0.89	0.50	12.29	45.31	1.71	59.00
		fabric-max	45.07	1.71	0.89	0.50	12.29	46.77	1.71	60.46
		average	44.34	1.71	0.89	0.50	12.29	46.04	1.71	59.73
	Corner	fabric-min	56.92	3.54	2.03	0.78	19.26	60.46	3.54	82.52
		fabric-max	58.38	3.54	2.03	0.78	19.26	61.92	3.54	83.98
		average	57.65	3.54	2.03	0.78	19.26	61.19	3.54	83.25
	Armrest	fabric-min	16.43	2.75	0.70	0.22	6.02	19.18	2.75	26.13
		fabric-max	17.90	2.75	0.70	0.22	6.02	20.64	2.75	27.59
		average	17.17	2.75	0.70	0.22	6.02	19.91	2.75	26.86
	Planter	-	54.29	0.47	1.54	0.69	24.71	54.76	0.47	81.70
	Planter top oak	-	-5.65	2.58	0.32	6.22	0.55	-3.07	2.58	4.03
	Planter top fenix	-	1.07	2.39	0.35	0.69	0.55	3.46	2.39	5.05
	Base 01	-	18.86	5.77	1.34	0.00	1.18	24.63	5.77	27.15
	Base 02	-	21.57	5.82	1.48	0.00	4.48	27.39	5.82	33.35
	Base 03	-	25.08	6.10	1.76	0.00	5.22	31.18	6.10	38.16
	Base 04	-	29.85	6.34	2.11	0.00	6.05	36.19	6.34	44.35
	Base 05	-	38.56	6.58	3.07	0.00	7.20	45.14	6.58	55.42
	Base 06	-	40.75	6.73	2.35	0.00	7.97	47.48	6.73	57.80
	Base 07	-	24.57	6.09	1.66	0.00	5.02	30.65	6.09	37.34
	Leg L1	-	5.06	5.45	0.21	0.00	1.47	10.50	5.45	12.19
	Small armrest table L2	-	6.53	6.56	0.64	6.22	1.78	13.09	6.56	21.73
	Linear connection set L3	-	4.05	5.23	0.24	0.00	0.71	9.29	5.23	10.24

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
SABOT	Low table 39	-	5.53	6.26	0.35	6.22	2.89	11.79	6.26	21.26
	Low table 79	-	-0.83	6.22	1.73	6.22	4.12	5.39	6.22	17.47
	Power module OE Electrics	-	5.63	0.01	0.53	0.00	1.24	5.64	0.01	7.41
STRAIN	Easy chair	fabric-min	40.75	5.73	0.92	0.20	6.52	46.48	5.73	54.12
		fabric -max	42.65	5.73	0.92	0.20	6.52	48.38	5.73	56.02
		leather -min	41.34	5.73	0.92	0.20	6.61	47.07	5.73	54.80
		leather -max	51.43	5.73	0.92	0.20	6.61	57.16	5.73	64.89
		average	44.04	5.73	0.92	0.20	6.56	49.77	5.73	57.46
	Solid wood chair, colour lacquered	-	14.15	5.72	0.64	6.22	2.49	19.87	5.72	29.22
	Solid wood chair with cushion, colour lacquered	fabric-min	10.67	5.69	0.56	6.34	2.78	16.36	5.69	26.04
		fabric-max	12.13	5.69	0.56	6.34	2.78	17.83	5.69	27.50
		leather-min	11.13	5.68	0.56	6.34	2.86	16.80	5.68	26.56
		leather-max	18.89	5.68	0.56	6.34	2.86	24.57	5.68	34.33
		average	13.21	5.68	0.56	6.34	2.82	18.89	5.68	28.61
	Solid wood chair with upholstered seat, colour lacquered	fabric-min	10.80	5.58	0.42	6.32	2.53	16.38	5.58	25.64
		fabric-max	12.26	5.58	0.42	6.32	2.53	17.84	5.58	27.11
		leather-min	11.25	5.56	0.42	6.32	2.61	16.82	5.56	26.17
		leather-max	19.02	5.56	0.42	6.32	2.61	24.58	5.56	33.93
		average	13.33	5.57	0.42	6.32	2.57	18.90	5.57	28.21
	Plywood chair with armrests	-	11.03	7.43	0.81	0.02	3.39	18.46	7.43	22.67
	Plywood chair with upholstered seat and armrests	fabric-min	14.43	7.43	0.88	0.12	3.46	21.86	7.43	26.32
		fabric-max	15.89	7.43	0.88	0.12	3.46	23.32	7.43	27.79
		leather-min	14.89	7.41	0.88	0.12	3.53	22.30	7.41	26.82
		leather-max	22.65	7.41	0.88	0.12	3.53	30.06	7.41	34.58

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
STRAIN		average	16.97	7.42	0.88	0.12	3.49	24.39	7.42	28.88
	Plywood low chair with upholstered seat	fabric-min	14.79	7.28	0.39	0.18	3.59	22.07	7.28	26.23
		fabric-max	16.98	7.28	0.39	0.18	3.59	24.26	7.28	28.43
		leather-min	15.48	7.26	0.39	0.18	3.71	22.74	7.26	27.02
		leather-max	27.12	7.26	0.39	0.18	3.71	34.38	7.26	38.66
		average	18.59	7.27	0.39	0.18	3.65	25.86	7.27	30.08
	Low chair with armrests and upholstered seat	fabric-min	13.77	7.27	0.90	0.18	3.18	21.05	7.27	25.31
		fabric-max	15.23	7.27	0.90	0.18	3.18	22.51	7.27	26.77
		leather-min	14.23	7.26	0.90	0.18	3.24	21.49	7.26	25.81
		leather-max	21.99	7.26	0.90	0.18	3.24	29.25	7.26	33.57
		average	16.31	7.27	0.90	0.18	3.21	23.57	7.27	27.86
	High barstool, oak	-	12.32	5.44	0.25	6.22	2.11	17.76	5.44	26.34
	Table 80 x 80 fenix	-	20.26	5.37	0.49	0.69	6.50	25.64	5.37	33.32
	Table 100 x 100 fenix	-	28.62	5.86	1.97	0.69	9.56	34.48	5.86	46.70
	Table 200 x 100 fenix	-	80.20	8.74	3.20	0.69	17.11	88.94	8.74	109.94
	Table 240 x 100 fenix	-	95.54	8.96	4.13	0.69	20.74	104.50	8.96	130.05
	Table 280 x 100 fenix	-	127.94	9.70	6.42	0.69	28.84	137.65	9.70	173.59
	Table ϕ 110 fenix	-	37.33	5.62	1.32	0.69	10.37	42.95	5.62	55.32
	Table 80x80 OUTDOOR HPL	-	34.86	3.70	0.34	0.69	8.71	38.56	3.70	48.29
	Table 100x100 OUTDOOR HPL	-	58.12	3.77	0.19	0.69	10.73	61.89	3.77	73.50
	Table 200x100 OUTDOOR HPL	-	118.96	4.37	1.54	0.69	21.49	123.33	4.37	147.05
	Table 240x100 OUTDOOR HPL	-	145.56	4.69	3.55	0.69	25.37	150.25	4.69	179.86

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
STRAIN	Table 280x100 OUTDOOR HPL	-	173.02	4.90	2.75	0.69	31.63	177.93	4.90	213.00
	Table ϕ 110 OUTDOOR HPL	-	47.15	3.76	0.42	0.69	9.16	50.91	3.76	61.18
	Low table ϕ 50 fenix	-	10.66	5.30	0.40	0.69	2.58	15.96	5.30	19.62
	Low table ϕ 50 OUTDOOR HPL	-	33.87	3.43	0.49	0.69	2.83	37.30	3.43	41.30
	Low table ϕ 50 OUTDOOR METAL	-	89.04	3.55	0.36	0.69	2.71	92.59	3.55	96.35
	Low table ϕ 70 fenix	-	18.38	5.39	0.66	0.69	3.68	23.77	5.39	28.79
	Low table ϕ 70 OUTDOOR HPL	-	40.89	3.61	0.31	0.69	3.89	44.50	3.61	49.38
	Low table ϕ 70 OUTDOOR METAL	-	145.42	3.36	0.65	0.02	2.85	148.78	3.36	152.30
UP-LIFT	Armchair	fabric-min	119.10	10.61	1.80	1.34	30.95	129.71	10.61	163.80
		fabric-max	130.95	10.61	1.80	1.34	30.95	141.56	10.61	175.65
		average	125.02	10.61	1.80	1.34	30.95	135.64	10.61	169.72
	1.5seater	fabric-min	150.69	11.51	3.77	1.84	46.71	162.20	11.51	214.52
		fabric-max	165.46	11.51	3.77	1.84	46.71	176.97	11.51	229.29
		average	158.07	11.51	3.77	1.84	46.71	169.58	11.51	221.90
	2seater	fabric-min	175.05	11.57	4.68	2.03	53.74	186.62	11.57	247.07
		fabric-max	192.66	11.57	4.68	2.03	53.74	204.23	11.57	264.68
		average	183.86	11.57	4.68	2.03	53.74	195.43	11.57	255.88
TOGGLE	Easy chair with wooden frame, oak	fabric-min	78.40	4.10	0.95	6.56	7.06	82.50	4.10	97.07
		fabric-max	85.72	4.10	0.95	6.56	7.06	89.81	4.10	104.39
		leather-min	80.69	4.08	0.95	6.56	7.17	84.77	4.08	99.45
		leather-max	119.50	4.08	0.95	6.56	7.17	123.58	4.08	138.26

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE	CRADLE-TO-GATE	GATE-TO-GATE	CRADLE-TO-GRAVE (TOTAL)
TOGGLE		average	91.08	4.09	0.95	6.56	7.12	95.17	4.09	109.79
	Easy chair with metal frame	fabric-min	35.89	7.31	0.64	0.36	7.62	43.20	7.31	51.82
		fabric-max	43.20	7.31	0.64	0.36	7.62	50.51	7.31	59.13
		leather-min	38.18	7.28	0.64	0.36	7.73	45.47	7.28	54.19
		leather-max	76.99	7.28	0.64	0.36	7.73	84.27	7.28	92.99
		average	48.57	7.30	0.64	0.36	7.68	55.86	7.30	64.53

Inventory results – percentages of total inventory results per life cycle stage

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
BIK	Chair with long backrest, colour lacquered	-	12.24	4.56	28.52	1.74	50.85	14.34
	Chair with long backrest, upholstered seat, colour lacquered	fabric-min	28.70	54.56	12.48	2.64	22.07	8.25
		fabric-max	34.55	62.25	10.36	2.19	18.34	6.85
		leather-min	30.43	57.48	11.64	2.49	20.82	7.57
		leather-max	61.47	78.95	5.76	1.23	10.31	3.75
		average	38.79	66.51	9.18	1.95	16.33	6.02
IMPRESSION	2seater sofa	fabric-min	247.33	80.66	4.66	1.30	0.38	13.00
		fabric-max	276.58	82.71	4.16	1.16	0.34	11.63
		average	261.95	81.74	4.40	1.22	0.36	12.27
	2.5seater sofa	fabric-min	294.90	81.42	4.07	1.29	0.36	12.86
		fabric-max	331.46	83.47	3.62	1.15	0.32	11.44
		average	313.18	82.51	3.84	1.21	0.34	12.11
	3seater sofa	fabric-min	343.82	80.06	3.56	1.25	0.35	14.78
		fabric-max	371.61	81.56	3.29	1.15	0.33	13.67
		average	357.72	80.84	3.42	1.20	0.34	14.20
	Armchair	fabric-min	185.21	79.41	5.81	0.77	0.35	13.66
		fabric-max	192.52	80.19	5.59	0.74	0.34	13.14
		average	188.86	79.81	5.70	0.76	0.34	13.39
MATCH	1seater 83	fabric-min	101.63	71.56	7.56	0.87	0.49	19.51
		fabric-max	104.55	72.36	7.35	0.85	0.48	18.96
		leather-min	102.93	71.54	7.45	0.86	0.49	19.65
		leather-max	118.46	75.27	6.48	0.75	0.42	17.08
		average	106.89	72.78	7.18	0.83	0.47	18.74

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
MATCH	1seater 103	fabric-min	130.92	73.61	6.13	0.91	0.40	18.95
		fabric-max	134.58	74.32	5.96	0.88	0.39	18.44
		leather-min	132.47	73.61	6.05	0.90	0.40	19.04
		leather-max	151.88	76.98	5.27	0.78	0.35	16.61
		average	137.46	74.72	5.83	0.87	0.39	18.20
	Armrest	fabric-min	27.02	72.03	0.79	5.53	1.37	20.28
		fabric-max	29.46	74.35	0.72	5.08	1.26	18.60
		leather-min	28.10	71.97	0.71	5.32	1.32	20.68
		leather-max	41.04	80.81	0.49	3.64	0.90	14.16
		average	31.41	75.43	0.66	4.76	1.18	17.97
	1seater extended 103	fabric-min	194.34	75.25	4.10	0.85	0.36	19.44
		fabric-max	201.66	76.15	3.95	0.81	0.35	18.74
		leather-min	197.61	75.17	4.02	0.83	0.36	19.63
		leather-max	236.42	79.24	3.36	0.69	0.30	16.41
		average	207.51	76.59	3.83	0.79	0.34	18.45
	Chaise longue 83	fabric-min	211.99	72.38	4.02	1.39	0.47	21.73
		fabric-max	219.30	73.31	3.89	1.34	0.45	21.01
		leather-min	215.17	72.38	3.99	1.37	0.46	21.80
		leather-max	253.97	76.60	3.38	1.16	0.39	18.47
		average	225.11	73.80	3.80	1.31	0.44	20.65
	Chaise longue 103	fabric-min	311.07	75.40	3.06	0.77	0.35	20.43
		fabric-max	318.39	75.97	2.99	0.75	0.34	19.96
		leather-min	313.48	75.55	2.76	0.76	0.34	20.58
		leather-max	352.29	78.24	2.45	0.68	0.31	18.32
		average	323.81	76.35	2.80	0.74	0.33	19.78
	Corner	fabric-min	140.41	73.49	5.64	1.23	0.46	19.17
		fabric-max	155.03	75.99	5.11	1.12	0.42	17.36

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
MATCH		leather-min	145.23	74.21	5.42	1.19	0.45	18.73
		leather-max	222.84	83.19	3.54	0.78	0.29	12.20
		average	165.88	77.49	4.76	1.04	0.39	16.31
	Pouf 100x100	fabric-min	97.07	68.85	8.33	0.90	0.55	21.38
		fabric-max	98.54	69.31	8.20	0.88	0.54	21.06
		leather-min	97.81	68.80	7.90	0.89	0.54	21.86
		leather-max	105.57	71.09	7.32	0.83	0.50	20.25
		average	99.75	69.55	7.93	0.87	0.53	21.12
MONK	Easy chair oak base	fabric-min	24.93	39.44	12.36	3.36	26.01	18.83
		fabric-max	27.86	45.80	11.06	3.01	23.28	16.85
		average	26.39	42.80	11.67	3.17	24.57	17.79
	Easy chair sled base	fabric-min	30.43	71.04	8.96	1.07	0.86	18.08
		fabric-max	33.36	73.58	8.17	0.97	0.78	16.50
		average	31.89	72.37	8.55	1.02	0.82	17.25
	Swivel base and castors, 5 legs	fabric-min	43.45	76.16	9.30	1.08	0.56	12.90
		fabric-max	43.60	76.24	9.27	1.08	0.55	12.86
		average	43.52	76.20	9.29	1.08	0.56	12.88
	High barstool with backrest, sled base	fabric-min	25.57	73.13	10.63	1.02	1.09	14.12
		fabric-max	28.49	75.89	9.54	0.92	0.98	12.67
		average	27.03	74.59	10.06	0.97	1.03	13.35
	Barstool (without backrest)	fabric-min	22.29	74.25	11.55	1.28	0.46	12.46
		fabric-max	25.21	77.24	10.21	1.13	0.41	11.02
		leather-min	23.33	74.87	11.03	1.23	0.44	12.43
		leather-max	38.85	84.91	6.62	0.74	0.26	7.47
		average	27.42	78.85	9.39	1.04	0.37	10.35
	Table 100x100 oak	-	38.36	4.05	56.94	3.12	14.91	20.98
	Table 180x100 oak	-	45.81	11.47	52.80	3.20	10.47	22.06

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
MONK	Table 200x100 oak	-	47.73	12.33	51.45	5.75	9.82	20.65
	Table 240x100 oak	-	42.78	19.85	47.05	3.41	8.77	20.92
	Bench 180x43 oak	-	30.54	14.41	44.07	3.66	20.38	17.48
	Bench 200x43 oak	-	32.40	15.34	42.24	5.93	19.21	17.28
	Bench 240x43 oak	-	35.31	10.03	50.70	3.35	17.63	18.30
POLYGON	Easy chair	fabric-min	60.03	74.36	13.39	1.44	0.57	10.23
		fabric-max	61.49	74.97	13.07	1.41	0.56	9.99
		leather-min	60.49	74.55	13.27	1.43	0.57	10.18
		leather-max	68.25	77.44	11.76	1.27	0.50	9.02
		average	62.57	75.40	12.84	1.38	0.55	9.83
	Low table ϕ 60 oak	-	21.44	29.34	28.56	2.68	29.03	10.39
	Low table ϕ 60 fenix	-	20.33	58.46	26.12	2.27	3.38	9.77
	Low table ϕ 60 OUTDOOR HPL	-	25.50	72.95	13.26	1.07	2.70	10.02
	Low table ϕ 72 oak	-	26.27	33.94	25.92	3.20	23.69	13.25
	Low table ϕ 72 fenix	-	24.10	57.15	22.91	2.56	2.85	14.52
	Low table ϕ 72 OUTDOOR HPL	-	21.02	61.78	15.98	2.28	3.27	16.68
	Low table ϕ 84 oak	-	27.40	34.07	25.35	3.45	22.72	14.42
	Low table ϕ 84 fenix	-	25.30	55.65	22.17	3.14	2.72	16.32
	Low table ϕ 84 OUTDOOR HPL	-	21.88	61.18	15.47	1.63	3.14	18.58
RHOMB	Chair, colour lacquered	-	15.92	18.03	23.13	3.64	39.09	16.11
	Chair with cushion, colour lacquered	fabric-min	16.98	18.06	21.73	4.64	37.31	18.26
		fabric-max	18.44	24.56	20.00	4.28	34.35	16.81
		leather-min	17.51	20.12	21.02	4.50	36.17	18.18
		leather-max	25.28	44.65	14.57	3.12	25.07	12.60

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
RHOMB		average	19.55	28.65	18.85	4.03	32.40	16.07
	Cushion	fabric-min	8.31	83.51	1.96	1.03	2.41	11.09
		fabric-max	20.60	93.34	0.79	0.42	0.97	4.48
		leather-min	9.20	80.68	1.45	0.93	2.17	14.77
		leather-max	35.16	94.95	0.38	0.24	0.57	3.86
		average	18.32	91.41	0.81	0.47	1.09	6.23
	Table 105x105 oak	-	46.53	22.99	45.89	3.12	13.38	14.61
	Table 200x105 oak	-	58.96	26.84	45.49	2.73	10.56	14.38
	Table 250x105 oak	-	75.04	22.16	48.23	2.33	8.29	18.98
	Table 275x105 oak	-	69.99	3.22	56.80	7.19	8.89	23.90
	Table φ 120 oak	-	51.99	22.42	49.71	1.94	11.97	13.95
	Table 105x105 fenix	-	37.02	33.02	42.96	2.86	1.86	19.30
	Table 200x105 fenix	-	47.71	43.62	32.97	2.96	1.44	19.01
	Table 250x105 fenix	-	61.03	32.18	32.03	11.07	1.13	23.58
	Table 275x105 fenix	-	58.38	32.74	34.87	2.32	1.18	28.89
	Table φ 120 fenix	-	44.19	37.11	40.38	4.38	1.56	16.57
	Conference table 415x155	-	90.34	15.22	31.54	3.87	6.89	42.48
	Conference table 500x155	-	74.94	8.82	33.64	4.58	6.84	46.12
	Power module BACHMANN*	-	49.82	87.58	0.21	0.31	0.00	11.90
SABOT	1seater	fabric-min	53.70	62.61	5.84	3.28	0.94	27.33
		fabric-max	55.16	63.60	5.69	3.19	0.91	26.61
		average	54.43	63.12	5.76	3.24	0.92	26.96
	Deep seat	fabric-min	59.00	73.91	2.89	1.51	0.85	20.84

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
SABOT		fabric-max	60.46	74.54	2.82	1.48	0.83	20.33
		average	59.73	74.23	2.85	1.50	0.84	20.58
	Corner	fabric-min	82.52	68.98	4.29	2.46	0.94	23.34
		fabric-max	83.98	69.52	4.21	2.41	0.93	22.93
		average	83.25	69.25	4.25	2.43	0.93	23.13
	Armrest	fabric-min	26.13	62.90	10.51	2.69	0.85	23.04
		fabric-max	27.59	64.87	9.96	2.55	0.80	21.82
		average	26.86	63.91	10.23	2.62	0.82	22.42
	Planter	-	81.70	66.45	0.58	1.89	0.84	30.24
	Planter top oak	-	4.03	36.86	16.81	2.11	40.59	3.62
	Planter top fenix	-	5.05	21.15	47.36	6.91	13.61	10.97
	Base 01	-	27.15	69.46	21.25	4.93	0.00	4.36
	Base 02	-	33.35	64.67	17.46	4.44	0.00	13.43
	Base 03	-	38.16	65.73	15.99	4.61	0.00	13.67
	Base 04	-	44.35	67.31	14.29	4.75	0.00	13.64
	Base 05	-	55.42	69.57	11.88	5.55	0.00	13.00
	Base 06	-	57.80	70.50	11.64	4.07	0.00	13.79
	Base 07	-	37.34	65.79	16.30	4.45	0.00	13.45
	Leg L1	-	12.19	41.49	44.68	1.75	0.00	12.07
	Small armrest table L2	-	21.73	30.06	30.17	2.92	28.64	8.20
	Linear connection set L3	-	10.24	39.60	51.13	2.38	0.00	6.89
	Low table 39	-	21.26	26.02	29.44	1.67	29.28	13.60
	Low table 79	-	17.47	4.34	32.53	9.06	32.53	21.54
	Power module OE Electrics	-	7.41	76.02	0.08	7.21	0.00	16.69

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
STRAIN	Easy chair	fabric-min	54.12	75.29	10.58	1.70	0.37	12.05
		fabric-max	56.02	76.13	10.23	1.64	0.36	11.64
		leather-min	54.80	75.45	10.45	1.68	0.36	12.06
		leather-max	64.89	79.27	8.82	1.42	0.31	10.18
		average	57.46	76.66	9.97	1.60	0.35	11.43
	Solid wood chair, colour lacquered	-	29.22	48.41	19.58	2.20	21.30	8.52
	Solid wood chair with cushion, colour lacquered	fabric-min	26.04	40.98	21.86	2.15	24.33	10.67
		fabric-max	27.50	44.12	20.70	2.04	23.04	10.11
		leather-min	26.56	41.89	21.37	2.11	23.85	10.78
		leather-max	34.33	55.03	16.54	1.63	18.46	8.34
		average	28.61	46.16	19.87	1.96	22.15	9.86
	Solid wood chair with upholstered seat, colour lacquered	fabric-min	25.64	42.10	21.78	1.62	24.63	9.87
		fabric-max	27.11	45.23	20.60	1.53	23.31	9.34
		leather-min	26.17	43.01	21.26	1.59	24.14	9.99
		leather-max	33.93	56.05	16.40	1.22	18.62	7.71
		average	28.21	47.26	19.76	1.47	22.39	9.12
	Plywood chair with armrests	-	22.67	48.65	32.76	3.55	0.10	14.93
	Plywood chair with upholstered seat and armrests	fabric-min	26.32	54.82	28.23	3.35	0.44	13.16
		fabric-max	27.79	57.20	26.74	3.18	0.42	12.47
		leather-min	26.82	55.51	27.63	3.29	0.43	13.14
		leather-max	34.58	65.49	21.43	2.55	0.33	10.19
		average	28.88	58.75	25.69	3.06	0.40	12.10
	Plywood low chair with upholstered seat	fabric-min	26.23	56.39	27.74	1.48	0.69	13.70
		fabric-max	28.43	59.75	25.60	1.37	0.64	12.64
		leather-min	27.02	57.29	26.87	1.44	0.67	13.72

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
STRAIN		leather-max	38.66	70.15	18.78	1.01	0.47	9.59
		average	30.08	61.81	24.16	1.29	0.60	12.13
	Low chair with armrests and upholstered seat	fabric-min	25.31	54.42	28.74	3.56	0.71	12.56
		fabric-max	26.77	56.91	27.17	3.36	0.68	11.88
		leather-min	25.81	55.13	28.13	3.49	0.70	12.55
		leather-max	33.57	65.50	21.63	2.68	0.54	9.65
		average	27.86	58.52	26.08	3.23	0.65	11.52
	High barstool, oak	-	26.34	46.76	20.66	0.95	23.63	8.00
	Table 80 x 80 fenix	-	33.32	60.81	16.13	1.48	2.06	19.52
	Table 100 x 100 fenix	-	46.70	61.28	12.56	4.21	1.47	20.48
	Table 200 x 100 fenix	-	109.94	72.95	7.95	2.91	0.63	15.56
	Table 240 x 100 fenix	-	130.05	73.46	6.89	3.17	0.53	15.94
	Table 280 x 100 fenix	-	173.59	73.70	5.59	3.70	0.40	16.61
	Table ϕ 110 fenix	-	55.32	67.48	10.15	2.38	1.24	18.74
	Table 80x80 OUTDOOR HPL	-	48.29	72.19	7.66	0.70	1.42	18.03
	Table 100x100 OUTDOOR HPL	-	73.50	79.07	5.13	0.27	0.94	14.60
	Table 200x100 OUTDOOR HPL	-	147.05	80.90	2.97	1.05	0.47	14.61
	Table 240x100 OUTDOOR HPL	-	179.86	80.93	2.61	1.97	0.38	14.11
	Table 280x100 OUTDOOR HPL	-	213.00	81.23	2.30	1.29	0.32	14.85
	Table ϕ 110 OUTDOOR HPL	-	61.18	77.08	6.14	0.69	1.12	14.97
	Low table ϕ 50 fenix	-	19.62	54.33	27.00	2.04	3.50	13.13

COLLECTION	PRODUCT	COVER MATERIAL	TOTAL [kg CO ₂ e/unit]	MATERIAL ACQUISITION AND PRE-PROCESSING	PRODUCTION	DISTRIBUTION AND STORAGE	USE	END OF LIFE
STRAIN	Low table ϕ 50 OUTDOOR HPL	-	41.30	82.01	8.30	1.18	1.67	6.84
	Low table ϕ 50 OUTDOOR METAL	-	96.35	92.42	3.68	0.37	0.71	2.82
	Low table ϕ 70 fenix	-	28.79	63.85	18.71	2.29	2.39	12.76
	Low table ϕ 70 OUTDOOR HPL	-	49.38	82.80	7.30	0.62	1.39	7.89
	Low table ϕ 70 OUTDOOR METAL	-	152.30	95.48	2.20	0.43	0.01	1.87
UP-LIFT	Armchair	fabric-min	163.80	72.71	6.48	1.10	0.82	18.89
		fabric-max	175.65	74.55	6.04	1.03	0.76	17.62
		average	169.72	73.66	6.25	1.06	0.79	18.23
	1.5seater	fabric-min	214.52	70.24	5.37	1.76	0.86	21.77
		fabric-max	229.29	72.16	5.02	1.64	0.80	20.37
		average	221.90	71.24	5.19	1.70	0.83	21.05
	2seater	fabric-min	247.07	70.85	4.68	1.89	0.82	21.75
		fabric-max	264.68	72.79	4.37	1.77	0.77	20.31
		average	255.88	71.85	4.52	1.83	0.79	21.00
TOGGLE	Easy chair with wooden frame, oak	fabric-min	97.07	80.77	4.22	0.98	6.76	7.28
		fabric-max	104.39	82.11	3.92	0.91	6.28	6.77
		leather-min	99.45	81.14	4.10	0.96	6.59	7.21
		leather-max	138.26	86.43	2.95	0.69	4.74	5.18
		average	109.79	82.96	3.72	0.87	5.97	6.48
	Easy chair with metal frame	fabric-min	51.82	69.27	14.10	1.23	0.69	14.71
		fabric-max	59.13	73.07	12.36	1.07	0.60	12.89
		leather-min	54.19	70.47	13.44	1.17	0.66	14.26
		leather-max	92.99	82.79	7.83	0.68	0.38	8.31
		average	64.53	75.26	11.30	0.98	0.55	11.89

POPIS POJMOVA I KRATICA

<i>Cradle-to-gate</i>	metoda procjene životnog ciklusa koja uključuje faze od nabave i preobrade repromaterijala do gotovog proizvoda spremnog za isporuku
<i>Cradle-to-grave</i>	metoda procjene životnog ciklusa koja uključuje sve faze životnog vijeka proizvoda
<i>Gate-to-gate</i>	vrijednosti pripisane proučavanom proizvodu dok je u vlasništvu ili pod kontrolom tvrtke koja izvještava
CO ₂ e	ekvivalent ugljikovog dioksida
CH ₄	metan
EPD	ekološka deklaracija proizvoda (engl. <i>Environmental Product Declaration</i>)
FE	faktor emisije
GHG	staklenički plin (engl. <i>Greenhouse Gas</i>)
GWP	potencijal globalnog zatopljenja (engl. <i>Global Warming Potential</i>)
HFC	fluorouglikovodici
HPL	laminati proizvedeni pod visokim pritiskom i temperaturom (engl. <i>High Pressure Laminates</i>)
HR pjena	hladno lijevana visoko elastična pjena (engl. <i>High Resilience Foam</i>)
IPCC	Intergovernmental Panel on Climate Change
MDF	medijapan ploče srednje gustoće (engl. <i>Medium Density Fiberboard</i>)
NF ₃	dušikov trifluorid
NIR	nacionalni inventar emisija stakleničkih plinova (engl. <i>National Inventory Report</i>)
N ₂ O	dušikov oksid
PFC	perfluorugljici
PVC	polivinil klorid
SF ₆	sumporni heksafluorid
WRI	World Resources Institute
WBCSD	World Business Council for Sustainable Development

LITERATURA

- Lit 1: Product Life Cycle Accounting and Reporting Standard, Greenhouse Gas Protocol, WRI and WBCSD, 2011.
- Lit 2: Sample Product Standard GHG Inventory Reporting Template, Greenhouse Gas Protocol, WRI and WBCSD, 2011.
- Lit 3: UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting, Conversion factors 2023: full set (for advanced users), 2023.
- Lit 4: Hrvatska baza faktora emisija/uklanjanja za proračun ugljičnog otiska organizacija (verzija 1.0), Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja, 2022.
- Lit 5: Izvješće o inventaru stakleničkih plinova na području Republike Hrvatske za razdoblje 1990. – 2021. (NIR 2023), Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja, 2023.
- Lit 6: Baza podataka ecoinvent, verzija v3.9.1, ecoinvent, 2022.
- Lit 7: Global Warming Potential Values, Greenhouse Gas Protocol, 2016.